

<<铁路货车技术与管理>>

图书基本信息

书名：<<铁路货车技术与管理>>

13位ISBN编号：9787113097691

10位ISBN编号：7113097693

出版时间：2010-4

出版时间：中国铁道出版社

作者：陈雷 编著

页数：566

字数：1047000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铁路货车技术与管理>>

前言

我国铁路货车经过60年的发展，以技术创新为主线，以管理创新为保障，覆盖铁路货车设计、制造、检修、技术管理等各个领域，形成了独具中国特色的铁路货车技术与管理体系，促进了我国铁路货车全面快速发展，为国民经济和铁路运输的发展做出了重要贡献。

铁路货车系统坚持“保障运输发展，适应运输发展，促进运输发展”的指导思想，从1998年至今的十余年间，经过艰苦努力，立足自主创新、集成创新，系统掌握了120km/h提速铁路货车、大轴重铁路货车关键技术，研制了敞、棚、平、罐、漏斗五大系列通用铁路货车和长大货车、特种铁路货车、专用铁路货车等系列产品。

通用铁路货车载重由60t级全面向70t级升级换代，完成了既有铁路货车120km/h提速改造，大秦线顺利开行了2万t重载列车；攻克了高性能转向架、列车低纵向冲动、结构可靠性等铁路货车关键技术；铝合金、不锈钢、高分子材料等得到广泛应用；全面推广整体芯铸造、不锈钢焊接、制动系统模块化组装等制造新工艺；铁路货车关键配件、试验检测、检修维护、安全防范四个方面技术协调发展；形成了由铁路货车设计、制造、验证评估、运用维护、检修、安全监测、技术管理和信息八个部分组成的完整铁路货车技术标准体系。

铁路货车实现了重载、提速两大跨越，速度、密度、重量同步提升，走出了一条独具中国特色的重载、提速发展之路。

铁路货车采取全国统一的技术管理体系。

集中组织设计、制造企业及相关科研院所的力量共同开展基础研究、产品研发；全国铁路货车制造企业同步开展制造工艺准备、装备提升；分布在全国各地的铁路货车检修工厂、检修站段及列检作业场，按照统一的技术标准对铁路货车进行检修和维护。

铁路货车的统一技术管理，保障了在铁路货车分散制造、全国性使用维护、高效运行、安全要求高的特有条件下的铁路运输生产安全，促进了铁路货车产品技术的健康快速协调发展。

为了适应铁路货车技术与管理工作不断发展的需要，使铁路货车工作者更好地了解和掌握铁路货车技术与管理知识，特别是当前铁路货车技术飞速发展，技术结构、技术标准、制造检修工艺和管理技术都发生了很大的变化，不论作业人员还是管理人员都面临着知识全面更新的问题，传统的经验传承技术的方式，即师傅、老同志把知识通过语言、行为来传递、传承给徒弟、新同志，已跟不上当前形势的要求。

所以要将知识传承、传递由经验型改为知识型，用文字、图像来表述，让更多的人迅速掌握。

为此，铁道部运输局装备部组织编写了《铁路货车技术与管理》一书。

本书全面总结了我国铁路货车技术与管理的发展历程，系统介绍了铁路货车技术与管理的现状，重点阐述了铁路货车技术与管理取得的创新成果。

本书是国内第一部全面、系统介绍我国铁路货车技术与管理的书籍，许多内容为作者多年来所进行的科研成果的总结，具有创新性，对未来我国铁路货车技术与管理的发展具有指导意义。

<<铁路货车技术与管理>>

内容概要

本书分为12章，全面总结了我国铁路货车技术与管理的历程，系统介绍了铁路货车技术与管理的现状，重点阐述了铁路货车技术与管理取得的创新成果。

本书是国内第一部全面、系统介绍我国铁路货车技术与管理的书籍，许多内容为作者多年来所进行的科研成果的总结，具有创新性，对未来我国铁路货车技术与管理的发展具有指导意义。

本书是从事铁路货车研发、制造、维修、应用的工程技术人员，关注中国铁路货车发展的技术人员和管理人员，以及大专院校的师生系统全面了解中国铁路货车技术与管理的窗口，是一本不可多得的专业参考书籍。

<<铁路货车技术与管理>>

书籍目录

绪论第一章 铁路货车产品技术 第一节 铁路货车产品发展 第二节 国外铁路货车产品发展 第三节 铁路货车主要产品 第四节 铁路货车新材料的发展与应用第二章 铁路货车研发技术 第一节 概述 第二节 产品设计 第三节 评价技术 第四节 产品考核标准第三章 铁路货车制造技术 第一节 概述 第二节 车体制造 第三节 转向架制造 第四节 车钩缓冲装置制造 第五节 制动装置制造 第六节 整车组装第四章 铁路货车检修技术 第一节 概述 第二节 铁路货车厂修技术 第三节 铁路货车段修技术 第四节 铁路货车站修技术第五章 铁路货车运用技术 第一节 概述 第二节 列车技术检查和修理 第三节 列车动态检测 第四节 运用相关工作第六章 铁路货车技术管理体系 第一节 铁路货车管理体制 第二节 铁路货车管理第七章 铁路货车检修制度 第一节 检修制度设置模式及原理 第二节 国内外铁路货车检修制度 第三节 各级修程的衔接与分工 第四节 我国铁路货车修制改革 第五节 我国铁路货车检修制度发展趋势第八章 铁路货车行政许可管理 第一节 《铁路机车车辆设计生产维修进口许可管理办法》简介 第二节 设计管理 第三节 制造管理 第四节 维修管理 第五节 进口管理 第六节 出口铁路货车过轨管理第九章 铁路货车安全管理 第一节 概述 第二节 安全管理依据 第三节 安全管理理念 第四节 安全管理机制 第五节 安全管理手段 第六节 装卸作业安全 第七节 事故及故障的调查与处理 第八节 安全技术监管 第九节 铁路货车安全管理创新效果与探索第十章 铁路货车技术信息化管理 第一节 铁路货车信息化管理发展 第二节 铁路货车信息化管理体系 第三节 铁路货车技术信息化管理系统建设与应用 第四节 铁路货车信息化建设展望第十一章 铁路货车标准体系 第一节 我国铁路货车标准体系 第二节 国际先进标准体系简介第十二章 铁路货车造修能力 第一节 概述 第二节 铁路货车研发和制造能力 第三节 铁路货车厂修能力 第四节 铁路货车段修能力 第五节 铁路货车站修能力 第六节 铁路货车运用维修能力参考文献

<<铁路货车技术与管理>>

章节摘录

插图：5.检修制度纵观铁路货车检修制度的发展，检修制度的设置是伴随着社会技术、经济和铁路运输需求的发展而变化的，检修修程经历了从无到有，从简单到复杂，从频繁到科学合理的过程。

究其制约因素的核心是铁路货车的技术结构、材料特性、制造工艺、检查修理技术、可靠性程度以及经济成本的构成和核算方式。

铁路货车检修修程的设置要以有利于提高铁路货车的可靠性、安全性，有利于提高整体技术水平，有利于提高车辆使用效率和延长其实际使用寿命，有利于更好地为运输服务，有利于提高宏观经济效益和社会效益为基本原则。

因此，要建立起科学、合理、完整、经济的铁路货车检修制度和检修体系。

检修修程的设置主要考虑的因素是检修范围和检修周期，即每级修程需检查修理的项目和方式，以及检查修理该项目的间隔时间或里程。

通过合理的修程设置对铁路货车进行维护，使其满足铁路运输的要求。

新中国成立以来，我国铁路货车的检修制度设置主要是遵循预防性计划修的模式，经历了4个阶段6次较大的变化。

目前主要实行“日常检查、定期检修”的检修制度，在预防性计划修的基础上，开展状态修、换件修和主要零部件的专业化集中修，推广先进检测诊断手段和维修装备，形成运用、维修的现代化管理体系。

铁路货车检修制度是实行在计划预防修框架内的状态修。

自1965年至今，铁路货车修程设置主要分为厂修、段修、辅修、轴检四种定期检修修程和列车检查及临修。

各级修程的主要任务：厂修是彻底恢复铁路货车的基本性能；段修是维护铁路货车的基本性能；辅修是以制动系统和钩缓装置为主维护铁路货车重点部位的基本性能；轴检是以滑动轴承为主维护铁路货车重点部位的基本性能。

列检检查是对使用状态的铁路货车进行技术检查，并对发现的故障在列车停留允许的条件下进行修理，即不摘车临时修理；对一些较大的一时难以修复的故障，则把故障铁路货车从列车中摘出，送到站修作业场修理。

已经取消辅修修程的铁路货车发生临修时，要进行全面检查、重点修理，修理部位恢复到段修标准。

目前，随着技术进步和修制改革，我国大多数铁路货车实行厂、段修两级定期检修修程和列车检查临修相结合的检修制度。

目前，我国铁路货车的检修制度正处于由预防性计划修向计划性换件修转换的起步阶段，随着修制改革的不断深入，将实现按铁路货车运行里程进行有计划的状态修，最终取消定期检修，实现铁路货车在使用寿命期内进行一次重造加科学换件修的目标。

6.运用安全管理铁路货车始终坚持“安全第一，预防为主”的基本管理思路。

“安全第一”就是要求铁路货车各级管理单位在组织生产、指挥生产时，坚持把安全生产作业作为第一要素和保证条件。

“预防为主”就是要求铁路货车各级安全管理人员以主动积极的态度，从安全管理和技术措施上，增强铁路货车安全保障系统的整体功能，把事故遏制在萌芽状态，做到防患于未然。

从本质上讲，铁路货车的安全管理是一个以“管理”为中枢、“人”为核心、“机”为基础、“环境”为条件组成的总体性安全保障系统。

铁路货车运用安全管理，基础在认真落实铁路技术管理规程，贯彻铁路货车安全管理的安全规章；建立完善铁路货车安全保障的长效机制，全面应用铁路货车安全管理信息系统。

5T系统形成了分散检测、集中报警、网络监控、信息共享的安全监控体系，保障提速、重载铁路货车运用安全。

7.信息化管理信息化是世界社会经济发展的大趋势，已经成为推动人类社会高速发展的强大动力，成为各个国家实现现代化的重大发展战略。

铁路货车信息化建设以“保障行车安全、服务运输生产、强化质量保证、深化经营管理”为目标。

<<铁路货车技术与管理>>

在铁路货车技术快速发展的同时，持续推进铁路货车信息化建设，全面应用铁路货车技术管理信息系统（HMIS）、车号自动识别系统（AEI）、车辆调度信息管理系统、运用安全监控系统（5T）、铁路货车基础数据库管理系统，为加强铁路货车技术管理和生产组织提供科学、准确的数据支撑，形成了铁路货车设计、制造、检修、运用技术“信息共享、全程跟踪、统一管理”的现代化管理系统，建成了我国铁路货车现代化技术管理平台。

<<铁路货车技术与管理>>

编辑推荐

《铁路货车技术与管理》是由中国铁道出版社出版的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>