

<<数控车削工艺与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控车削工艺与编程>>

13位ISBN编号：9787113114947

10位ISBN编号：7113114946

出版时间：2010-8

出版时间：中国铁道出版社

作者：徐晓俊 编

页数：177

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车削工艺与编程>>

前言

国家社会科学基金课题“以就业为导向的职业教育教学理论与实践研究”在取得理论研究成果的基础上，分别选取了高等职业教育和中等职业教育的十几个专业大类开展实践研究。

中等职业教育机械专业类是其中之一。

本课题研究发现，中等职业教育在专业教育上承担着帮助学生构建起专业理论知识框架、技术方法体系框架和职业活动体系框架的任务，其中，专业理论知识框架技术方法体系框架是学生职业活动体系的构建服务的，而这三个体系框架的构建需要通过教材体系和教材内部结构得以实现，即学生的心理结构来自于教材的体系和结构。

为此，这套中等职业教育机械类专业系列教材的设计，依据不同教材在其构建理论知识、技术方法、职业活动三个体系中的作用，采用了不同的教材内部结构设计和编写体例。

承担专业理论知识体系构建任务的教材，强调了专业理论知识框架的完整与系统，不强调专业理论知识的深度和难度；追求的是学生对专业理论知识整体框架的了解，不追求学生只掌握某些局部内容，而求其深度和难度。

承担技术方法体系框架构建任务的教材，注重让学生了解这种技术的产生与演变过程，培养学生的技术创新意识；注重让学生把握这种技术的整体框架，培养学生对新技术的学习能力；注重让学生在技术应用过程中掌握这种技术的操作，培养学生的技术应用能力；注重让学生区别同种用途的其他技术的特点，培养学生职业活动中的技术比较与选择能力。

承担职业活动体系构建任务的教材，依据不同职业活动对所从事人特质的要求，分别采用了过程驱动、情景驱动、效果驱动的方式，形成了做学合一的各种教材结构与体例，诸如：项目结构、案例结构等。

过程驱动培养所从事人的程序逻辑思维；情景驱动培养所从事人的情景敏感特质；效果驱动培养所从事人的发散思维。

<<数控车削工艺与编程>>

内容概要

《中等职业学校数控技术应用专业规划教材：数控车削工艺与编程》分八个项目，24个任务，主要内容有认识与操作数控车床、数控车削加工工艺分析、简单轴类零件加工编程、简单套类零件加工编程、成形面类零件加工编程、等螺距螺纹加工编程、零件综合加工编程训练、计算参数及应用等。

《数控车削工艺与编程》以任务引领，学做合一；知识学习突出够用实用，技能训练借用典型任务；内容新颖，形式活泼，图文并茂，通俗易懂。

《数控车削工艺与编程》可作为中等职业学校机械类等相关专业教材，也可作为培训机构和企业培训的教材以及相关技术人员的参考用书。

<<数控车削工艺与编程>>

书籍目录

项目一 认识与操作数控车床学习相关知识 (一) 数控加工与数控编程 (二) 数控编程分类 (三) 数控车床及编程特点 (四) 常用车床数控系统 (五) 数控车床坐标系的建立进行系统操作任务1-1 SIEMENS系统及车床的操作任务1-2 FANUC系统及车床的操作思考与练习项目二 数控车削加工工艺分析学习工艺知识 (一) 数控车削主要加工对象 (二) 数控车削加工工艺的制定进行工艺分析。任务2-1 轴类零件的数控车削加工工艺分析任务2-2轴套类零件的数控车削加工工艺分析思考与练习项目三 简单轴类零件加工编程学习编程指令 (一) SIEMENS 802S系统编程指令 (二) FANUC Oi系统编程指令进行编程加工任务3-1简单阶梯轴加工任务3-2槽加工及切断任务3-3外圆锥面加工任务3-4多阶梯轴加工思考与练习项目四 简单套类零件加工编程学习编程指令 (一) SIEMENS 802S系统编程指令 (二) FANUC Oi系统编程指令进行编程加工任务4-1 通孔类零件加工.任务4-2 阶梯孔、不通孔类零件加工任务4-3 内轮廓综合加工思考与练习项目五 成形面类零件加工编程学习编程指令 (一) SIEMENS 802S系统编程指令 (二) FANUC Oi系统编程指令进行编程加工任务5-1 凹圆弧面零件加工任务5-2凸圆弧面零件加工任务5-3综合成形面类零件加工思考与练习项目六 等螺距螺纹加工编程学习编程指令 (一) SIEMENS 802S系统编程指令 (二) FANUC Oi系统编程指令进行编程加工任务6-1 三角形圆柱外螺纹加工任务6-2三角形圆锥外螺纹加工任务6-3三角形圆柱内螺纹加工思考与练习项目七 零件综合加工编程训练学习编程指令 (一) SIEMENS 802S系统编程指令 (二) FANUC Oi系统编程指令进行编程加工任务7-1零件综合加工训练任务7-2零件综合加工训练二任务7-3零件综合加工训练三任务7-4零件综合加工训练四任务7-5零件综合加工训练五思考与练习项目八 计算参数及应用学习编程指令 (一) SIEMENS 802S系统编程指令 (二) FANUC Oi系统编程指令进行编程加工任务8-1 SIEMENS 802S系统的R参数编程任务8-2 FANUC Oi系统的宏程序编程思考与练习附录A西门子802D与802C / S车床版指令系统对比分析参考文献

<<数控车削工艺与编程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>