

<<铁路货车检修重点工艺与质量控制>>

图书基本信息

书名：<<铁路货车检修重点工艺与质量控制>>

13位ISBN编号：9787113140861

10位ISBN编号：7113140866

出版时间：2011-12

出版时间：中国铁道出版社

作者：黄毅，陈雷 编著

页数：142

字数：161000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铁路货车检修重点工艺与质量控制>>

内容概要

本书以铁路货车段修为主要阐述对象，分部位系统地阐述了铁路货车段修工作中的重点工艺和质量控制方法，较全面地介绍了铁路货车段修整车及零部件的分解、检查、检测、修理、组装的过程及要求，并按照质量管理体系要求重点阐述了铁路货车检修过程中的关键质量控制要素。

本书可供铁路货车检修、运用领域专业人员岗位培训使用，也可作为从事其他行业职工的科普读物。

书籍目录

- 第一章 铁路货车检修工艺过程综述
 - 第一节 工艺与质量的基本概念
 - 第二节 铁路货车检修工艺过程
- 第二章 铁路货车检修工艺流程和基础工艺
 - 第一节 铁路货车检修工艺流程
 - 第二节 铁路货车检修基础工艺
- 第三章 铁路货车及零部件分解
 - 第一节 预检、预修及整车分解
 - 第二节 转向架冲洗及分解
 - 第三节 制动装置分解
 - 第四节 车钩缓冲装置分解
- 第四章 铁路货车零部件检查
 - 第一节 铁路货车及零部件常见损伤
 - 第二节 车体检查
 - 第三节 转向架各零部件检查
 - 第四节 制动装置检查
 - 第五节 车钩缓冲装置检查
- 第五章 铁路货车零部件修理
 - 第一节 修理方法综述
 - 第二节 车体修理
 - 第三节 转向架各零部件修理
 - 第四节 制动装置修理
 - 第五节 车钩缓冲装置修理
 - 第六节 油漆与标记
- 第六章 铁路货车零部件组装
 - 第一节 转向架组装
 - 第二节 制动装置组装
 - 第三节 车钩缓冲装置组装
- 第七章 整车落成及检查
 - 第一节 整车落成
 - 第二节 落成状态检查
- 第八章 铁路货车检修质量控制
 - 第一节 质量管理体系文件
 - 第二节 现场质量管理与质量控制
 - 第三节 产品检验
 - 第四节 质量评估与质量追溯

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>