

<<车辆轮轴的加工与组装>>

图书基本信息

书名：<<车辆轮轴的加工与组装>>

13位ISBN编号：9787113142285

10位ISBN编号：7113142281

出版时间：2012-3

出版时间：中国铁道出版社

作者：刘胜勇

页数：169

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车辆轮轴的加工与组装>>

内容概要

《车辆轮轴加工与组装》主要以国内铁路新造车辆轮轴的加工、组装技术为基础，对正确应用轮轴基础生产线以期提高车辆轮轴加工、组装质量进行了详细论述。

首先，对车辆轮轴加工、组装图纸进行了分析，介绍了人员培训方案、工卡量具和工装方案。

其次，对车辆轮轴加工、组装工艺生产线所选用的相应设备性能和技术参数进行了介绍，重点讲述了如何正确使用和调整设备，以期能够节约制造成本和提高产品质量。

最后，作者还依据在现场多年积累的车辆轮轴管理、设备使用调整等经验，对车辆轮轴加工、组装过程中普遍存在的问题和一些特例进行了原因分析，提出了整改措施。

《车辆轮轴加工与组装》适用于铁路货车车辆轮轴加工、组装人员，验收管理人员及检修维护人员。

<<车辆轮轴的加工与组装>>

书籍目录

1 绪论1.1 车辆轮轴技术的发展1.2 车辆轮轴工艺生产线的建设情况2 车辆轮轴加工与组装的工艺分析2.1 车轴加工的工艺分析2.2 轮对组装的工艺分析2.3 本章小结3 车辆轮轴加工组装用工艺生产线设备的选用3.1 车轴加工的设备选用3.2 轮对组装的设备选用3.3 本章小结4 生产过程中常见质量问题原因分析4.1 车轴加工过程中常见质量问题原因分析4.2 轮对组装过程中常见质量问题原因分析4.3 本章小结参考文献

<<车辆轮轴的加工与组装>>

编辑推荐

《车辆轮轴加工与组装》共分4章，第1章介绍了国内轮轴工艺生产线的建设和应用情况，指出了工艺生产线投用后在产品加工和日常维护方面所面临的严峻形势和迫切需求。

第2章对车辆轮轴加工与组装的图纸进行了分析，根据部文规定和生产现状，设置了生产工序，制定了相应制度，培训了人员，选择了工卡量具和工装。

第3章介绍了车辆轮轴加工与组装生产线选用设备的性能和技术参数，重点讲述了如何正确使用和调整这些设备。

第4章对车辆轮轴加工与组装过程中普遍存在的问题和一些特例进行了原因分析并提出了整改措施。

《车辆轮轴的加工与组装》融入了作者近十年的车辆轮轴加工组装管理经验和设备使用调整心得，对国内外车辆轮轴的加工与组装具有非常强的指导意义和参考价值。

<<车辆轮轴的加工与组装>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>