第一图书网, tushu007.com

<<公差配合与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与技术测量>>

13位ISBN编号：9787113149079

10位ISBN编号：7113149073

出版时间：2012-09-01

出版时间：张慧云、 曾艳玲 中国铁道出版社 (2012-09出版)

作者：张慧云，曾艳玲 编

页数：194

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<公差配合与技术测量>>

内容概要

《高等职业教育机械类专业十二五规划教材：公差配合与技术测量》是高等职业教育机械类专业“十二五”规划教材。
全书体现了工学结合的高职教育人才培养理念，强调“实用为主，必需和够用为度”的原则，在知识与结构上有所创新，不仅符合高职学生的认知特点，而且紧密联系一线生产实际，真正体现学以致用。
《高等职业教育机械类专业十二五规划教材：公差配合与技术测量》共分9章，包括绪论，光滑圆柱体结合的极限与配合，渊量技术基础，几何公差及其误差的检测，表面粗糙度，光滑极限量规设计，滚动轴承的公差与配合，螺纹、键、花键、圆锥结合的公差，圆柱齿轮传动的公差及测量。
本书内容简明扼要，理论联系实际，各章均包含了授课、解题所需的公差表格，以配合教学。
每章均附有小结及练习题，以供学生参考和练习。
本书适合作为高等职业院校机械、材料等相关专业的教材，也可供电大、职大机械类相关专业的学生使用，还可供从事机械设计与制造、标准化、计量测试等工作的工程技术人员参考。

<<公差配合与技术测量>>

书籍目录

第1章 绪论1．1 课程的性质、目的和任务1．2 互换性1．3 加工误差与公差1．4 标准化与标准1．5 优先数与优先数系本章小结练习题第2章 光滑圆柱体结合的极限与配合2．1 极限与配合的基本术语和定义2．2 极限与配合国家标准2．3 国家标准中规定的公差带与配合2．4 线性尺寸的一般公差2．5 常用尺寸段极限与配合选用本章小结练习题第3章 测量技术基础3．1 概述3．2 长度基准与量值传递3．3 计量器具与测量方法3．4 常用长度量具的基本结构与原理3．5 新技术在长度测量中的应用3．6 测量误差和数据处理3．7 光滑工件尺寸的检验本章小结练习题第4章 几何公差及其误差的检测4．1 概述4．2 几何公差带4．3 几何误差的检测4．4 公差原则与公差要求4．5 几何公差的选择本章小结练习题第5章 表面粗糙度5．1 概述5．2 表面粗糙度的评定5．3 表面粗糙度的标注5．4 表面粗糙度的选择5．5 表面粗糙度的测量本章小结练习题第6章 光滑极限量规设计6．1 概述6．2 量规尺寸公差带6．3 工作量规设计本章小结练习题第7章 滚动轴承的公差与配合7．1 滚动轴承的精度等级及其应用7．2 轴和外壳孔与滚动轴承的配合本章小结练习题第8章 螺纹、键、花键、圆锥结合的公差8．1 螺纹结合的公差配合及检测8．2 键和花键结合的公差配合及检测8．3 圆锥的公差配合及检测本章小结练习题第9章 圆柱齿轮传动的公差及测量9．1 圆柱齿轮传动的要求9．2 齿轮加工误差简述9．3 圆柱齿轮的误差项目及检测9．4 渐开线圆柱齿轮精度标准及其应用本章小结练习题参考文献

编辑推荐

《公差配合与技术测量(高等职业教育机械类专业十二五规划教材)》是按照高等职业教育的培养目标要求，由从事高职教育教学工作多年、具有丰富教学经验的教师编写。
在编写过程中，力求内容精练、重点突出、易记易懂，着重于各种公差标准的实际应用性。
本书共分9章。
本书由张慧云、曾艳玲担任主编。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com