

<<特种设备安全管理干部巡检手册>>

图书基本信息

书名：<<特种设备安全管理干部巡检手册>>

13位ISBN编号：9787113154394

10位ISBN编号：7113154395

出版时间：2012-10

出版时间：中国铁道出版社

作者：《特种设备安全管理干部巡检手册》编写委员会 编

页数：104

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<特种设备安全管理干部巡检手册>>

### 内容概要

特种设备因为具有高风险特性，被国家纳入政府安全监管范畴。

因此，特种设备的使用单位和部门必须自觉接受政府特种设备安全监督管理部门的监管，并主动加强特种设备的管理，突出特种设备的安全特性，区别于其他普通设备，建立一套相应的“特别管理”。

以国家的相关法规、标准以及企业管理的规程和制度为依据，从规范化、程序化的角度出发，针对特种设备监控检查中存在缺位和越位现象，立足解决特种设备监控管理过程中检查程序错乱，检验检测标准模糊，关键要害失控或检查中误动、误调设备，误导操作人员等问题，编写了《特种设备安全管理干部巡检手册》，为各级专业技术人员和管理人员开展特种设备安全动态监控工作提供指导，从而达到加强监控管理、提高特种设备检查质量、规范特种设备安全风险控制的目的。

《特种设备安全管理干部巡检手册》是铁路特种设备管理、使用单位多年经验的积累，是铁路系统中荣获“全国设备管理优秀企业”的实践经验和做法，是在长期实践中总结出的行之有效的方法。本书编写委员会参阅或摘录了部分特种设备专业资料、文章，经系统分类归纳、整理和编审，具有重点突出、图文并茂、浅显易懂的特点，同时兼备了较强的法规性、政策性和操作性，希望对使用者有所助益。

## <<特种设备安全管理干部巡检手册>>

### 书籍目录

一、特种设备基础知识二、特种设备管理使用基本要求三、特种设备日常维护检查、定期检验要求四、特种设备现场检查共性监控重点五、蒸汽锅炉重点检查监控项点六、压力容器（固定式储风罐）重点检查监控项点七、压力容器（移动式空压机）重点检查监控项点八、压力容器（集中供风空压机房）重点检查监控项点九、电梯（乘客电梯、载货电梯）重点检查监控项点十、电梯（自动扶梯）重点检查监控项点十一、起重机械（电动单梁起重机）重点检查监控项点十二、起重机械（桥式起重机）重点检查监控项点十三、起重机械（门式起重机）重点检查监控项点十四、起重机械（流动起重机）重点检查监控项点十五、场（厂）内专用机动车（叉车）重点检查监控项点十六、场（厂）内专用机动车（电瓶搬运车）重点检查监控项点

章节摘录

二、特种设备管理使用基本要求 (一) “三好”和“四会” “三好”是指：管理好、使用好、养修好。

“四会”是指：会使用、会养修、会检查、会排除故障。

1. 管理好 (1) 对设备负保管责任, 不经领导批准不准他人动用。  
(2) 设备及附件、仪器、仪表和冷却、安全防护装置等保证完好无损。  
(3) 设备开动后不准擅离工作岗位, 有事离开必须停机、断电。  
(4) 发生事故要立即停机, 保护现场, 及时报告领导和设备管理技术人员, 并及时处理。
2. 使用好 (1) 严格执行操作规程, 禁止设备超负荷运作、禁止拼设备和精机粗用。  
(2) 不带病运转, 严禁将工件、工具等物放置在设备润滑面上。
3. 养修好 (1) 设备外观和传动部分经常保持良好状态。  
(2) 经常保持设备性能良好, 做好养修工作。  
(3) 保持仪表和润滑冷却系统灵敏可靠。
4. 会使用 (1) 应严格遵守设备操作规程。  
(2) 要熟悉设备构造、性能、传动原理、加工方法和范围。
5. 会保养维修 (1) 经常保持设备内外清洁, 做到班前润滑, 班后擦拭清扫。  
(2) 保持设备各润滑面无油垢、无碰伤、无锈蚀、无四漏[气(汽)、水、油、电]。  
(3) 按润滑图表给油, 做到定点、定质、定量、定时, 保证油路畅通。
6. 会检查 (1) 设备开动前, 必须检查操作机构、挡铁、限位器等是否可靠, 安全防护装置是否完整, 各运转润滑部位是否良好, 确认各部正常后方可使用。  
(2) 设备开动时, 认真观察各部运转情况, 如有异状应立即查明原因, 判断故障部位。
7. 会排除故障 (1) 发现电器装置不良时, 应会同电工排除故障。  
(2) 会排除润滑系统故障。  
(3) 会调整各部间隙和工作状态。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>