

<<船舶建造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<船舶建造工艺学>>

13位ISBN编号：9787114035753

10位ISBN编号：7114035756

出版时间：2000-1

出版时间：人民交通出版社

作者：徐兆康 编

页数：242

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<船舶建造工艺学>>

内容概要

《船舶建造工艺学》以船舶建造工艺基本知识为主线，系统地介绍船体放样、构件号料、构件加工、船体装配、船舶舾装、船舶涂装和船舶下水等工艺的内容、方法和要求；较详细地介绍造船生产设计的指导思想、工作内容和要求；着重阐明船舶建造的工艺原理和综合分析方法；适当和要求也作了简要介绍。

《船舶建造工艺学》共分九章，内容的选取和工艺方法的引用考虑到了其通用性、先进性和可操作性，河海兼顾，论述清楚，深入浅出，重点突出，易于理解，便于自学。

《船舶建造工艺学》系高等学校教材，亦可供职业教育师生和造船技术工作者参考。

<<船舶建造工艺学>>

书籍目录

第一章 造船工程概论1-1 造船工艺的内容和任务1-2 造船模式1-3 造船生产的机械化与自动化1-4 造船生产准备第二章 船体放样与号料2-1 船体型线放样2-2 船体结构线放样2-3 船体结构件展开2-4 样板和号料第三章 船体数学放样3-1 概述3-2 单根型线的数学光顺3-3 型线数学光顺流程3-4 外板的数学展开3-5 零件图元生成与处理第四章 船体钢料加工4-1 构件的组成分类方法4-2 钢材预处理4-3 构件的边缘加工4-4 型材构件的成形加工4-5 板材构件的成形加工第五章 船体装配5-1 船体结构预装焊的常用工艺装备5-2 船体结构承装焊工艺5-3 船体分段制造生产线5-4 分段的临时加强及吊运翻身5-5 船舶总装5-6 船体建造精度管理5-7 密性试验第六章 船舶舾装和涂装6-1 船舶舾装的内容和作业模式6-2 住舱舾装6-3 甲板舾装6-4 机舱舾装6-5 电气舾装6-6 船舶涂装第七章 造船生产设计7-1 造船生产设计概述7-2 船舶建造方案及船体分段的划分7-3 建筑方案和船舶总装的生产设计内容7-4 中间产品制造的生产设计内容7-5 零件加工的生产设计内容第八章 船舶下水8-1 船舶下水的主要方法和设施8-2 纵向涂油滑道下水过程的分析及计算8-3 纵向涂油滑道下水设施和工艺措施第九章 船舶试验与交船9-1 试验与交船的组织及要求9-2 系泊试验9-3 航行试验9-4 交船主要参考文献

<<船舶建造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>