

<<焊接工艺>>

图书基本信息

书名：<<焊接工艺>>

13位ISBN编号：9787114042294

10位ISBN编号：7114042299

出版时间：2002-6

出版时间：人民交通出版社

作者：彭友禄 著

页数：153

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接工艺>>

内容概要

《焊接工艺》主要内容包括手工电弧焊、气焊与气割、气体保护焊、钎焊、电阻焊、其他焊接与切割、焊接应力与变形、常用金属材料的焊接、焊接质量检验共9章。

《焊接工艺》为全国交通技工学校汽车钣金专业教学用书，也可供有关技术人员自学参考。

<<焊接工艺>>

书籍目录

绪论第一章 手工电弧焊第一节 电弧焊的基本原理第二节 焊接电弧第三节 电焊条第四节 手工电弧焊焊接电源第五节 焊接工艺与操作技术第二章 气焊与气割第一节 气焊与气割原理第二节 气焊、气割设备及用具第三节 气焊工艺与操作技术第四节 气割工艺与操作技术第三章 气体保护焊第一节 气体保护焊概述第二节 二氧化碳气体保护焊第三节 氩弧焊第四章 钎焊第一节 概述第二节 钎料与钎焊方法第三节 钎焊工艺第五章 电阻焊第一节 电阻焊的焊接原理第二节 电阻焊的分类第三节 电阻焊的设备第六章 其他焊接与切割方法第七章 焊接应力与变形第八章 常用金属材料的焊接第九章 焊接质量检验参考文献

<<焊接工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>