<<汽车涂装技术>>

图书基本信息

书名:<<汽车涂装技术>>

13位ISBN编号: 9787114078989

10位ISBN编号:7114078986

出版时间:2009-9

出版时间:人民交通出版社

作者:陈纪民 主编

页数:217

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<汽车涂装技术>>

前言

为贯彻《国务院关于大力发展职业教育的决定》以及教育部制定的《国家教育事业发展"十一五"规划纲要》精神,深化职业教育教学改革,积极推进课程改革和教材建设,满足职业教育发展的新需求,交通职业教育教学指导委员会汽车运用与维修专业指导委员会组织全国交通职业技术院校的骨干教师及相关企业的专业人员,编写了本套高等职业教育规划教材,供高等职业院校汽车整形技术专业教学使用。

本系列教材在组织编写过程中,认真总结了全国交通职业院校多年来的专业教学经验,注意吸收发达国家先进的职教理念和方法,形成了以下特色: 1.推行工学结合的人才培养模式。 汽车整形技术专业建设,从市场调研、职业分析,到专业教学标准、课程标准开发,再到课程方案制订、教材编写的全过程,都是交通职业院校的教师与相关企业的专业人员一起合作完成的,真正实现了学校和企业的紧密结合。

本专业的课程也体现了工学结合的本质特征——"学习的内容是工作,通过工作实现学习"。 本专业的核心课程有:《车身结构及附属设备》、《汽车车身测量与校正》、《汽车车身修复技术》 、《汽车车身焊接技术》、《油漆调色技术》、《汽车涂装技术》、《汽车涂装复杂表面处理技术》

2.体现任务驱动的课程教学理念。

以职业岗位的典型工作任务为驱动,确定理论与实践一体化的学习任务,按照工作过程组织学习过程

。 每个学习任务既有知识学习,又有技能操作,是工作要求、工作对象、工具、方法与劳动组织方式的 有机整体。

<<汽车涂装技术>>

内容概要

本书是高等职业教育规划教材,是在各高等职业院校积极践行和创新先进职业教育思想和理念,深入推进"校企合作、工学结合"模式的大背景下,由交通职业教育教学指导委员会汽车运用与维修专业指导委员会组织编写而成。

本教材以汽车车身维修涂装工作过程为主线,内容主要包括喷涂前的准备、底漆的施工、原子灰的施工、中涂漆层的施工、面漆的喷涂、塑料底材的涂装、汽车车身护理,共7个学习任务。

本书主要供高等职业院校汽车整形技术专业教学使用,也可作为车身涂装人员的岗位培训教材或自学用书。

<<汽车涂装技术>>

书籍目录

_	学习 任务	目标 描述	喷涂前的准备
_	- 、 二、 三、 习任 学习	引相任评务目描导关务价2标述	知识 实施 反馈 底漆的施工
-	学一二三习任	引导 相关 任务 评价	
	任务一二三、	描引相任评	实施
=	任学一二、	目描引相任价品标述导关务反	<mark>买施</mark> 馈
_	ジョ 学 子 子 子 ラ フ 、	务目描引相任评 制工等关务价	面漆的喷涂 知识
	习任学子 任务一、	务6 目标述引引 相关	塑料底材的涂装 知识
	一、 三、 习任 学习	评价	实施 反馈 汽车车身护理

<<汽车涂装技术>>

学习引导

- 一、相关知识
- 二、任务实施 三、评价反馈

参考文献

<<汽车涂装技术>>

章节摘录

学习任务1 喷涂前的准备 一、相关知识 1.汽车涂装的功能 汽车涂装是指各种车辆的车身及其零部件的涂漆修饰,根据涂装的对象不同,汽车涂装可分为原厂涂装和修补涂装。

(1)汽车涂装的功能。

汽车涂装不仅提高了汽车车身的耐腐蚀性,而且还能使汽车具有优良的装饰性外观。

从而延长了汽车使用寿命,提升了汽车的外观品质,提高了汽车的商品价值。

汽车涂装的主要功能有: 保护作用。

一方面,汽车表面经过涂装后,使零件的基本材料(特别是金属材料)与大气环境隔绝,起屏蔽作用 而防止锈蚀;另一方面,某些涂料(如磷化底漆)与金属底材进行化学反应,使金属表面钝化,加强 了涂层的防腐蚀能力。

装饰作用。

汽车涂装的装饰作用体现在涂层的色彩、光泽、丰满程度和外观等方面。

涂膜色彩与人们的爱好及时代感相适应,提升了汽车的视觉美感,提高了汽车产品的市场竞争能力。 标志作用。

汽车涂上不同的颜色和图案,以表示其不同用途。

如:消防车涂成红色;救护车涂成白色,并做红十字标记等。

特定目的。

应用涂料的特殊性能,使汽车具有特殊功能,来完成特种作业或适应特定的使用条件。

如:化工物品运输车辆要在车体表面或货箱、罐体内部涂装耐酸碱、耐油、耐热、绝缘等涂料,以防 止化学品的腐蚀、渗漏等;军用汽车采用保护色(如橄榄绿或迷彩色)达到隐蔽的作用等。

• • • • • •

<<汽车涂装技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com