

<<现代物流管理>>

图书基本信息

书名：<<现代物流管理>>

13位ISBN编号：9787114085437

10位ISBN编号：7114085435

出版时间：2010-7

出版时间：人民交通

作者：孟祥茹

页数：336

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

自2002年1月以来,首版《现代物流管理》已在多所大学物流专业教学中使用。在使用过程中,老师和学生提出了不少意见和建议,我接受了这些意见,为此对《现代物流管理》进行了重新修订再版。

现代物流管理并不仅仅是将物品的采购、包装、运输、仓储、装卸搬运、配送、流通加工、信息处理等环节简单的集成,而是运用系统的观点,构建从消费源到生产源对原材料、中间产品、终极产品以及相关信息的流动和存储的增值过程进行规划、实施和控制,创建供应链。

从对物的处理提升到对物的增值方案的处理,物流管理深入进了现代产品,是其重要的组成部分。良好的物流管理能为用户提供期望外的价值、提升产品的竞争力。

物流科学是当代最有影响力的新学科之一。

它以物的动态流通过程为主要研究对象,揭示了物流各环节的内在联系。

物流科学是管理工程与技术工程相结合的综合学科,应用系统工程的科学成果,提高物流系统的效率,从而更好地实现物流的时间效益和空间效益。

本书可作为大学物流管理和物流工程专业的教材,也可作为其他有关专业开设物流管理课程的教材,还可作为工程技术人员和管理人员培训用的参考书。

本书共分十章,具体内容有:现代物流管理概述、采购管理、运输管理、仓储管理、配送管理、物流包装管理、流通加工管理、物流设施与设备管理、物流信息管理、供应链管理。

在本书编著过程中,笔者参考了不少资料,已尽可能详细地在参考文献中列出,并在此对这些专家学者表示深深的谢意。

也有可能有些资料引用了而由于疏忽没有指明出处,若有这种情况发生,在此表示万分歉意。

<<现代物流管理>>

内容概要

本书全面、系统地阐述了现代物流管理的基本理论知识，共分十章：现代物流管理概述、采购管理、运输管理、仓储管理、配送管理、物流包装管理、流通加工管理、物流设施与设备管理、物流信息管理、供应链管理。

本书可作为高等院校物流管理和物流工程专业的教材和普及物流知识的培训教材，也可作为大中专院校有关专业的参考教材，或者供从事物流工程和物流管理工作的技术人员和管理人员自学参考。

<<现代物流管理>>

书籍目录

第一章 现代物流管理概述 第一节 现代物流的演进 第二节 现代物流的功能和分类 第三节 物流管理 第四节 物流系统的控制技术 第五节 物流标准化 复习思考题第二章 采购管理 第一节 采购概述 第二节 采购管理组织 第三节 供应商选择与管理 第四节 现代采购模式 复习思考题第三章 运输管理 第一节 运输的基本知识 第二节 运输方式 第三节 运输系统及运输合理化 第四节 数学方法在运输中的应用 复习思考题第四章 仓储管理 第一节 仓储概述 第二节 出入库业务管理 第三节 储存规划管理 第四节 库存管理 复习思考题第五章 配送管理 第一节 配送概述 第二节 配送作业 第三节 配送合理化 第四节 配送中心 复习思考题第六章 物流包装管理 第一节 包装概述 第二节 包装材料和容器 第三节 运输包装 第四节 绿色包装 复习思考题第七章 流通加工管理 第一节 流通加工概述 第二节 流通加工技术 第三节 典型的流通加工形式 第四节 流通加工的合理化 复习思考题第八章 物流设施与设备管理 第一节 仓库管理 第二节 货架系统 第三节 装卸搬运设备 第四节 计量和分拣设备 第五节 自动化仓库 第六节 物流设备管理 复习思考题第九章 物流信息管理 第一节 物流信息概述 第二节 物流信息技术 第三节 物流信息系统 第四节 EPC与物联网 复习思考题第十章 供应链管理 第一节 供应链 第二节 供应链管理 第三节 供应链管理中的牛鞭效应 第四节 供应链绩效评价 复习思考题附录 物流术语标准(GB / T 18354—2006)参考文献

章节摘录

“工欲善其事，必先利其器”，对于美国物流业，其器便是物流机械。早在第二次世界大战期间，美国军队为了卓有成效地调运军用物资，运用运筹学的理论，统筹安排人力运力，解决了一系列物流供应中出现的问题，圆满完成了物资的调运和支援任务，被概括为“后勤供应”。

战后，这种组织管理手段被应用于企业的生产管理，开拓了企业生产的崭新局面，取得了很好的经济效益。

这实际上是美国物流业的初创阶段，也是世界范围内最初萌生的“物流”现象。

现在，美国的物流已很广泛，涉及对需求的预测、存货控制、物料搬运、订货处理以及厂址、仓库地点的选择、物资的采购、包装、退货处理和储存运输等。

撬动美国物流的杠杆之一是物流机械。

为提高运输效率，降低运输成本，美国不断加大车辆载质量。

在液罐车上更是推陈出新。

有可运送温度低至-185——235 压缩气体的保温液罐车，运送温度高达205度。

沥青的液罐车及运送熔融合金的带熔液罐车。

现在美国在物流管理领域，已实现了高度的机械化、自动化和计算机化。

美国虽然十分重视发展机械化和自动化，但并非盲目追求全自动化，而是根据任务大小及其他制约条件，全面论证后再确定自动化项目的建设。

美国的物流包装，也十分强调适用性，尤其对作战物资的包装，着重从强化包装质量入手，改进包装方法，方便物资的储存与运输。

六、英国的物流发展情况20世纪60年代末期，英国组建了物流管理中心，协助企业制订物流人才的培训计划，组织各类物流专业性的会议，到了70年代，正式组建了全英国物流管理协会。

该协会会员多半是从事出口业务、物资流通、运输的管理人员。

协会以提高物流管理的专业化程度，并为运输、装卸等部门管理者和其他对物流有兴趣的人员提供一个相互交流的中心场所。

灌输综合性的物流理念，并致力于发展综合物流体制，以全面规划物资的流通业务。

这一模式强调为用户提供综合性的服务。

物流企业不仅向用户提供和联系铁路、公路、水路、航空等交通运输工具，而且向用户出租仓库并提供其他的配套服务。

在这一思想下建立的综合物流中心向社会提供有以下几类业务：建立送物中心；办理海关手续；提供保税和非保税仓库；货物担保；医疗服务；消防设备；道路和建筑物的维护；铁路专用线；邮政电传系统；代办税收；就业登记以及具有住、购物等多种功能的服务中心等。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>