第一图书网, tushu007.com

<<工程机械液压系统故障诊断>>

图书基本信息

书名：<<工程机械液压系统故障诊断>>

13位ISBN编号：9787114086182

10位ISBN编号：7114086180

出版时间：2010-8

出版时间：人民交通出版社

作者：王永福，王毅 著

页数：196

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

《教育部关于全面提高高等职业教育教学质量的若干意见》（教高[2006]16号）明确指出：“高等职业教育作为高等教育发展中的一个类型，肩负着培养面向生产、建设、服务和管理第一线需要的高技能人才的使命”。
探索类型发展道路、构建高技能人才培养模式、开发特色教学资源，是高职院校的历史责任。
2007年，贵州交通职业技术学院被列为国家示范性高等职业院校建设单位。
国家示范性院校建设的核心是专业建设，而课程和教材又是专业建设的重要内容之一。
如何通过课程的建构来推动人才培养模式的改革和创新？
教材编写工作又如何与学校人才培养模式和课程体系改革相结合？
如何实现课程内容适合高素质技能型人才的培养？
这均是学院示范性建设中的重要命题。
令人欣慰的是学院教师历经3年的不断探索和实践，为学院示范建设作出了功不可没的成绩。
其中教材建设就是部分成果的体现，也是全体专业教师、一线工程技术人员共同的智慧结晶和劳动成果。
在这些教材中，既有工学结合的核心课程教材，也有专业基础课程教材。
无论是哪种类型的教材，在编写中，学院都强调对教材内容的改革与创新，强调示范性院校专业建设成果在教材中的固化，强调教材为高素质技能型人才培养服务，强调教材的职业适应性。
因为新教材的使用，必须根植于教学改革的成果之上，反过来又促进教学改革目标的实现，推进高职教育人才培养模式改革。

内容概要

《工程机械液压系统故障诊断（工程机械控制技术专业）》以工程机械液压维修岗位的典型工作任务为载体，力求通过理实一体化教学形成岗位能力，主要内容包括液压系统泄漏故障检修、液压油温度异常故障检修、液压工作装置运行无力故障检修、液压系统振动和噪声故障检修和液压工作台不回转故障检修。
《工程机械液压系统故障诊断（工程机械控制技术专业）》图文并茂，便于提高学员的学习兴趣及领悟所学内容。
《工程机械液压系统故障诊断（工程机械控制技术专业）》可作为高等职业院校工程机械控制技术专业学生教材，也可作为相关专业学生的学习参考用书。

书籍目录

学习任务一 液压系统泄漏故障检修单元1 液压泵泄漏检修单元2 液压阀泄漏检修单元3 液压缸泄漏检修
学习任务二 液压油温度异常故障检修单元1 液压油检查与选用单元2 热交换器的故障检修学习任务三 液压工作装置运行无力故障检修单元1 液压回路检修单元2 液压泵性能测定单元3 液压油工作流量检查
学习任务四 液压系统振动和噪声故障检修单元1 液压泵振动和噪声检修单元2 液压缸振动和噪声检修
学习任务五 液压工作台不回转故障检修单元1 液压马达故障检修单元2 溢流阀调定压力的调整单元3 顺序阀故障检修附录常用液压传动图形符号参考文献

章节摘录

1.旋转手轮，压力达不到额定值　　系统压力达不到额定值的主要原因是：由于调压弹簧变形、断裂或弹力太弱，选用错误，调压弹簧行程不够，先导锥阀密封不良，泄漏严重，远程遥控口泄漏，主阀芯与阀座（锥阀式）或与阀体孔（滑锥式）密封不良，泄漏严重等。
采取更换、研配等方法即可进行修复。
2.系统上压后，立刻失压，旋动手轮再也不能调节起压　　该故障多是由于主阀芯阻尼孔在使用中突然被污物堵塞所致。
该阻尼孔堵塞后，系统压力直接作用于主阀芯下端面，此时，系统上压，而一旦推动主阀上腔的存油顶开先导锥阀后，上腔卸压，主阀打开，系统立即卸压。
由于主阀阻尼孔被堵，系统压力油再无法进入主阀上腔，即使系统压力下降，主阀也不能下降。
主阀阀口开度不会减小，系统压力不断被溢流，在这种情况下，无论怎样旋动手轮，也不能使系统上压。
当主阀在全开状态时，若主阀芯被污物卡阻，也会出现上述现象。
3.系统超压，甚至超高压，溢流阀不起溢流作用　　当先导锥阀前的阻尼孔被堵塞后，油压纵然再高也无法作用或打开锥阀阀芯，调压弹簧一直将锥阀关闭，先导阀不能溢流，主阀芯上、下腔压力始终相等，在主阀弹簧作用下，主阀一直关闭，不能打开，溢流阀失去限压溢流作用，系统压力随着负载的增高而增高，当执行元件停止运动时，系统压力在液压泵的作用下，甚至产生超高压现象。
此时很容易造成拉断螺栓、泵被打坏等恶性事故。
对上述2、3点故障，通过拆洗阀件，疏通阻尼孔即可排除。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com