第一图书网, tushu007.com

<<高等级公路沥青路面再生技术>>

图书基本信息

书名：<<高等级公路沥青路面再生技术>>

13位ISBN编号：9787114089022

10位ISBN编号：7114089023

出版时间：2011-3

出版时间：人民交通出版社

作者：徐剑，黄颂昌，邹桂莲　编著

页数：327

字数：497000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书主要阐述了热再生沥青混合料、冷再生沥青混合料的技术性质，结合工程实例就厂拌热再生技术、就地热再生技术、厂拌冷再生技术、就地冷再生技术进行了全面总结。

第一图书网, tushu007.com

<<高等级公路沥青路面再生技术>>

书籍目录

第一章　绪论
　第一节　我国沥青路面面临的新形势
　第二节　沥青路面再生技术分类与特点
　第三节　国内外应用概况
　第四节　再生利用的相关政策
　第五节　沥青路面再生方式的选择
　第六节　沥青路面再生的社会经济效益
第二章　热再生沥青混合料
　第一节　沥青老化与老化沥青的再生
　第二节　废旧沥青路面材料(RAP)
　第三节　沥青再生剂
　第四节　热再生沥青混合料与热再生路面性能
　第五节　热再生沥青混合料配合比设计方法
　第六节　改性沥青和改性沥青混合料的热再生
　第七节　沥青混合料的二次热再生
　第八节　沥青路面再生相关试验方法
第三章　冷再生沥青混合料
　第一节　乳化沥青
　第二节　泡沫沥青
　第三节　沥青类冷再生混合料抗拉、抗水损坏、抗车辙性能
　第四节　沥青类冷再生混合料抗压、干缩、疲劳|生能
　第五节　水泥的作用及水泥剂量对冷再生混合料性能的影响
　第六节　国外沥青类冷再生混合料配合比设计方法与步骤
　第七节　我国沥青类冷再生混合料配合比设计方法
　第八节　冷再生混合料相关试验方法
第四章　厂拌热再生技术
　第一节　厂拌热再生的适用性
　第二节　厂拌热再生生产设备
　第三节　厂拌热再生生产施工工艺
　第四节　工程案例
第五章　就地热再生技术
　第一节　就地热再生的分类与适用性
　第二节　就地热再生设备
　第三节　就地热再生施工
　第四节　工程案例
第六章　厂拌冷再生技术
　第一节　厂拌冷再生适用性及路面结构组合
　第二节　厂拌冷再生混合料的生产设备与生产工艺
　第三节　厂拌冷再生路面施工
　第四节　工程案例
第七章　就地冷再生技术
　第一节　就地冷再生的适用性与路面结构组合
　第二节　就地冷再生施工设备
　第三节　就地冷再生施工工艺与质量控制
　第四节　工程案例一

第一图书网, tushu007.com

第五节　工程案例二
第六节　工程案例三
参考文献

章节摘录

其整体的路用性能已经不能满足路面使用要求，但是作为材料本身而言还有很高的利用价值，完全可以通过再生利用，使其重新满足路用性能的要求。

将废旧路面材料再生循环应用于道路基础设施建设和养护，变废为宝，形成一个符合循环经济模式的产业链，可以避免废弃材料堆放对土地的占用和对环境的污染，可以减少对石料、沥青、水泥的需求，并降低筑养路成本，符合“谁产生，谁处理”的环境保护原则。

否则的话，这些材料将作为建筑垃圾废弃，必然造成严重的资源浪费和环境污染，与建设资源节约型行业的要求背道而驰。

在这样的形势下，大力发展符合循环经济模式的沥青路面再生技术，在沥青路面生产、建设过程中节约资源，提高资源利用效率，减少损失浪费，以尽可能少的资源消耗，创造尽可能大的经济社会效益，实现科学发展，具有十分重要的现实意义。

（1）有利于保障公路巨额国有资产安全和投资效益发挥。

截至2009年年底，我国公路总里程达386.08万km，二级及以上高等级公路总里程42.5 2万km（含高速公路6.5 1万km），这是一笔巨额的国有资产。

路面工程是公路基础设施中投资大、影响出行直接、资源能源消耗多、环境影响大、养护需求大的关键工程，是公路巨额国有资产的重要组成部分。

公路路面材料在大中修养护中废弃，将造成巨额国有资产流失和浪费，大幅降低公路建设所消耗的土地、资源、能源的投入产出比，要求必须进行循环利用。

（2）是“资源节约型和环境友好型”交通发展之路的必然要求。

公路发展必须以“可持续发展”理念为宗旨，而不能以对资源过度消耗和环境污染为代价。

近年来，公路发展面临的土地、能源、环境压力越来越大，要求必须自觉服务于经济社会发展的需要，协调好经济与社会、人与自然的关系，走“资源节约型和环境友好型”交通发展之路，保证公路事业的健康、持续发展，实现交通增长方式的根本性转变和“绿色交通”的目标。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com