

<<钢管混凝土拱桥技术规程与设计应用>>

图书基本信息

书名：<<钢管混凝土拱桥技术规程与设计应用>>

13位ISBN编号：9787114093364

10位ISBN编号：7114093365

出版时间：2011-10

出版时间：人民交通

作者：陈宝春//韦建刚//吴庆雄

页数：247

字数：206000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钢管混凝土拱桥技术规程与设计应用>>

内容概要

钢管混凝土拱桥在我国的应用与研究已走过了20年的历程，积累了丰富的设计、施工与养护的经验，初步形成了技术体系。

本书介绍了福建省地方标准《钢管混凝土拱桥技术规程》(DBJ/T 13—136—2011)和应用该规程的4个设计计算示例。

本书可供桥梁领域设计、施工与管理养护人员参考，也可供组合结构、桥梁结构研究人员借鉴，亦可作为高等院校土木工程专业高年级本科生、桥隧专业和结构工程专业研究生的教材。

书籍目录

第一篇 《钢管混凝土拱桥技术规程》 (DBJ / T 13-136-2011)及条文说明

第一部分

1 总则

2 术语和符号

2.1 术语

2.2 符号

3 材料

3.1 混凝土

3.2 钢材

3.3 钢管混凝土

第二部分

4 设计的基本规定

4.1 一般规定

4.2 作用

4.3 结构计算

5 持久状况承载能力极限状态计算

5.1 一般规定

5.2 拱肋构件计算

5.3 拱肋整体计算

5.4 吊杆与系杆计算

.....

第二篇 钢管混凝土拱桥设计计算示例

参考文献

章节摘录

涂层在4h之内，漆膜表面尚未固化，容易被雨水冲坏，故规定在4h之内不得淋雨。

13.1.7涂装前的表面处理与底层涂装之间的间隔时间越短越好。

钢铁表面除锈后，在不同湿度条件下4-8h就开始生锈。

湿度越大，开始时间越早。

因此，条文规定除锈后应在4h内开始涂漆，8h内完成。

13.1.8试验证明在涂过漆的钢材表面上施焊，焊缝的根部会出现密集气孔，影响焊缝质量。

在已往的工程中，曾有在拼装焊缝处或其他不涂层的部位误涂的情况发生。

施焊时，采用火焰吹烧或者焊条引弧吹烧的方法进行处理，但都不能彻底清除油漆，因而焊缝根部仍产生气孔，故规定不得在不涂层的部位和焊缝处30-50mm范围内涂刷油漆。

凡是发现在焊缝位置范围内误涂油漆的，应按除锈方法清除干净后才能施焊。

对于构件标号，常规做法是构件组装成型之后随即用油漆在明显之处按照施工图标注。

构件运出车间后进行除锈和涂装，一般在涂装时（特别是相同的颜色）易盖住原有标号，故本条规定，在涂装完毕后要在明显处标注原构件号。

此外，重大构件还要标注质量和起吊位置等，以便于运输和安装。

13.2涂料涂装施工13.2.1防腐蚀涂料的底漆、面漆、清漆等品种及牌号很多，应选用同一厂家相同品种及牌号的产品配套使用。

这样能使底漆、面漆、清漆相互间结合良好，不出质量问题。

底漆附着力直接影响防腐蚀涂料的使用质量。

附着力差的底漆，涂膜容易发生锈蚀、起皮、脱落等现象。

因此，规定在钢铁基层表面应选用附着力为1级的底漆。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>