

<<汽车车身制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<汽车车身制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787114100857

10位ISBN编号：711410085X

出版时间：2012-11

出版时间：人民交通出版社

作者：钟诗清

页数：205

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车车身制造工艺学>>

内容概要

《“十二五”普通高等教育车辆工程专业规划教材汽车车身制造工艺学》系统地阐述了汽车车身制造的全过程，共分八章，包括汽车车身结构及其制造过程、车身材料、冲压工艺基础、车身冲压、车身焊接工艺、机器人和机械手的应用、涂装工艺、现代车身技术及其发展趋势等内容。

《“十二五”普通高等教育车辆工程专业规划教材汽车车身制造工艺学》为高等院校车辆工程及相关专业学生教材，也可供汽车行业工程技术人员参考。

书籍目录

第1章 汽车车身结构及其制造过程1.1 车身的类型及其典型结构1.1.1 车身的类型1.1.2 车身的典型结构1.2 车身的生产类型及其工艺特点1.3 车身的制造过程1.3.1 车身冲压过程1.3.2 车身的装焊过程1.3.3 车身的涂装工艺第2章 车身材料2.1 车身覆盖件材料2.1.1 冲压加工对原料的要求2.1.2 焊接工艺对原材料的要求2.1.3 车身覆盖件常用材料2.1.4 车身上使用的新材料2.2 内饰材料2.2.1 内饰件表皮材料2.2.2 内饰用基础材料2.2.3 内饰树脂材料第3章 冲压工艺基础3.1 概述3.1.1 冲压加工的特点3.1.2 冲压工序的种类3.2 冲裁3.2.1 影响冲裁质量的因素3.2.2 合理间隙的确定3.2.3 冲裁力的计算及减小冲裁力的方法3.2.4 材料的经济利用3.2.5 冲裁的工艺设计3.2.6 冲裁模的典型结构3.3 弯曲3.3.1 弯曲件的工艺性3.3.2 弯曲件的回弹3.3.3 弯曲件毛坯尺寸的计算3.3.4 弯曲力的计算3.3.5 弯曲模凸凹模之间的间隙3.3.6 弯曲模的结构3.3.7 提高弯曲件精度的工艺措施3.4 拉伸3.4.1 拉伸过程3.4.2 拉伸工艺参数的确定3.4.3 车身覆盖件的拉伸3.5 其他成型工艺3.5.1 局部成型3.5.2 翻边3.5.3 胀形3.5.4 缩口3.5.5 校形第4章 车身冲压4.1 车身冲压设备4.1.1 常用压力机的分类和代号4.1.2 曲柄压力机4.1.3 拉伸压力机4.1.4 压力机的选用原则4.2 车身冲压生产4.2.1 车身冲压生产线4.2.2 生产线上的输送装置第5章 车身焊接工艺5.1 概述5.1.1 车身装焊特点5.1.2 车身装焊的生产方式5.1.3 车身装焊中的电阻焊5.2 点焊工艺5.2.1 焊点的形成过程5.2.2 点焊的结构工艺性5.2.3 焊前准备5.2.4 焊接规范5.2.5 凸焊5.2.6 缝焊5.3 点焊设备及其焊接工具5.3.1 点焊机的分类5.3.2 固定式点焊机5.3.3 移动式点焊机5.3.4 多点焊机5.3.5 焊接工具5.4 车身装焊夹具与辅具5.4.1 装焊夹具5.4.2 辅助工具5.5 汽车车身装焊工艺5.5.1 汽车焊接工艺概况5.5.2 汽车焊接生产方式5.5.3 轿车车身装焊线5.5.4 轿车车身装焊调整线第6章 机器人和机械手的应用6.1 概述6.1.1 机器人和机械手6.1.2 机器人的组成、运动及分类6.1.3 二业机器人的主要技术参数6.2 机器人和机械手的本体结构6.2.1 手指6.2.2 手腕6.2.3 手臂6.2.4 定位及缓冲6.3 机器人和机械手的应用6.3.1 在冲压线上的应用6.3.2 在装焊线上的应用6.3.3 在油漆线上的应用第7章 涂装工艺7.1 概述7.1.1 涂装的作用7.1.2 涂装的要求7.2 涂料7.2.1 涂料的组成7.2.2 涂料的分类、命名及编号7.2.3 合理选用涂料的一般原则7.3 涂装前金属的表面处理7.3.1 概述7.3.2 脱脂方法7.3.3 磷化处理7.3.4 磷化处理的工艺流程7.4 汽车的涂装工艺7.4.1 静电喷漆7.4.2 电泳涂装7.4.3 粉末喷涂7.5 干燥工艺7.5.1 干燥方法7.5.2 各类涂料所适用的干燥方法7.6 典型涂装工艺7.6.1 汽车用涂料7.6.2 车身用底漆7.6.3 车身用中间层涂料7.6.4 车身用面漆7.6.5 车身涂装的典型工艺第8章 现代车身技术及其发展趋势8.1 CFD技术8.1.1 CFD基本知识8.1.2 CFD的求解过程8.1.3 CFD在车身开发中的应用8.2 模流技术8.2.1 模流分析技术简介8.2.2 汽车塑料零部件开发中遇到的问题8.2.3 模流技术在车身开发中的应用8.2.4 模流技术的应用前景8.3 冲压成型中的CAE技术8.3.1 概述8.3.2 冲压成型技术8.3.3 冲压成型中的CAE技术8.4 现代汽车车身焊接技术及其发展趋势8.4.1 现代车身结构对焊接技术的要求8.4.2 车身新材料和焊接新技术8.4.3 车身尺寸精度控制8.4.4 车身柔性化生产装焊技术8.4.5 工业机器人在车身装焊中的运用8.5 车身涂装技术的发展趋势8.5.1 表面处理技术8.5.2 阴极电泳涂装技术8.5.3 膜过滤技术8.5.4 自动静电涂装技术8.5.5 静电粉末涂装技术8.5.6 烘干技术8.5.7 车用涂料参考文献

<<汽车车身制造工艺学>>

编辑推荐

《“十二五”普通高等教育车辆工程专业规划教材汽车车身制造工艺学》从制造过程出发，根据教学的特点，由浅入深，由基础理论到实际应用，逐步阐述车身制造的全过程。

《“十二五”普通高等教育车辆工程专业规划教材汽车车身制造工艺学》以车身制造的冲压、焊接、油漆、装饰四大工艺为题材，重点介绍其工艺特点、工艺方法、工艺参数、工艺规范及其工艺装备等基本内容，同时对现代车身技术的发展趋势也作了一些必要的叙述。

《“十二五”普通高等教育车辆工程专业规划教材汽车车身制造工艺学》精选内容，突出重点，使之适合于教学，也适宜于汽车工作者使用。

<<汽车车身制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>