

<<数控编程>>

图书基本信息

书名：<<数控编程>>

13位ISBN编号：9787115093394

10位ISBN编号：7115093393

出版时间：2001-6

出版时间：人民邮电出版社

作者：宋晓梅,蔡汉明

页数：318

字数：512000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程>>

内容概要

MasterCAM是一套CAD/CAM一体化软件，它集二维绘图、三维曲面设计、体素拼合、数控编程、刀具路径模拟及真实感模拟等功能于一身，对运行环境要求较低，便于应用和普及，所以深受工程技术人员的喜爱。

本书通过大量实例，由浅入深地对MasterCAM 8.0的功能作了比较详细的介绍。

读者通过学习本书，不仅能够学会MasterCAM中各种命令的使用方法，还可以提高各类命令的综合应用能力。

配套光盘中保存了书中实例练习用到的文件，读者可以对照使用。

本书特别适合从事数控加工的工程技术人员和大专院校相关专业的师生阅读，也可供各级培训班作为培训教材使用。

<<数控编程>>

书籍目录

第1章 MasterCAM的运行环境 1.1 MasterCAM 8.0系统的特点 1.2 MasterCAM的启动 1.3 MasterCAM工作界面简介 1.4 MasterCAM命令的输入 1.5 特殊功能键 1.6 点的10种输入法 1.7 自动抓点方式设置 1.8 输入单个数值 1.9 文件管理 1.9.1 存盘 1.9.2 打开已存在的图形文件 1.9.3 建立新的图形文件 1.9.4 显示与打印文本文件 1.9.5 输出图形 1.9.6 向机床传输数控代码 1.10 小结 第2章 外形铣削 2.1 绘图前的设置 2.2 直线、圆的绘制 2.2.1 绘制水平直线 2.2.2 绘制垂直线 2.2.3 用极坐标方式绘制直线 2.2.4 适度化 2.2.5 绘制圆 2.2.6 绘制连续线 2.2.7 绘制任意直线 2.2.8 绘制与某图形元素相切的直线 2.2.9 绘制与一条直线平行的直线 2.2.10 绘制法线 2.3 二维编辑工具 修剪延伸 2.3.1 修剪单一物体 2.3.2 修剪两个物体 2.3.3 修剪延伸 2.3.4 修剪圆 2.4 外形铣削加工参数设置 2.4.1 加工起点及方向的设置 2.4.2 刀具参数设置 2.4.3 铣削参数设置 2.5 加工模拟 2.6 产生后置处理程序 2.7 串连中应该注意的问题 2.7.1 分歧点 2.7.2 重复图形元素 2.8 小结 第3章 挖槽加工 3.1 绘图前的准备 3.2 圆弧的画法 3.2.1 【Circ pt+rad】方式画圆 3.2.2 【Polar】方式画圆弧 3.2.3 【Endpoints】方式画弧 3.2.4 【Circ pt+edg】方式画圆 3.2.5 【Tangent】方式画圆弧 3.3 倒圆角 3.4 刀具参数设置 3.5 挖槽参数 3.6 粗、精加工参数设置 3.7 后置处理及真实感模拟 3.8 挖槽加工中的其他加工方法 3.8.1 残料加工 3.8.2 岛屿刮面 3.8.3 分层加工 3.8.4 非封闭轮廓挖槽加工 3.9 挖槽加工中应注意的问题 3.10 小结 第4章 文字雕刻 4.1 TrueType字型加工 4.2 绘制矩形 4.3 几何字型 4.4 文字雕刻 4.5 雕刻加工中应注意的问题 4.6 小结 第5章 钻孔加工 5.1 Spline曲线的绘制 5.1.1 手动绘制 5.1.2 自动绘制 5.1.3 将其他曲线改变成Spline曲线 5.2 曲线熔接 5.3 绘点 5.3.1 等份绘点 5.3.2 曲线节点 5.3.3 控制点 5.3.4 动态绘点 5.3.5 指定长度 5.3.6 网格点与圆周点 5.4 钻孔操作 5.4.1 自动选取 5.4.2 手动输入 5.4.3 图形元素选点 5.4.4 自动选圆 5.5 点的加工顺序排序 5.6 钻孔参数设置 5.7 调用子程序 5.8 钻孔操作应注意的问题 5.9 小结 第6章 图形视角和构图平面 第7章 建造三维曲面 第8章 三维曲面编辑 第9章 体素拼合 第10章 三维零件粗精加工

媒体关注与评论

本书详细介绍了MasterCAM 8.0的功能和一些高级编程技巧，包括三维曲面造型和体素拼合实体造型的方法，以及各种加工方法的参数设置等。

各部分内容都结合典型实例进行讲解，并对实例每一步操作的目的和参数设置进行了详细分析。

读者只要按实例一步步操作，就一定能加深对MasterCAM的认识，掌握各种应用技巧，提高综合编程能力。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>