第一图书网, tushu007.com

<<Pro/ENGINEER CAM技术 >

图书基本信息

书名：<<Pro/ENGINEER CAM技术基础教程>>

13位ISBN编号：9787115100559

10位ISBN编号：7115100551

出版时间：2002-11-1

出版时间：人民邮电出版社

作者：戴向国,刘雪梅,于复生

页数：263

字数：413000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

Pro/ENGINEER是当今最为流行的CAD/CAM软件之一，被广泛应用于汽车制造、航空航天、模具制造等行业。
本书从数控铣床手工编程和自动编程的基本概念入手，采用理论和实例相结合的方法，全面介绍了Pro/ENGINEER在数控铣床加工自动编程方面的具体功能、使用方法和操作技巧。
本书是Pro/ENGINEER的CAM技术实例教材，主要面向CAD/CAM的初、中级用户。

书籍目录

第1章 基础知识 1.1 Pro/ENGINEER概述 1.2 数控编程技术的发展概况 1.2.1 手工编程 1.2.2 自动编程 1.3 启动Pro/ENGINEER 1.4 Pro/ENGINEER环境界面 1.4.1 Pro/ENGINEER的主菜单 1.4.2 Pro/ENGINEER的主工具栏 1.4.3 Pro/ENGINEER的状态栏 1.4.4 Pro/ENGINEER的命令菜单 1.4.5 Pro/ENGINEER的模型特征树 1.5 设置当前工作目录 1.6 新建一个图形文件 1.7 打开一个已存在的图形文件 1.8 保存一个图形文件 1.9 删除一个图形文件 1.9.1 删除旧版本 1.9.2 删除所有版本 1.9.3 删除内存中的文件 1.10 历史文件的使用 1.11 退出Pro/ENGINEER系统 第2章 数控铣床加工手工编程基础 2.1 数控编程的基本概念 2.2 数控机床的坐标系 2.3 编程零点与工件坐标系 2.4 程序结构与常用编程指令 2.5 数控铣床加工中的工艺问题 2.6 训练实例 第3章 数控铣床加工自动编程基础 3.1 Pro/Mfg的功能简介 3.2 Pro/Mfg的操作流程 3.3 制造模型 3.3.1 零件参考模型 3.3.2 毛坯模型 3.4 常用数控铣床加工方法 3.5 机床设定 3.6 加工区域设定 3.7 加工参数设定 第4章 平面加工 4.1 平面加工的基本思想 4.2 平面加工区域的常用设定方法 4.3 平面加工的常用加工参数 4.4 训练实例 第5章 轮廓加工 5.1 轮廓加工的基本思想 5.2 加工轮廓的常用设定方法 5.3 轮廓加工的常用加工参数 5.4 训练实例 第6章 型腔加工 6.1 型腔加工的基本思想 6.2 加工型腔的常用设定方法 6.3 型腔加工的常用加工参数 6.4 训练实例 第7章 凹槽加工 7.1 凹槽加工的基本思想 7.2 加工凹槽的常用设定方法 7.3 凹槽加工的常用加工参数 7.4 训练实例 第8章 插削加工 8.1 插削加工的基本思想 8.2 插削加工的常用设定方法 8.3 插削加工的常用加工参数 8.4 训练实例 第9章 清根加工 9.1 清根加工的基本思想 9.2 清根加工的常用设定方法 9.3 清根加工的常用加工参数 9.4 训练实例 第10章 截面线法曲面加工 10.1 截面线法曲面加工的基本思想 10.2 截面线法曲面加工的常用设定方法 10.3 截面线法曲面加工的常用加工参数 10.4 训练实例 第11章 参数线法曲面加工 11.1 参数线法曲面加工的基本思想 11.2 参数线法曲面加工的常用设定方法 11.3 参数线法曲面加工的常用加工参数 11.4 训练实例 第12章 多面体法曲面加工 12.1 多面体法曲面加工的基本思想 12.2 多面体法曲面加工的常用设定方法 12.3 多面体法曲面加工的常用加工参数 12.4 训练实例 第13章 投影刀具轨迹法曲面加工 13.1 投影刀具轨迹法曲面加工的基本思想 13.2 投影刀具轨迹法曲面加工的常用设定方法 13.3 投影刀具轨迹法曲面加工的常用加工参数 13.4 训练实例 第14章 后置处理 14.1 后置处理的基本概念 14.2 训练实例

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com