

<<可编程序控制器应用基础>>

图书基本信息

书名：<<可编程序控制器应用基础>>

13位ISBN编号：9787115128409

10位ISBN编号：7115128405

出版时间：2005-6

出版时间：人民邮电

作者：迟之鑫

页数：177

字数：278000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<可编程序控制器应用基础>>

### 内容概要

本书以OMRON公司的C系列可编程序控制器为典范，以工程技术应用为目的，重点讲述了可编程序控制器的结构、工作原理、内部编程器件的种类与特点、指令系统、程序设计规则和编程方法。为了加强实践环节，安排了足够的应用实例以及实验指导书和课程设计内容。书中对于OMRON公司的C20P作了较详尽的介绍，也适当地介绍了该公司的C200H和C1000H型可编程序控制器扩展的（如模拟控制、联网通信）功能。

本书可以作为高等职业学校、高等工业专科学校、成人高等学校、本科院校的二级职业技术学院以及民办高校机械工程设计制造与自动化专业、机电一体化专业、工业电器自动化专业等相关专业的教材。

对于广大的一线工程技术人员也是一本极具价值的技术参考书。

## &lt;&lt;可编程序控制器应用基础&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 PLC概述 1.1 PLC的产生和发展 1.2 PLC的基本功能 1.3 PLC的产品与分类 小结 习题 第2章 的基本原理 2.1 PLC的组成及各部分的功能 2.2 C系列P型PLC的技术特性 2.3 PLC的工作原理 小结 习题 第3章 C系列P型PLC的型号和内部器件 3.1 C系列P型PLC的型号 3.2 C系列P型PLC的器件 小结 习题 第4章 C系列P型PLC的程序设计语言 4.1 程序设计语言的表达形式 4.2 基本指令及其应用 4.3 功能指令 小结 习题 第5章 C系列P型PLC的程序设计基础 5.1 编程技巧 5.2 单元电路程序举例 5.3 顺序的功能图设计法 5.4 PLC程序设计的功能表图法 5.5 用移位寄存器实现顺序控制 小结 习题 第6章 C200H和C1000H型PLC简介 6.1 C200H PLC的结构与特点 6.2 C200H的内部器件 6.3 C200H的指令系统 6.4 远程单元及标准模块 6.5 C1000H PLC简介 小结 习题 第7章 PLC在数控机床中的应用 7.1 中心刀具库换刀方式 7.2 加工中心刀库换刀定位系统设计 第8章 PLC实验指导 8.1 实验1: 编程器的使用(1)--C系列PLC的基本使用方法 8.2 实验2: 编程器的使用(2)--程序的监控操作 8.3 实验3: 几个基本电路的编程 8.4 实验4: 移位寄存器的应用 8.5 实验5: PLC在位置顺序控制器中的应用 8.6 实验6: PLC在时间顺序控制中的应用 8.7 实验7: PLC对交通信号灯的控制 第9章 课程设计指导 9.1 PLC在产品分选装置中的应用 9.2 送料车控制系统设计 9.3 抢答器 附录1 电器技术用文字符号 附录2 电器图形符号 附录3 逻辑代数的基本运算法则 附录4 C系列P型PLC指令表 附录5 C200H指令系统 附录6 C系列PLC错误信息 附录7 扫描时间 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>