

<<Pro/ENGINEER Wildfir>>

图书基本信息

书名：<<Pro/ENGINEER Wildfire中文版模具设计与数控加工>>

13位ISBN编号：9787115137340

10位ISBN编号：711513734X

出版时间：2006-8

出版时间：第1版 (2006年8月1日)

作者：谭雪松

页数：504

字数：791000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<Pro/ENGINEER Wildfire>>

内容概要

Pro/ENGINEER是美国PTC(Parametric Technology Corporation, 参数技术公司)公司开发的大型CAD/CAM/CAE集成软件。

该软件广泛应用于工业产品造型设计、机械设计、模具设计、加工制造、有限元分析、功能仿真以及关系数据库管理等方面,是当今优秀的三维设计软件之一。

Pro/ENGINEER Wildfire 2.0是该软件的最新版本,具有更加完善、友好和直观的图形用户界面,同时新增的设计功能也进一步拓展了软件的应用领域。

本书为老虎工作室推出的“Pro/ENGINEER Wildfire 2.0中文版系列教程”中的第三本。

书中理论讲述与实例操作相结合,重点介绍使用Pro/ENGINEER进行模具设计和对模具产品进行数控加工的基本方法。

本书内容丰富,条理清晰,选例典型,针对性强,适用于从事产品开发设计工作的工程设计人员以及大专院校相关专业学生阅读。

书籍目录

- 第1章 模具设计综述 11.1 模具综述 11.1.1 模具的结构和生产过程 11.1.2 模具的分类 21.1.3 模具的现状及其前景 31.2 Pro/E与模具设计 51.3 模具模块环境简介 61.3.1 进入模具设计环境 61.3.2 模具设计用户界面 81.4 Pro/E模具设计工艺流程 121.4.1 概述 121.4.2 模具和产品的关系 131.4.3 模具设计中的主要环节 141.5 简单的Pro/E模具设计实例 161.6 总结与回顾 23
- 第2章 模具设计基本流程 252.1 概述 252.1.1 引例 262.1.2 【模具模型】菜单简介 272.2 创建参照模型 292.2.1 一模一腔 292.2.2 一模多腔 312.2.3 加入工件 332.3 检测参照零件 392.3.1 厚度检测 392.3.2 拔模检测 412.4 设置收缩 452.5 设计分型面 482.5.1 概述 492.5.2 使用拉伸方式创建分型面 512.5.3 使用复制方式创建分型面 542.5.4 使用着色方式创建分型面 562.5.5 创建裙边分型面 592.5.6 使用高级方法创建分型面 602.5.7 编辑分型面 612.5.8 设计实例 642.6 创建模具体积块 692.6.1 设计工具简介 692.6.2 体积块的创建方法 692.6.3 体积块的修改 722.7 分割模具 732.7.1 使用分型面分割工件 732.7.2 使用模具体积块分割工件 752.7.3 创建模具元件 752.8 创建模具组件特征 762.9 铸模与模拟开模 792.9.1 设计工具简介 792.9.2 模拟开模 802.9.3 修改模拟开模的操作步骤 822.10 总结与回顾 83
- 第3章 模具模座设计与注塑过程仿真 853.1 EMX 853.1.1 EMX简介 853.1.2 EMX的安装 863.1.3 EMX设计实例 873.2 Moldflow Plastics Insight 993.2.1 MPI简介 993.2.2 MPI的安装和使用 1013.2.3 MPI设计实例 1023.3 总结与回顾 114
- 第4章 模具设计基本训练 1174.1 旋盖模具设计 1174.2 茶杯模具设计 1284.3 按键模具设计 1334.4 塑料盖模具设计 1424.5 八音盒底座模具设计 1534.6 手机电池盖模具设计 1644.7 电池盒模具设计 1734.8 反光板模具设计 1894.9 总结与回顾 202
- 第5章 模具设计综合训练 2035.1 连接件下座模具设计 2035.1.1 模具设计过程 2045.1.2 模座设计 2315.1.3 注塑工艺过程仿真 2465.1.4 设计方案优化与总结 2535.2 固定支架模具设计 2555.2.1 注塑工艺过程仿真分析 2555.2.2 模具设计过程 2645.3 笔帽模具设计 2745.3.1 模具设计过程 2745.3.2 注塑工艺过程仿真 2905.4 风筒外壳模具设计 2965.4.1 模具设计过程 2965.4.2 注塑工艺过程仿真 3085.5 显示器外壳模具设计 3145.5.1 模具设计过程 3145.5.2 使用塑料顾问进行工艺仿真 3285.6 总结与回顾 331
- 第6章 数控加工基础 3336.1 数控加工概述 3336.2 数控机床简介 3346.2.1 基本概念 3346.2.2 数控机床的组成 3356.2.3 数控机床的分类 3366.3 数控程序简介 3386.4 数控加工专业术语 3396.4.1 零件图纸坐标系、机床坐标系和用户坐标系 3396.4.2 刀具长度补偿 3406.4.3 刀具半径补偿 3416.5 总结与回顾 341
- 第7章 Pro/E数控加工综述 3437.1 Pro/E数控加工简介 3437.1.1 Pro/E数控加工原理 3437.1.2 启动Pro/E Wildfire 2.0数控功能 3457.1.3 Pro/E数控加工环境 3467.2 Pro/E数控加工的基本流程 3497.2.1 创建参照模型 3497.2.2 创建工作件 3527.2.3 设置操作 3557.2.4 设置刀具 3577.2.5 设置夹具 3617.2.6 设置机床坐标系 3627.2.7 设置退刀平面 3627.2.8 创建NC序列和刀具路径 3647.2.9 后处理 3657.3 综合实例 3657.4 总结与回顾 371
- 第8章 铣削加工 3738.1 概述 3738.2 体积块加工 3748.3 局部铣削加工 3828.4 曲面铣削加工 3878.5 平面铣削加工 3938.6 轮廓铣削加工 3978.7 腔槽铣削加工 4038.8 轨迹加工 4088.9 孔加工 4148.10 螺纹加工 4198.11 刻模加工 4248.12 陷入加工 4288.13 粗加工 4338.14 重新粗加工 4388.15 精加工 4448.16 总结与回顾 448
- 第9章 数控加工综合实例 4499.1 简单平面和曲面加工 4499.2 多工位零件加工 4639.3 复杂曲面加工 4919.4 总结与回顾 504

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>