

<<模具数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<模具数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787115144430

10位ISBN编号：7115144435

出版时间：2006-5

出版时间：人民邮电

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具数控加工技术>>

内容概要

“ 模具数控加工技术 ” 是模具设计与制造专业重要的专业课程。

《模具数控加工技术》内容丰富、由浅入深，着重讲解了模具数控加工设备、加工工艺与编程以及模具先进制造技术等知识。

《模具数控加工技术》主要内容包括第1章模具数控加工概述，第2章模具数控车削加工技术，第3章模具数控铣削加工技术，第4章模具电加工技术，第5章高速切削加工技术，第6章快速成形制造技术。全书内容以职业技能型人才培养为出发点，注重实用性，满足了教学和企事业单位工人自学的要求。

《模具数控加工技术》可作为中等职业学校模具设计与制造专业以及机电类相关专业教学用书，也可作为相关行业岗位培训教材或自学用书。

<<模具数控加工技术>>

书籍目录

第1章 模具数控加工概述1.1数控机床概述1.1.1数控机床基本概念1.1.2数控机床的组成与工作原理1.1.3数控机床的分类与特点1.1.4数控机床的应用与发展趋势1.2 CNC数控系统1.2.1 CNC系统的组成和功能1.2.2 CNC系统的硬件结构1.2.3 CNC系统的软件结构1.3程序编制概述1.3.1数控编程概念与种类1.3.2数控程序有关代码与标准1.3.3程序的结构与格式1.3.4数控编程内容与步骤本章小结思考与练习第2章 模具数控车削加工技术2.1数控车床2.1.1数控车床组成与分类2.1.2数控车床主要技术参数2.2数控车削刀具2.2.1数控车削刀具概述2.2.2数控车削刀具的基本术语2.2.3数控车削刀具及选用原则2.3数控车削编程基础2.3.1数控车床坐标系与运动方向确定2.3.2数控车削加工工艺分析2.4数控车床编程指令2.4.1编程指令体系2.4.2编程实例本章小结思考与练习第3章 模具数控铣削加工技术3.1数控铣床与加工中心3.1.1数控铣床与加工中心组成3.1.2刀库与自动换刀装置3.1.3数控铣床与加工中心分类及主要技术参数3.2常用铣削刀具与刀柄3.2.1刀具类型与选择3.2.2刀柄3.3刀具补偿3.4数控仿真技术3.5数控模具铣削机床3.6数控铣床（加工中心）编程基础3.6.1数控铣床（加工中心）坐标系与运动方向确定3.6.2数控铣削加工工艺分析3.7数控铣床（加工中心）编程指令3.7.1编程指令体系3.7.2编程实例本章小结思考与练习第4章 模具电加工技术4.1电火花加工的基本原理与特点4.1.1电火花加工的基本原理4.1.2电火花加工的特点4.2电火花加工机床简介4.2.1电火花机床名称、型号与分类4.2.2电火花加工机床结构4.3电火花加工工艺规律4.3.1影响材料放电腐蚀量的主要因素4.3.2影响加工速度的主要因素4.3.3影响电火花加工精度的主要因素4.3.4影响电火花加工表面质量的主要因素4.3.5电火花加工工艺参数的选择4.4电火花加工工艺与实例4.4.1电火花穿孔加工4.4.2电火花成型加工4.4.3电火花小孔加工4.5数控电火花线切割加工4.5.1电火花线切割机床的组成与工作原理4.5.2电火花线切割加工机床4.5.3电火花线切割机床的脉冲电源4.6电火花线切割加工工艺4.6.1线切割加工中电参数的合理选择4.6.2电火花线切割加工工艺的步骤与要求4.6.3工作液对工艺指标的影响4.7电火花线切割机床编程技术4.7.1线切割加工基本编程方法与步骤4.7.2 3B格式编程与实例4.7.3 ISO代码编程与实例4.7.4线切割自动编程本章小结思考与练习第5章 高速切削加工技术5.1高速切削概述5.1.1高速切削概念与特征5.1.2高速切削的关键技术5.1.3高速切削的发展趋势与应用5.2高速切削机床5.2.1高速数控车床5.2.2高速钻床5.2.3高速车铣床5.2.4高速加工中心5.2.5高速磨削5.2.6选择高速切削机床的注意事项5.3高速切削刀具与刀柄5.3.1高速切削对刀具的要求5.3.2高速切削刀具5.3.3高速切削刀柄5.4高速切削加工在模具制造中的应用实例本章小结思考与练习第6章 快速成形制造技术6.1 RPM概述6.1.1 RPM的产生与发展6.1.2 RPM的基本原理与特点6.1.3 RPM的分类与工艺方法6.2快速模具制造技术6.2.1直接制模技术6.2.2间接制模技术6.3基于RPM的快速模具制造方法6.4 RPM快速模具制造的应用本章小结思考与练习参考文献

<<模具数控加工技术>>

编辑推荐

“ 模具数控加工技术 ” 是模具设计与制造专业重要的专业课程。

本书内容丰富、由浅入深，着重讲解了模具数控加工设备、加工工艺与编程以及模具先进制造技术等知识。

本书主要内容包括第1章模具数控加工概述，第2章模具数控车削加工技术，第3章模具数控铣削加工技术，第4章模具电加工技术，第5章高速切削加工技术，第6章快速成形制造技术。

全书内容以职业技能型人才培养为出发点，注重实用性，满足了教学和企事业单位工人自学的要求。

本书可作为中等职业学校模具设计与制造专业以及机电类相关专业教学用书，也可作为相关行业岗位培训教材或自学用书。

<<模具数控加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>