第一图书网, tushu007.com

<<数控机床操作与维护技术>>

图书基本信息

书名：<<数控机床操作与维护技术>>

13位ISBN编号：9787115144492

10位ISBN编号：7115144494

出版时间：2006-5

出版时间：人民邮电出版社

作者：周晓宏

页数：226

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书分为操作篇和维护篇。
操作篇介绍数控车床、数控铣床、加工中心和电加工机床的组成及操作方法，其中介绍的数控系统包括FANUC系统、西门子系统、华中系统、广数系统等。
维护篇首先介绍数控机床日常维护的基本知识，然后介绍数控机床机械部件、数控系统和伺服系统的维护方法。
本书可作为中等职业学校机电类专业学生的教材，也可作为高职和技校机电类专业学生的教材，还可作为从事数控机床操作和维护等工作的工程技术人员的参考书。

书籍目录

操作篇第1章　数控车床的组成及操作　11.1　CYNCP-320型数控车床(FANUC 0-TD系统)的组成及操作　11.1.1　FANUC系统介绍　11.1.2　CYNCP-320型数控车床概述　21.1.3　FANUC数控车削系统操作面板的组成及其使用方法　31.1.4　机床操作面板的组成及其使用方法　71.1.5　数控车床加工零件时的操作步骤　111.1.6　加工中异常情况的处理　211.1.7　加工的中断控制及恢复　211.2　CJK6240型数控车床(SINUMERIK 802S系统)的组成及操作　241.2.1　西门子数控系统介绍　241.2.2　CJK6240型数控车床概述　251.2.3　机床操作面板的组成及其使用　251.2.4　数控系统操作面板的组成及其使用　261.2.5　SINUMERIK 802S系统显示屏幕的划分及其功能　271.2.6　CJK6240型数控车床的操作方法　291.3　GSK980T数控车床(广州GSK980T系统)的组成及操作　341.3.1　GSK980T数控车床操作面板的组成　341.3.2　显示页面键　351.3.3　键盘的说明　351.3.4　机床操作面板　361.3.5　GSK980T数控车床的操作方法　371.4　操作数控车床的要点及工件精度的控制　401.4.1　数控车床的操作规程　401.4.2　操作数控车床时的注意事项　401.4.3　数控车床刀具的种类及选用　411.4.4　加工工件质量的控制　431.5　项目训练：运用数控车床加工零件　471.5.1　实训目的与要求　471.5.2　实训内容　471.5.3　实训步骤　48本章小结　49思考与练习　49第2章　数控铣床的组成及操作　532.1　XK5025型数控铣床(FANUC 0-MD系统)的组成及操作　532.1.1　XK5025型数控铣床的结构布局　532.1.2　CRT/MDI操作面板的组成及操作方法　552.1.3　机床操作面板的组成及操作方法　562.1.4　机床操作方法与步骤　572.1.5　对刀操作　622.2　RFMV80型数控铣床(FANUC 0i-MA系统)的组成及操作　652.2.1　FANUC 0i-MA系统操作面板的组成及功能说明　652.2.2　RFMV80型数控铣床机床操作面板的组成及功能说明　662.2.3　RFMV80型数控铣床的操作方法　682.3　SINUMERIK 802D数控铣床的组成及操作　692.3.1　机床操作面板的组成及功能说明　692.3.2　系统操作面板的组成及功能说明　702.3.3　SINUMERIK 802D系统显示屏幕的划分及其功能　712.3.4　SINUMERIK 802D数控铣床的操作方法　722.4　ZJK7532A数控铣床(华中HCN-21M系统)的组成及操作　862.4.1　华中数控(HNC)系统介绍　862.4.2　ZJK7532A数控铣床机床面板的组成及功能说明　872.4.3　HNC-21M系统软件操作界面的组成及功能说明　892.4.4　HNC-21M系统功能菜单结构　892.4.5　ZJK7532A数控铣床的操作步骤　902.5　数控铣床操作规程　912.5.1　开机前的注意事项　922.5.2　开机过程注意事项　922.5.3　调试过程注意事项　922.5.4　加工过程注意事项　922.6　加工工件尺寸精度的控制　932.6.1　正确装夹工件　932.6.2　正确选择切削用量　952.6.3　提高对刀的精度　962.6.4　注意公差的换算　962.6.5　利用刀具半径补偿值对工件的尺寸进行修正　972.7　项目训练：运用数控铣床加工零件　972.7.1　实训目的与要求　972.7.2　实训内容　982.7.3　实训步骤　98本章小结　99思考与练习　100第3章　加工中心的组成及操作　1023.1　VP1050立式加工中心(FANUC 0-MC系统)的组成及操作　1023.1.1　VP1050立式加工中心的布局　1023.1.2　数控系统操作面板的组成及操作方法　1033.1.3　机床操作面板的组成及操作方法　1053.1.4　机床的操作方法与步骤　1063.2　XH714B加工中心(SINUMERIK 802S/C系统)的组成及操作　1153.2.1　XH714B加工中心的机床操作面板　1153.2.2　XH714B加工中心的数控系统操作面板　1163.2.3　SINUMERIK 802S/C系统显示屏幕的划分及说明　1163.2.4　SINUMERIK 802S/C系统的软件功能　1183.2.5　XH714B加工中心的操作方法　1203.3　加工中心的操作要点　1303.3.1　安全操作规程　1303.3.2　日常维护保养　1313.4　项目训练：运用加工中心加工零件　131本章小结　132思考与练习　132第4章　电加工机床的组成及操作　1354.1　DK7725线切割机床的组成与操作　1354.1.1　机床工作原理、组成及加工流程　1364.1.2　主机的基本操作　1394.1.3　立式控制柜的基本操作　1424.2　DK7125NC型电火花成形机床的组成与操作　1524.2.1　DK7125NC型电火花机床结构及操作面板　1534.2.2　基本操作　1574.2.3　数控系统操作　1594.3　项目训练：运用数控线切割、电火花机床加工零件　1604.3.1　实训目的与要求　1604.3.2　运用DK7725FX数控线切割机床加工零件　1614.3.3　运用DK7125NC数控电火花机床加工零件　163本章小结　165思考与练习　165维护篇第5章　数控机床日常维护的基本知识　1685.1　数控机床的结构与工作原理　1685.1.1　数控机床的结构　1685.1.2　数控机床的工作原理　1725.2　数控机床的维护及保养　1745.2.1　数控机床维护的内容　1745.2.2　点检　1765.3　项目训练：数控机床的日常维护　178本章小结　178思考与练习　178第6章　数控机床机械部件的维护　1816.1　机械部件维护的基本知识　1816.1.1　机械部件的检查调试

1816.1.2　机械部件常见故障的处理　1836.2　主轴部件的维护　1856.2.1　主轴部件维护的特点　1856.2.2　主传动链的维护　1876.3　滚珠丝杠螺母副的维护　1876.3.1　滚珠丝杠螺母副的结构特点　1876.3.2　滚珠丝杠副的维护方法　1886.4　刀库及换刀装置的维护　1896.4.1　刀库及换刀机械手的维护方法　1896.4.2　刀库及换刀机械手的故障诊断　1906.5　导轨副的维护　1926.5.1　导轨副的维护方法　1926.5.2　导轨副的故障诊断　1926.6　液压与气压系统的维护　1936.6.1　液压传动系统的维护　1936.6.2　气压传动系统的维护　1956.7　项目训练：数控机床机械部件的维护　197本章小结　197思考与练习　197第7章　数控系统的维护　1997.1　数控系统维护的基本知识　1997.1.1　数控系统的组成　1997.1.2　数控系统的日常维护　2017.1.3　数控系统中硬件控制部分的检查调整　2017.1.4　可编程序逻辑控制器(PLC)的检查　2027.1.5　电气部分的维护保养　2027.1.6　数控系统故障的分类　2027.1.7　数控装置故障处理的要点　2027.2　数控系统硬件故障的处理方法　2037.2.1　常规检查　2037.2.2　面板显示与指示灯显示分析法　2057.2.3　故障现象分析法　2057.2.4　信号追踪法　2057.2.5　系统分析法　2077.2.6　静态测量法　2077.2.7　动态测量法　2077.3　数控系统的软件故障及其排除　2087.3.1　数控系统的软件配置　2087.3.2　软件故障发生的原因　2097.3.3　软件故障的排除　2097.4　项目训练：数控系统的维护　210本章小结　210思考与练习　210第8章　伺服系统的维护　2128.1　伺服系统维护的基本知识　2128.1.1　伺服系统的组成、工作原理及分类　2128.1.2　伺服电动机和主轴电动机的检查　2148.1.3　测量反馈元件的检查　2148.2　主轴伺服系统的故障及诊断　2148.2.1　常用主轴伺服驱动系统　2148.2.2　主轴伺服驱动控制的连接　2158.2.3　主轴伺服系统的故障形式及诊断方法　2168.3　进给伺服系统的维护及故障处理　2178.3.1　进给伺服系统常见故障的处理　2178.3.2　直流伺服电动机的维护　2208.3.3　交流伺服电动机的维护　2208.4　位置检测装置的维护　2218.4.1　位置检测装置的分类　2228.4.2　常用位置检测装置的维护　2228.5　项目训练：伺服系统的维护　224本章小结　224思考与练习　224参考文献　226

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com