

<<公差配合与测量技术>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与测量技术>>

13位ISBN编号：9787115163127

10位ISBN编号：711516312X

出版时间：2007-9

出版时间：人民邮电出版社

作者：刘华

页数：160

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<公差配合与测量技术>>

内容概要

本书共10章，主要包括绪论，尺寸公差与圆柱结合的互换性，测量技术基础，形状和位置公差及其检测，表面粗糙度，滚动轴承的互换性，光滑工件尺寸的检测与光滑极限量规设计，螺纹、键和花键的公差配合及检测，圆柱齿轮的互换性及检测，尺寸链等。

本书从互换性与公差配合的基本概念、术语、定义等基本知识入手，以圆柱结合的互换性为基础，阐述了各种零件的公差与配合的特点及实际应用，介绍了技术测量的基本知识和有关测量误差的概念及处理方法。

本书可作为高职高专、成人高校机械类及机电类专业教材，以及从事机械设计与机械制造的工程技术人员参考书。

<<公差配合与测量技术>>

书籍目录

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|------------------|-------------------|-----------------------|--------------------|------------------|--------------------|-----------------|---------------------|---------------|--------------------|--------------|-------------------|----------------|---------------|---------------------------|-------------------|------------------|-----------------------|------------------|------------------------|-----------------|-------------------------|-------------------|------------------------|-------------------|--------------------------|---------------|--------------|----------------|-----------------|------------------|-----------------|------------|---------------------|------------------|------------------------|-----------------------|------------------|-------------|--------------------|------------------|-------------|----------------------|------------------|---------------|----|-----------------|--------|-------------------|--------------|----------------|----------------|-----------------|-------------------|-----------------|--------------|-------------------|-------------------|------------|---------------|----|----------|---------------|-----------|
| 第1章 绪论 | 1.1 互换性与公差 | 1.1.1 互换性的概念 | 1.1.2 公差的概念 | 1.1.3 互换性的作用 | 1.1.4 互换性的分类 | 1.2 标准化与优先数系 | 1.2.1 标准与标准化 | 1.2.2 优先数系及其公比 | 1.3 本课程的性质和特点 | 1.3.1 本课程的性质及任务 | 1.3.2 本课程的特点 | 1.3.3 本课程的学习方法 | 习题 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第2章 尺寸公差与圆柱结合的互换性 | 2.1 概述 | 2.2 公差与配合的基本术语及定义 | 2.2.1 尺寸的术语及其定义 | 2.2.2 偏差、公差的术语及其定义 | 2.2.3 公差带图 | 2.2.4 配合的术语及其定义 | 2.3 标准公差系列 | 2.3.1 公差单位 | 2.3.2 公差等级 | 2.3.3 基本尺寸分段及标准公差表 | 2.4 基本偏差系列 | 2.4.1 基本偏差的意义及其代号 | 2.4.2 轴的基本偏差 | 2.4.3 孔的基本偏差 | 2.5 一般、常用和优先使用的公差带与配合的标准化 | 2.5.1 常用尺寸段孔、轴公差带 | 2.5.2 常用尺寸段公差与配合 | 2.6 公差与配合的选用 | 2.6.1 基准制的选择 | 2.6.2 公差等级的选择 | 2.6.3 配合的选择 | 2.7 一般公差线性尺寸的未注公差 | 2.7.1 线性尺寸一般公差的概念 | 2.7.2 有关国家标准 | 2.7.3 线性尺寸一般表示方法 | 习题 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第3章 测量技术基础 | 3.1 测量的基本概念与量值传递 | 3.1.1 测量的基本概念 | 3.1.2 长度基准与量值传递 | 3.1.3 角度基准与量值传递 | 3.1.4 量块的基本知识 | 3.2 计量器具与测量方法的分类 | 3.2.1 计量器具的分类 | 3.2.2 计量器具的基本技术性能指标 | 3.2.3 测量方法的分类 | 3.3 常用计量器具的工作原理 | 3.3.1 游标类量具 | 3.3.2 螺旋测微类量具 | 3.3.3 机械量仪 | 3.4 测量误差与数据处理 | 3.4.1 测量误差的概念 | 3.4.2 测量误差的来源 | 3.4.3 测量误差的分类 | 3.4.4 测量精度 | 3.4.5 各类测量误差的处理 | 3.4.6 等精度测量下直接测量列的数据处理 | 习题 | 第4章 形状和位置公差及其检测 | 4.1 概述 | 4.1.1 零件的几何要素 | 4.1.2 形位公差特征项目及符号 | 4.1.3 形位公差的意义及特征 | 4.1.4 形位公差的标注 | 4.2 形状公差与误差 | 4.2.1 形状公差的定义 | 4.2.2 形状误差的评定 | 4.3 位置公差与误差 | 4.3.1 基准 | 4.3.2 定向公差 | 4.3.3 定位公差 | 4.3.4 跳动公差 | 4.4 公差原则 | 4.4.1 术语及其意义 | 4.4.2 独立原则 | 4.4.3 相关要求 | 4.5 形位公差的选择 | 4.6 形位误差的检测 | 习题 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第5章 表面粗糙度 | 5.1 概述 | 5.1.1 表面粗糙度的概念 | 5.1.2 表面粗糙度对零件使用性能的影响 | 5.2 表面粗糙度的评定参数及其数值 | 5.2.1 表面粗糙度的基本术语 | 5.2.2 表面粗糙度的主要评定参数 | 5.3 表面粗糙度的符号及标注 | 5.3.1 表面粗糙度的符号 | 5.3.2 表面粗糙度代号 | 5.3.3 标注示例 | 5.4 表面粗糙度的选择 | 5.4.1 评定参数的选择 | 5.4.2 评定参数值的选择 | 习题 | 第6章 滚动轴承的互换性 | 6.1 滚动轴承的分类及公差特点 | 6.1.1 滚动轴承的公差等级 | 6.1.2 滚动轴承内径、外径公差带及特点 | 6.2 滚动轴承配合件公差及选用 | 6.2.1 轴颈和外壳孔公差带的种类 | 6.2.2 滚动轴承配合的选择 | 6.2.3 轴颈和外壳孔的形位公差与表面粗糙度 | 习题 | 第7章 光滑工件尺寸的检测与光滑极限量规设计 | 7.1 光滑工件尺寸的检验 | 7.1.1 工件验收原则、安全裕度与尺寸验收极限 | 7.1.2 测量器具的选择 | 7.2 光滑极限量规设计 | 7.2.1 量规的定义和分类 | 7.2.2 极限尺寸的判断原则 | 7.2.3 量规公差与量规公差带 | 7.2.4 光滑极限量规的设计 | 习题 | 第8章 螺纹、键和花键的公差配合及检测 | 8.1 螺纹结合的公差配合及检测 | 8.1.1 普通螺纹的基本牙型和主要几何参数 | 8.1.2 普通螺纹几何参数对互换性的影响 | 8.1.3 普通螺纹的公差与配合 | 8.1.4 螺纹的检测 | 8.2 键和花键结合的公差配合及检测 | 8.2.1 平键连接的公差与配合 | 8.2.2 平键的检测 | 8.2.3 矩形花键的主要参数与定心方式 | 8.2.4 矩形花键的公差与配合 | 8.2.5 矩形花键的检测 | 习题 | 第9章 圆柱齿轮的互换性及检测 | 9.1 概述 | 9.2 齿轮加工误差及齿轮误差项目 | 9.2.1 齿轮加工误差 | 9.2.2 圆柱齿轮误差项目 | 9.3 齿轮副误差及检验项目 | 9.4 渐开线圆柱齿轮精度标准 | 9.4.1 齿轮及齿轮副的精度等级 | 9.4.2 齿轮精度等级的选择 | 9.4.3 齿轮副的侧隙 | 9.4.4 公法线平均长度极限偏差 | 9.4.5 公差组的检验组及其选择 | 9.4.6 齿坯精度 | 9.4.7 齿轮精度的标注 | 习题 | 第10章 尺寸链 | 10.1 尺寸链的基本概念 | 10.1.1 尺寸 |

<<公差配合与测量技术>>

| | | | |
|----------|----------------------|---------------|---------------------|
| 链的含义及其特性 | 10.1.2 尺寸链的组成 | 10.1.3 尺寸链的分类 | 10.1.4 尺寸链的建立 |
| 式 | 10.1.5 分析计算尺寸链的任务和方法 | 10.2 尺寸链的计算 | 10.2.1 极值法的基本公式 |
| 其他方法 | 10.2.2 校核计算 | 10.2.3 设计计算 | 10.2.4 中间计算 |
| | 10.3.1 分组互换法 | 10.3.2 修配法 | 10.3 解装配尺寸链的习题 参考文献 |

<<公差配合与测量技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>