

<<简明机械工人手册>>

图书基本信息

书名：<<简明机械工人手册>>

13位ISBN编号：9787115170965

10位ISBN编号：7115170967

出版时间：2008-2

出版时间：人民邮电

作者：黄继昌

页数：837

字数：831000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<简明机械工人手册>>

内容概要

本手册共分为15章，以国家颁布的最新标准为依据，比较系统全面地介绍了机械制造相关的技术知识，主要内容包括机械工人常用基础资料、技术制图与机械制图、尺寸公差与配合、形状和位置公差及表面粗糙度、材料、常用机械零件、机械加工设备、常用量具等，重点介绍了钳工加工、车削加工、铣削加工、磨削加工等机械加工技术以及装配技术。

本书集技术性和资料性于一体，综合性强，覆盖面广，图文并茂，简明实用，便于自学，可供广大机械工人阅读使用，也可供各类机械设计人员以及大中专院校相关专业的师生参考。

<<简明机械工人手册>>

书籍目录

第1章 常用基础资料 1.1 常用字母 1.2 常用计量单位及换算 1.3 一般常用资料 1.4 工厂常用数学知识
第2章 技术制图与机械制图 2.1 图线及剖面符号 2.2 图样画法 2.3 装配图中零部件的序号及其编排方法
2.4 尺寸注法 2.5 一些常用机械零件的画法 2.6 焊缝第3章 尺寸公差与配合 3.1 基本概念 3.2 基本偏差
数值表 3.3 合理选择公差与配合 3.4 尺寸公差与配合在图样上的注法 3.5 轴和孔的极限偏差表第4章 形
状和位置公差及表面粗糙度 4.1 形状和位置公差 4.2 表面粗糙度第5章 材料 5.1 金属的性能 5.2 黑色金
属 5.3 有色金属 5.4 金属材料的简易鉴别方法、 5.5 常用金属型材的主要规格 5.6 常用非金属材料第6
章 常用机械零件 6.1 螺纹联接 6.2 键联接 6.3 销联接 6.4 铆钉联接 6.5 滚动轴承 6.6 螺旋弹簧第7章 机
械制造第8章 机械加工设备第9章 常用量具第10章 钳工加工第11章 车削加工第12章 铣削加工第13章
刨削及镗削加工第14章 磨削加工第15章 装配参考文献

<<简明机械工人手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>