

## <<从入门到精通>>

### 图书基本信息

书名：<<从入门到精通>>

13位ISBN编号：9787115174895

10位ISBN编号：711517489X

出版时间：2008-3

出版时间：人民邮电

作者：张运刚

页数：289

字数：452000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<从入门到精通>>

### 内容概要

本书以北京三维力控公司的组态软件为例，介绍了工业组态的基本概念及工业组态软件编程的相关知识。

书中的内容从编程软件的安装到各单元组态的编程再到整体布局都有详细的介绍，最后给出多个典型的工程实例，目的是使读者快速掌握相关知识并启发读者对系统编程的认识。

书中各部分内容均采用实例进行讲解，并辅以大量图形，通俗易懂，初学者可快速入门。

本书附赠光盘，光盘中包括力控组态软件Forcecontrol V6.0及各章的示例程序。

本书可作为工业自动化领域技术人员的入门读物，也可供大中专院校自动化、机电一体化专业类学生参考，同时还可作为职业培训学校PLC的培训教材。

# <<从入门到精通>>

## 书籍目录

|              |            |                   |                    |              |                   |             |                        |                      |               |                 |              |                    |                |                 |                |               |                 |              |            |                |                   |             |          |          |            |            |                      |           |          |               |             |                |             |                 |              |            |               |         |          |              |             |            |                   |           |            |            |            |              |              |            |            |              |           |               |                   |            |            |            |           |                 |            |            |                |          |             |               |            |          |              |            |                |          |                   |
|--------------|------------|-------------------|--------------------|--------------|-------------------|-------------|------------------------|----------------------|---------------|-----------------|--------------|--------------------|----------------|-----------------|----------------|---------------|-----------------|--------------|------------|----------------|-------------------|-------------|----------|----------|------------|------------|----------------------|-----------|----------|---------------|-------------|----------------|-------------|-----------------|--------------|------------|---------------|---------|----------|--------------|-------------|------------|-------------------|-----------|------------|------------|------------|--------------|--------------|------------|------------|--------------|-----------|---------------|-------------------|------------|------------|------------|-----------|-----------------|------------|------------|----------------|----------|-------------|---------------|------------|----------|--------------|------------|----------------|----------|-------------------|
| 第1章 工业组态快速入门 | 1.1 工业组态概述 | 1.1.1 工业组态软件出现的缘由 | 1.1.2 组态监控技术是企业的生命 | 1.1.3 力控的发展史 | 1.1.4 组态软件将来的发展趋势 | 1.2 组态软件的安装 | 1.2.1 安装力控6.0组态软件的基本要求 | 1.2.2 安装力控6.0组态软件的步骤 | 1.2.3 安装硬件加密锁 | 1.2.4 安装力控6.0补丁 | 1.3 初次接触组态项目 | 1.3.1 项目的硬件要求和实现项目 | 1.3.2 进入工程开发环境 | 1.3.3 定义外设I/O连接 | 1.3.4 建立工程组态画面 | 1.3.5 定义数据库变量 | 1.3.6 建立I/O数据连接 | 1.3.7 建立动画连接 | 1.3.8 外设编程 | 1.3.9 进入力控运行系统 | 1.3.10 总结使用力控组态工程 | 1.4 力控工程管理器 | 1.4.1 概述 | 1.4.2 简介 | 1.4.3 工具列表 | 1.4.4 网络中心 | 1.4.5 力控工程管理器常用功能的操作 | 1.5 开关和按钮 | 1.5.1 开关 | 1.5.2 常用的6种按钮 | 1.5.3 复状态按钮 | 1.5.4 文本数值输入按钮 | 1.5.5 换画面按钮 | 1.6 文本数值显示及信息显示 | 1.6.1 开关状态显示 | 1.6.2 数值显示 | 1.6.3 文字及信息显示 | 1.7 动态图 | 1.8 安全管理 | 1.8.1 用户级别管理 | 1.8.2 安全区管理 | 1.8.3 工程加密 | 1.8.4 安全管理配置步骤和方法 | 1.9 力控的变量 | 1.9.1 变量概述 | 1.9.2 变量类型 | 1.9.3 变量管理 | 第2章 工业组态快速提高 | 2.1 配方和内置数据表 | 2.1.1 配方作用 | 2.1.2 理解配方 | 2.1.3 配方组态方法 | 2.2 报警和事件 | 2.2.1 报警和事件概述 | 2.2.2 报警类型和报警参数名称 | 2.2.3 报警显示 | 2.2.4 组态报警 | 2.2.5 事件记录 | 2.3 控件和组件 | 2.3.1 ActiveX控件 | 2.3.2 复合组件 | 2.3.3 后台组件 | 2.4 内置数据表和表格控件 | 2.4.1 概述 | 2.4.2 内置数据表 | 2.4.3 内置数据表绑定 | 2.4.4 表格控件 | 2.5 趋势曲线 | 2.5.1 力控曲线概述 | 2.5.2 趋势曲线 | 2.5.3 使用趋势曲线模板 | 2.6 XY曲线 | .....第3章 工业组态快速精通 |
|--------------|------------|-------------------|--------------------|--------------|-------------------|-------------|------------------------|----------------------|---------------|-----------------|--------------|--------------------|----------------|-----------------|----------------|---------------|-----------------|--------------|------------|----------------|-------------------|-------------|----------|----------|------------|------------|----------------------|-----------|----------|---------------|-------------|----------------|-------------|-----------------|--------------|------------|---------------|---------|----------|--------------|-------------|------------|-------------------|-----------|------------|------------|------------|--------------|--------------|------------|------------|--------------|-----------|---------------|-------------------|------------|------------|------------|-----------|-----------------|------------|------------|----------------|----------|-------------|---------------|------------|----------|--------------|------------|----------------|----------|-------------------|

## <<从入门到精通>>

### 编辑推荐

本丛书特色：全程服务·品质保证：为帮助广大技术人员深入理解本书，工业培训中心PLC培训部开通网站为读者提供网上服务和支持。

读者使用本丛书时遇到的问题，欢迎与我们交流探讨。

突出实践·注重实效：丛书最大的一个特点就是“动了再说”，也就是先编写程序上机实操，然后从实操中理解指令及为什么这样编写，再作小改动上机实操，分析可行或不行的原因，最后作大改动再上机实操，让读者从动手操作中理解编程指令，掌握编程技巧。

实例丰富·轻松上手：丛书内容全部以实例引导，从简单到复杂，让读者一读就会，达到举一反三的作用。

同时实例大多是来源于工程实践的典型案例，具有极大的参考价值。

定位准确·面向就业：随着近几年工业制造业的迅猛发展，以自动化控制核心——PLC为中心相关的软件和硬件也蓬勃发展起来，PLC编程和维护人员的社会需求量猛增。

本套丛书正是定位于刚刚涉及这一行业或想涉及这一行业而不知如何入门的读者，丛书内容与企业的实际要求密切相关，希望读者能够达到学完即可上岗的效果。

南理工大学工业培训中心PLC培训部是国内专业的自动化技术培训机构，多年来始终致力于为广大从事工业设备制造及工业控制领域的专业技术人员提供广泛的培训服务。

培训中心拥有一流的教学设备与教学环境，资深的实践型师资，开设的培训项目包括PLC、人机界面、变频器、工业网络通信与系统监控、交流伺服系统及单片机等。

培训中心多年来积累了丰富的培训经验与学习资料，致力成为工业控制领域技术的普及与传播者。

## <<从入门到精通>>

### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>