

<<冲压与塑压设备>>

图书基本信息

书名：<<冲压与塑压设备>>

13位ISBN编号：9787115178145

10位ISBN编号：7115178143

出版时间：2008-6

出版时间：人民邮电出版社

作者：王浩钢 编

页数：141

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冲压与塑压设备>>

### 内容概要

本书为适应高职高专院校模具类专业的教学需要而编写。  
全书共分5章，主要内容有：绪论、塑料注射成型机、通用压力机、液压机、其他成型设备等。  
本书各章设有思考题，便于学生更好地掌握所学内容。  
本书可作为高职高专、技师学院、高级技工学校模具类专业教材，也可作为成人教育和职工培训教材，并可供相关技术人员参考。

## &lt;&lt;冲压与塑压设备&gt;&gt;

## 书籍目录

|                       |                      |                          |                            |
|-----------------------|----------------------|--------------------------|----------------------------|
| 第1章 绪论                | 1.1 冲压和塑料成型机械发展概况    | 1.2 冲压机械和塑料成型机械分类        | 1.3 本课程的学习要求               |
| 第2章 塑料注射成型机           | 2.1 概述               | 2.1.1 注射机的工作原理           | 2.1.2 注射机的结构组成             |
|                       | 2.1.3 注射机的工作过程       | 2.1.4 注射机的分类             | 2.1.5 注射机的技术参数及型号          |
| 2.2 注射装置              | 2.2.1 注射装置的类型        | 2.2.2 注射装置的主要零部件         | 2.3 合模装置                   |
| 2.3.1 合模装置的形式         | 2.3.2 调模装置           | 2.3.3 顶出装置               | 2.4 注射机的使用及维护              |
| 2.4.1 注射机的使用          | 2.4.2 注射机的安全措施       | 2.4.3 注射机的维护             | 思考题                        |
| 第3章 通用压力机             | 3.1 概述               | 3.1.1 通用压力机的工作原理及结构组成    | 3.1.2 通用压力机的分类及型号          |
| 3.1.3 通用压力机的技术参数      | 3.2 曲柄滑块机构           | 3.2.1 曲柄滑块机构的运动分析和许用负荷曲线 | 3.2.2 曲柄滑块机构的结构            |
| 3.2.3 连杆及装模高度调节机构     | 3.2.4 滑块与导轨          | 3.3 离合器和制动器              | 3.3.1 刚性离合器                |
| 3.3.2 摩擦离合器-制动器       | 3.3.3 带式制动器          | 3.4 附属装置                 | 3.4.1 过载保护装置               |
| 3.4.2 拉深垫             | 3.4.3 推料装置           | 3.4.4 滑块平衡装置             | 3.4.5 移动工作台                |
| 3.5 压力机的选择与使用         | 3.5.1 压力机的选择         | 3.5.2 压力机的正确使用与维护        | 3.5.3 模具的安装与调整             |
| 思考题                   | 第4章 液压机              | 4.1 概述                   | 4.1.1 液压机的工作原理             |
| 4.1.2 液压机的特点          | 4.1.3 液压机的分类         | 4.1.4 液压机的技术参数及型号        | 4.2 液压机的结构                 |
| 4.2.1 本体部分            | 4.2.2 动力部分——高压泵      | 4.2.3 操纵及液压系统            | 4.3 冲压液压机                  |
| 4.3.1 双动拉深液压机         | 4.3.2 单动薄板冲压液压机      | 4.3.3 汽车纵梁冲压液压机          | 4.4 塑料液压机                  |
| 4.4.1 塑料液压机的分类        | 4.4.2 塑料制品液压机的主要技术参数 | 4.4.3 塑料液压机的液压传动系统       | 思考题                        |
| 第5章 其他成型设备            | 5.1 塑料挤出机            | 5.1.1 塑料挤出机的工作原理及特点      | 5.1.2 塑料挤出机的分类及主要技术参数      |
| 5.1.3 塑料挤出机的典型结构      | 5.2 高速自动压力机          | 5.2.1 高速自动压力机的工作原理及特点    | 5.2.2 高速自动压力机的分类及主要技术参数    |
| 5.2.3 高速自动压力机的典型结构    | 5.3 板料多工位压力机         | 5.3.1 板料多工位压力机的工作原理及特点   | 5.3.2 板料多工位压力机的分类及主要技术参数   |
| 5.3.3 板料多工位压力机的典型结构   | 5.4 双动拉深压力机          | 5.4.1 双动拉深压力机的工作原理及特点    | 5.4.2 双动拉深压力机的分类及主要技术参数    |
| 5.4.3 双动拉深压力机的典型结构    | 5.5 数控冲模回转头压力机       | 5.5.1 数控冲模回转头压力机的工作原理及特点 | 5.5.2 数控冲模回转头压力机的分类及主要技术参数 |
| 5.5.3 数控冲模回转头压力机的典型结构 | 5.6 冷挤压压力机           | 5.6.1 机械式冷挤压压力机的工作原理及特点  | 5.6.2 机械式冷挤压压力机的分类及主要技术参数  |
| 5.6.3 机械式冷挤压压力机的典型结构  | 5.7 压铸机              | 5.7.1 几种压铸机的工作原理及特点      | 5.7.2 压铸机的分类及主要技术参数        |
| 5.7.3 压铸机的典型结构        | 思考题                  | 参考文献                     |                            |

## <<冲压与塑压设备>>

### 章节摘录

第2章 塑料注射成型机：2.1 概述：2.1.1 注射机的工作原理塑料注射成型机（简称注射机）是塑料成型加工的主要设备之一，它的成型原理是将已经完成塑化的熔融状态的塑料（即粘流态塑料），在压力作用下注射入模腔内，经冷却定型后而获得塑料制品。

注射机主要用于热塑性塑料成型，近年来也已成功地用于某些热固性塑料成型。

由于它能一次成型出形状复杂、尺寸精确、表面质量很高的制品，生产率高，对不同性质塑料的加工具有较强的适应性，还能生产带镶嵌件以及添加填料的改性塑料制品，并便于实现自动化等一系列优点，所以注射成型工艺和注射机得到了广泛应用。

注射机是目前塑料成型设备中，数量增长最快、产量最多、应用最广的塑料成型设备，而且正朝着大型、精密、微型、高速、自动化、节能等方向发展。

## <<冲压与塑压设备>>

### 编辑推荐

《高等职业教育机电系列教材·冲压与塑压设备》注意贯彻最新国家标准，内容翔实，重点突出。  
《高等职业教育机电系列教材·冲压与塑压设备》可作为职业技术学院模具专业的主干专业课程教材，也可作为职工大学、职业大学、技师学院、高级技工学校等相关专业教材，并可供从事模具制造专业的工程技术人员参考。

<<冲压与塑压设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>