

<<数控机床及其维护>>

图书基本信息

书名：<<数控机床及其维护>>

13位ISBN编号：9787115197887

10位ISBN编号：7115197881

出版时间：2009-5

出版时间：人民邮电出版社

作者：孙小捞 编

页数：245

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床及其维护>>

### 内容概要

《高等职业教育数控技术专业双证课程培养方案规划教材：数控机床及其维护》对数控机床的基本组成、结构特点、加工原理以及数控车床、数控铣床、数控加工中心、数控电加工机床的编程和操作做了详细介绍。

全书结合实例进行编程和机床操作的讲解，理论与实践有机结合，以加深读者对知识的理解；特别是在维修部分，采用大量实例进行分析诊断，给读者提供了实用的排除机床故障的方法及技巧。

《高等职业教育数控技术专业双证课程培养方案规划教材：数控机床及其维护》可作为高职高专数控、机电一体化和机械制造专业的教材，也可供从事数控机床相关工作的工程技术人员参考。

## &lt;&lt;数控机床及其维护&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 绪论1.1 数控机床的基本组成及加工原理1.1.1 数控机床的产生1.1.2 计算机数控的概念与发展1.1.3 数控机床的基本结构及工作原理1.2 数控机床的分类1.2.1 按加工工艺方法分类1.2.2 按控制运动的方式分类1.2.3 按驱动装置的特点分类1.2.4 按控制联动坐标数分类1.2.5 按照功能水平分类1.3 数控机床的特点及应用1.3.1 数控机床的加工特点1.3.2 数控机床的使用特点1.3.3 数控机床的应用范围本章小结思考与练习题第2章 数控机床的机械部件与特点2.1 数控机床的结构要求2.1.1 数控机床机械结构的主要组成2.1.2 数控机床机械结构的特点和要求2.1.3 提高机床的结构刚度2.1.4 提高机床的抗震性2.1.5 提高机床的热稳定性2.1.6 提高运动件间的摩擦特性2.2 数控机床的主传动及主轴部件2.2.1 数控机床主传动系统的要求2.2.2 主轴的传动方式2.2.3 主轴的组件2.2.4 主轴的进给功能和主轴的准停功能2.2.5 主轴组件的润滑与密封2.2.6 几种典型的主轴部件结构2.3 数控机床的进给传动机构2.3.1 进给系统概述2.3.2 传动齿轮的消除2.3.3 联轴器2.3.4 滚珠丝杠2.3.5 导轨2.3.6 工作台2.4 自动换刀装置2.4.1 自动换刀装置的分类2.4.2 刀库2.4.3 机械手2.4.4 加工中心上主轴刀具的夹紧机构2.5 其他辅助装置2.5.1 数控机床的液压和气动系统2.5.2 排屑装置本章小结思考与练习题第3章 数控机床的应用3.1 数控车床3.1.1 数控车床的分类3.1.2 数控车床的传动与结构3.1.3 数控车床的程序编制3.1.4 数控车床的使用方法3.2 数控铣床3.2.1 数控铣床的分类3.2.2 数控铣床的结构和调整3.2.3 常用编程指令3.2.4 固定循环与子程序应用3.3 加工中心3.3.1 加工中心的分类3.3.2 加工中心的结构特征3.3.3 加工中心的程序编制3.3.4 数控加工中心的使用方法3.4 数控电加工机床3.4.1 常用的数控电加工机床3.4.2 数控电火花线切割编程简介3.4.3 数控电火花成形编程简介本章小结思考与练习题第4章 数控机床的选用、验收与维修4.1 数控机床的选用4.1.1 数控机床的选用原则4.1.2 数控机床的选用要点4.2 数控机床的调试和验收4.2.1 数控机床的安装4.2.2 数控机床的调试4.2.3 数控机床的验收4.3 数控机床的维护和保养4.3.1 预防性维护4.3.2 日常保养4.4 数控机床故障的判断与排除4.4.1 数控机床维修的基本要求和故障处理原则4.4.2 数控机床故障诊断技术和排除故障的步骤4.4.3 数控机床常见机械故障的检修4.4.4 数控装置故障维修4.4.5 主轴伺服系统故障检修4.4.6 进给伺服系统故障检修4.4.7 数控机床维修实例本章小结思考与练习题第5章 数控技术的发展与机械加工自动化5.1 数控技术的发展5.2 机械加工自动化5.2.1 柔性制造系统(FMS)5.2.2 计算机集成制造系统(CIMS)本章小结思考与练习题参考文献

## <<数控机床及其维护>>

### 编辑推荐

结合数控行业岗位技能需求，技术实用性和先进性相结合，配备习题参考答案和电子课件。

<<数控机床及其维护>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>