

<<电子整机装配与调试>>

图书基本信息

书名：<<电子整机装配与调试>>

13位ISBN编号：9787115201225

10位ISBN编号：7115201226

出版时间：2009-10

出版时间：人民邮电出版社

作者：余红娟，杨承毅 编著

页数：232

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电子整机装配与调试>>

内容概要

本书着眼于电子技术专业的基础平台，主要介绍了电子元器件及其选择、常用工具和器材的使用、常用仪表的使用、电路安装技术、电路识读的基本方法、电路测试的一般方法、处理电路故障的一般方法和查询技术资料的方法8项基本技能。

本书内容深入浅出，通俗易懂。

风格上图文并茂，易于理解，特别是练习页部分突出了职业技术的特点，实用性较强。

本书可供高职院校电子信息类专业及相关专业作为教材使用，同时也可作为其他职业学校或无线电短训班的培训教材，对于电子爱好者来说也是一本较好的自学读物。

<<电子整机装配与调试>>

书籍目录

基本技能一 电子元器件及其选择	第一部分 教学组织	一、目的要求	二、工具器材
三、学习方式建议	第二部分 教学内容	一、元器件的选择原则	二、元器件采购业务流程
三、电子元器件供货商供货业务流程	四、电子元器件简介	第三部分 技能练习页	
基本技能二 常用工具和器材的使用	第一部分 教学组织	一、目的要求	
二、工具器材	三、学习方式建议	第二部分 教学内容	一、焊接工具
二、工具器材	三、其他常用工具	四、常用耗材	五、防静电工具、器材
测量工具	四、常用耗材	五、防静电工具、器材	第三部分 技能练习页
基本技能三 常用电子仪表的使用	第一部分 教学组织	一、目的要求	
二、工具器材	三、学习方式建议	第二部分 教学内容	一、电流表和电压表
、指针式万用表	三、数字式万用表	四、数字电容表	五、晶体管毫伏表
直流稳压电源	七、低频信号发生器	八、模拟示波器	九、数字示波器
技能练习页	基本技能四 电路安装技术	第一部分 教学组织	一、目的要求
工具器材	三、学习方式建议	第二部分 教学内容	一、元器件的手工安装方法
二、万能线路板	三、片状元器件的贴装方式	四、PCB板制作	五、印制板的人工制作
六、常用接插件的简介	第三部分 技能练习页	基本技能五 电路识读的基本方法	
第一部分 教学组织	一、目的要求	二、工具器材	三、学习方式建议
第二部分 教学内容	一、识读整机方框图	二、识读单元电路图	三、识图的基本方法
第三部分 技能练习页	基本技能六 电路测试的一般方法	第一部分 教学组织	一、目的要求
二、工具器材	三、学习方式建议	第二部分 教学内容	一、检修电路的工作台及常用仪表和工具
二、测试放大器性能接线图	三、实物接线图	四、放大器基本性能的测量	五、使用示波器信号测频率(李沙育图形法)
第三部分 技能练习页	基本技能七 处理电路故障的一般方法	第一部分 教学组织	一、目的要求
二、工具器材	三、学习方式建议	第二部分 教学内容	一、检修电路的禁止行为
二、检修方法	第三部分 技能练习页	基本技能八 查询技术资料的方法	第一部分 教学组织
一、目的要求	二、工具器材	三、学习方式建议	第二部分 教学内容
一、电阻器相关资料	二、电容器型号命名方法	三、半导体二极管	四、半导体三极管
五、常用国产半导体管主要参数	第三部分 技能练习页		

<<电子整机装配与调试>>

章节摘录

基本技能一 电子元器件及其选择 第二部分 教学内容 一、元器件的选择原则 (1) 电子元器件种类繁多, 专业人员在选用电子元器件时, 首先应考虑的是元器件的质量等级能否满足整机产品的性能及可靠性要求。

我国电子元器件质量级别大的分类有3类, 即军用级器件、工业级器件及民用级器件, 每一类中又有不同等级误差的系列。

(2) 应选择正式厂家生产的产品。

由于电子元器件的质量好坏和生产过程的诸多因素有关, 如原材料、生产设备、生产工艺、技术管理、质量管理以及产品检验等, 正式生产厂家在这些方面有着独特的优势。

其生产的元器件也多为优质产品, 可保证应用的可靠性。

(3) 小型产品选用微功耗元器件为宜, 以降低元器件的温升, 提高系统工作的可靠性。

(4) 应尽量不使用可调元器件, 因为可调元器件的可靠性低于固定元器件。

(5) 优先选用国产元器件且能持续供货的标准元器件。

二、元器件采购业务流程 器件选择作为电子产品生产链中的重要环节, 一般电子制造企业都十分的重视, 由于电阻, 电容, 二、三极管, 集成电路等都有很多型号, 各种单片机更令人眼花缭乱, 不型号有不同特点, 每种型号又有很多厂家生产, 上网查得的信息也是零零散散, 所以选型工作总是显得十分繁杂, 往往花很长时间还不得要领。

实践出真知, 应该说元件选型的经验主要靠多年实践的积累, 没有速成的方法。

一般而言, 企业标准的采购流程分为战略采购和订单协调两个环节, 战略采购包括供应商的开发和管理; 订单协调则主要负责材料采购计划, 重复订单以及交货付款方面的事务。

<<电子整机装配与调试>>

编辑推荐

- 1.请了电子信息类专业教指委主任高林、职教专家赵志群做顾问，主编作者院校应用电子专业的教学计划已经全部按照课程改革实施了一年多，有比较成熟的经验。
- 2.本教材提炼出的八项基本技能，清晰地高职学生指明了学习重点。

<<电子整机装配与调试>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>