第一图书网, tushu007.com

<<模具制造综合技能训练>>

图书基本信息

书名：<<模具制造综合技能训练>>

13位ISBN编号：9787115202000

10位ISBN编号：7115202001

出版时间：2009-10

出版时间：人民邮电出版社

作者：管林东 编

页数：148

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

随着我国制造技术的发展与进步，许多模具制造企业生产规模不断扩大，技术水平不断提高，进入了快速发展的时期。
模具制造业的快速发展带来了大量的高技能人才需求，而职业教育的人才培养特点可以很好地满足这样的需求。
许多技工学校、技师学院和职业院校都开设模具设计与制造专业，加强相关高技能人才的培养。
根据模具制造行业的特点，模具制造技能人才的培养应该遵循以学生为主体、以能力为本位、以企业需求为依据、以就业为导向的原则。
应按照企业实际生产流程来构建技能培训体系，加强学生模具制造技术综合应用能力的培养，使学生适应岗位生产要求。
有鉴于此，我们依据模具的相关标准和行业职业技能鉴定规范，并参考生产企业的生产技术文件编写了本书。
本书主要内容包括：钳工高级镶配技能、模具机械加工、模具先进加工和典型模具的设计与制造。
通过本书的学习使学生具备运用所学知识完成单工序模、一般难度级进模和复合模的设计与制造的基本技能，帮助学生掌握典型模具零件的加工工艺，使学生具备钳工镶配工艺分析，单工序模、连续模、复合模及塑料模的制作和调试，以及相关设备的操作能力。
本书力求体现新知识、新技术、新工艺，教学内容与国家职业技能鉴定规范相结合。
在编写体例上采用新的形式，简约的文字表述，采用大量实物图片，图文并茂，直观明了。
本书由管林东任主编，唐监怀任副主编，参加编写的还有柳杨、秦正超、贾大虎、丁华中。
由于编者水平有限，书中难免存在不足之处，恳请读者批评指正。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书主要介绍模具的加工制造方法。
全书共4个模块，主要内容包括：钳工高级镶配技能、模具机械加工、模具先进加工和典型模具的设计与制造。
本书可作为技工学校、技师学院和职业院校模具专业课教材，也可供相关从业人员参考。

书籍目录

模块一　钳工高级镶配技能　　课题一　圆弧燕尾锉配　　课题二　对称板副锉配　　课题三　双翼形锉配　　课题四　凸凹燕尾锉配　　课题五　V形组合体锉配　　课题六　V形台阶锉配　课题七　模板锉配　　课题八　内方变位配　　课题九　燕尾弧样板锉配　　课题十　三角形、平行四边形组合加工　模块二　模具机械加工　　课题一　车削　　课题二　铣削　　课题三　刨削　　课题四　磨削　模块三　模具先进加工　　课题一　电火花线切割　　课题二　数控车削　　课题三　数控加工中心　模块四　典型模具的设计与制造　　课题一　复合冲裁模具设计与制造　　课题二　弯曲模具设计与制造　　课题三　级进模具设计与制造

章节摘录

插图：模块二 模具机械加工　课题一 车削　一、基础知识1．CA6140型车床的结构及作用CA6140型车床的结构如图2．3所示。
（1）床身。
床身是车床的大型基础部件，有两条精度很高的V形导轨和矩形导轨，主要用于支撑和连接车床的各个部件，并保证各部件在工作时有准确的相对位置。
（2）主轴箱。
主轴箱1支撑主轴并带动工件做旋转主运动。
箱内装有齿轮、轴等，组成变速传动机构。
变换主轴箱外的手柄位置可使主轴得到多种转速，并带动装在卡盘上的工件旋转，以实现车削。
（3）交换齿轮箱。
交换齿轮箱13把主轴的转动传递给进给箱。
交换齿轮箱接受主轴箱传递的转动，并由此传递给进给箱。
它有多级齿轮啮合，通过更换箱内齿轮搭配或配合进给箱，完成车削螺纹或车削时纵、横向进刀的需要。
（4）进给箱（又称变速箱）。
进给箱12接受交换齿轮箱传递的转动，并由此传递给光杠或丝杠，完成机动进给，实现车削旋转表面和车削各种螺纹。

编辑推荐

《模具制造综合技能训练》：以技能训练为主线，体现新技术、新工艺，案例实用、可操作性强。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com