第一图书网, tushu007.com

<<车工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<车工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787115202086

10位ISBN编号：7115202087

出版时间：2009-10

出版时间：人民邮电出版社

作者：汤国泰 编

页数：194

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

“车工工艺与技能训练”是职业学校机械类专业的一门重要课程。
随着我国机械制造技术的迅猛发展以及职业教育教学改革的不断深入，“车工工艺与技能训练”的教学内容和教学模式也将随之更新。
而这种变化和更新对相关教材的建设也提出了新的要求。
有鉴于此，我们组织开发了本书。
本书主要体现以下几个方面的特点。
1.根据职业学校学生的就业岗位要求来选择内容，同时符合国家职业技能鉴定规范，满足学生考取相关证书的需求。
2.根据课程的性质和学生的认知特点来组织内容。
车削加工应用范围广，工艺灵活、复杂，掌握技能难度高。
本书根据车削加工的特点，采用理论与实践一体化的形式，将工艺内容分散到典型零件的加工中去，使得工艺讲解有所依托，便于学生理解。
并通过反复的技能训练使学生对车削加工有更加深入、系统的认识，真正理解车削加工，为后续的学习和工作打下基础。
3.图文并茂，讲解详细。
将操作性的内容用文字清楚明了地表达是车工类教材写作的难点。
本书通过丰富的配图、详尽的操作步骤描述，使学生能够全面地理解并准确地操作，提高了本书的适用性。
本书的参考教学课时为510课时，各模块教学课时分配见下表。
其中技能训练课时可根据学校的实际情况进行调整。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书根据国家职业技能鉴定规范的要求，采用“理实一体化”的形式，介绍了车削加工的工艺知识和操作技能。

全书共7个模块，主要内容包括：车削加工基础、圆柱面的车削、内外圆锥面的车削、表面修饰和成形面的车削、螺纹的车削、复杂零件的车削和典型零件车削综合训练。

本书可作为技工学校、技师学院和职业院校机械类专业课教材，也可供相关从业人员参考。

书籍目录

模块一　车削加工基础　　课题一　认识安全文明生产　　课题二　认识车床　　课题三　车床的润滑和维护保养　　课题四　练习工件装夹找正　　课题五　常用量具的使用　　课题六　认识车刀　　课题七　认识常用切削液及其选用　　模块总结　模块二　圆柱面的车削　　课题一　认识车刀及其刃磨　　课题二　车削外圆和端面　　课题三　车槽和车断　　课题四　认识麻花钻刃磨及钻孔　　课题五　车孔　　课题六　车内沟槽和端面槽　　模块总结　模块三　内外圆锥面的车削　　课题一　车削外圆锥　　课题二　车削内圆锥　　模块总结　模块四　表面修饰和成形面的车削　　课题一　车成形面　　课题二　工件表面修饰加工　　模块总结　模块五　螺纹的车削　　课题一　车三角形螺纹　　课题二　车梯形螺纹　　模块总结　模块六　复杂零件的车削　　课题一　在四爪单动卡盘上装夹较复杂的工件　　课题二　车削偏心工件　　课题三　车削细长轴　　课题四　车薄壁工件　　模块总结　模块七　典型零件车削综合训练　　课题一　车削圆锥阶台轴　　课题二　车削球形圆锥轴　　课题三　车削圆锥齿轮轴　　课题四　车削内、外三角形螺纹配合组合件　　课题五　车削莫氏变径套　　课题六　车削带孔、三角形螺纹和梯形螺纹轴　　课题七　车削圆锥、圆弧、梯形螺纹轴　　课题八　车削偏心、螺母套　　模块总结

章节摘录

模块一 车削加工基础　　课题一 认识安全文明生产　　车削加工是机械制造中使用最普遍、最广泛的一种冷加工设备。
不仅加工范围广，而且对操作人员的操作技术又有很高的要求，加上使用的工具、夹具、刀具繁多，所以车削加工的安全生产问题，就显得特别重要。
技能目标　　1．掌握安全生产知识，养成文明生产的习惯　　2．掌握车床的安全操作规程　　3．掌握砂轮机的正确使用方法　　4．熟知车削加工常见的安全注意事项　　一、基础知识　　（一）文明生产和安全操作技术　　文明生产是现代企业管理的一项十分重要的内容，它直接影响产品质量的好坏，影响设备和工、夹、量具的使用寿命，影响操作者技能的发挥。
因此从一开始学习基本操作技能时，就要养成安全文明生产的良好习惯。
1．安全操作基本注意事项　　（1）操作前穿戴好工作服，袖口扣紧，上衣下摆不能敞开，严禁戴手套，不得在开动的机床旁穿、脱衣服或围布于身上。
必须戴好安全帽，辫子应放入帽内，不得穿裙子、拖鞋。
要戴好防护镜，以防铁屑飞溅伤眼。
（2）车床开动前，必须按照安全操作的要求，正确穿戴好劳动保护用品，必须认真仔细检查机床各部件和防护装置是否完好，安全可靠，加油润滑机床，并作低速空载运行2～3min，检查机床运转是否正常。
2．工作前的准备工作　　（1）机床开始工作前要有预热，认真检查润滑系统工作是否正常（润滑油是否充足，冷却液是否充足），如机床长时间未开动，先采用手动方式向各部分供油润滑。
……

编辑推荐

《车工工艺与技能训练》理论与实践紧密结合；符合技能鉴定的要求；体现新技术、新工艺。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com