第一图书网, tushu007.com

<<数控机床结构与维修>>

图书基本信息

书名：<<数控机床结构与维修>>

13位ISBN编号：9787115202116

10位ISBN编号：7115202117

出版时间：2009-10

出版时间：人民邮电出版社

作者：于万成，王桂莲 主编

页数：250

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书是依据国家职业标准《数控机床装调维修工》的要求编写的。
全书由数控机床的工作原理及结构、安装调试与检测数控机床、调试与维修数控机床的数控系统、维修数控机床4个模块组成。
本书的特点是，通过课题将理论知识和实践知识结合起来，理论知识是实际操作所需要的知识点，实际操作是理论知识的应用与巩固，理论与实践一体化，课题训练内容突出对学生技能的培养。
　　本书可作为技工学校、技师学院以及各职业院校数控专业及数控机床维修专业的教材，也可作为相关从业人员数控维护与维修的参考用书。

<<数控机床结构与维修>>

书籍目录

模块一　数控机床的工作原理及结构 课题一　认识数控机床　　课题二　数控机床的工作原理和工作过程及主要技术指标　　课题三　熟悉数控车床的结构　　课题四　熟悉数控铣床和加工中心的结构　　模块总结　　综合练习　模块二　安装调试与检测数控机床　　课题一　安装和调试数控机床　　课题二　验收数控机床　　课题三　维护与保养数控机床　　模块总结　　综合练习　模块三　调试与维修数控机床的数控系统　　课题一　常见CNC系统的系统报警及故障诊断　　课题二　常见数控系统的参数设置与故障诊断　　课题三　数控系统的数据备份与保存　　课题四　数控系统的故障诊断和维修　　模块总结　　综合练习　模块四　维修数控机床　　课题一　维修数控机床的进给伺服系统　　课题二　维修数控机床的主轴系统　　课题三　诊断与维修数控机床电气的故障　　模块总结　　综合练习　附录　数控机床装调维修工国家职业标准　参考文献

章节摘录

模块一　数控机床的工作原理及结构　　课题一　认识数控机床　　数控机床是一种用计算机以数字指令方式控制的机床，利用数字信息进行控制的高效能自动化加工的机床，能够按照机床规定的数字化代码，把各种机械位移量、工艺参数、辅助功能（如刀具交换、冷却液开与关等）表示出来，经过数控系统的逻辑处理与运算，发出各种控制指令，实现要求的机械动作，自动完成零件加工任务。

一、数控机床的种类　　数控机床的种类很多，按不同的分类方法如下。

（1）按工艺用途分类。

常用的有：数控钻床、数控铣床、数控镗床、数控磨床、数控车床、数控齿轮加工机床、数控雕刻机等。

（2）按运动方式分类。

①点位控制：这类数控机床的数控装置只要求精确地控制刀具相对于工件从一个坐标点到另一个坐标点的定位精度。

机床的点位控制系统控制刀具相对于工件的定位点的坐标位置，而对定位移动的轨迹并无要求，因为刀具在定位移动过程中不进行切削加工。

②二维轮廓控制：这类数控机床不仅要求具有准确的定位功能，而且要求从一点到另一点按直线运动进行切削加工。

其路线一般是由和各轴线平行的直线段组成。

运动时的速度是可以控制的，对于不同的刀具和工件，可以选择不同的切削用量。

编辑推荐

理论知识为实际操作奠定基础，实际操作将理论知识巩固提高，课题训练突出操作技能的培养。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com