<<机械制图>>

图书基本信息

书名：<<机械制图>>

13位ISBN编号：9787115206251

10位ISBN编号：7115206252

出版时间：2009-9

出版时间：人民邮电出版社

作者：单连生 编

页数：235

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制图>>

前言

随着我国制造业的快速发展,高素质技术工人的数量与层次结构远远不能满足劳动力市场的需求,技术工人的培养培训工作已经成为国家大力发展职业教育的重要任务。

为此,中共中央办公厅、国务院办公厅印发了《关于进一步加强高技能人才工作的意见》(中办发[2006]15号)的通知。

目前,各类职业院校主动适应经济社会发展要求,主动开展教学研讨,探索更加适合当前技能人才需求的教育培养模式,对中高级技能人才的培养和培训工作起到了积极推动的作用。

职业教育要根据行业的发展和人才的需求,来设定人才的培养目标。

当前各行业对技能人才的要求越来越高,而激烈的社会竞争和复杂多变的就业环境也使得职业教育学生只有确实地掌握一技之长才能实现就业。

但是,加强技能培养并不意味着弱化或放弃基础知识的学习;只有扎实地掌握相关理论基础知识,才能自如地运用各种技能,甚至进行技术创新。

所以,如何解决理论与实践相结合的问题,走出一条理实一体化的教学新路,是摆在职业教育工作者面前的一个重要课题。

我们本着为职业教育教学改革尽一份社会责任之目的,依据职业教育专家的研究成果,依靠技工学校教师和企业一线工作人员,共同参与“职业教育机电类技能人才教学方案研究与开发”课题研究工作。

在对职业教育机电大类专业教学进行规划的基础上,我们的课题研究以职业活动为导向、以职业能力为核心,根据理论知识够用、强化技能训练的原则,将理论和实践有机结合,开发出机电类技能人才培养专业教学方案,并制定出每门课程的教学大纲,然后组织教学一线骨干教师进行教材的编写。

本套教材针对不同课程的教学要求采用“理实相结合”或“理实一体化”两种形式组织教学内容,首批55本教材涵盖2个层次(中级工、高级工),3个专业(数控技术应用、模具设计与制造、机电一体化)。

教材内容统筹规划,合理安排知识点与技能训练点,教学内涵生动活泼,尽可能使教材体系和编写结构满足职业教育机电类技能人才培养教学要求。

我们衷心希望本套教材的出版能够对目前职业院校的教学工作有所帮助,并希望得到职业教育专家和广大师生的批评与指正,以期通过逐步调整、完善和补充,使之更符合机电类技能人才培养的实际。

<<机械制图>>

内容概要

“机械制图”是讲解识读和绘制机械图样的一门实践性较强的基础性课程。本书根据最新的国家标准，介绍机械制图的基本知识和基本技能。

本书共6章，主要内容包括制图的基本知识、投影作图与三视图、机件的常用表达方法、标准件和常用件、零件图和装配图。

本书可作为技工学校、技师学院和职业院校机械类专业基础课教材，也可供相关从业人员学习参考。

<<机械制图>>

书籍目录

第1章 制图的基本知识	1.1 绘图工具和制图的有关规定	1.2 几何作图	1.3 平面图形的分析与画法	1.4 技能训练——抄画平面图形并标注尺寸	本章小结	思考与练习	第2章 投影作图与三视图	2.1 投影的基本特性	2.2 基本几何体的投影分析	2.3 轴测投影图	2.4 截交线和相贯线	2.5 组合体三视图及尺寸注法	2.6 识读组合体三视图	2.7 技能训练——徒手绘图	本章小结	思考与练习	第3章 机件的常用表达方法	3.1 视图	3.2 剖视图	3.3 断面图	3.4 局部放大图	3.5 简化画法和规定画法	3.6 技能训练1——综合应用例题解析	3.7 技能训练2——第三角画法	本章小结	思考与练习	第4章 标准件和常用件	4.1 螺纹及螺纹连接件	4.2 键连接	4.3 齿轮	4.4 滚动轴承	4.5 弹簧	4.6 焊接图	本章小结	思考与练习	第5章 零件图	第6章 装配图	附录
-------------	------------------	----------	----------------	-----------------------	------	-------	--------------	-------------	----------------	-----------	-------------	-----------------	--------------	----------------	------	-------	---------------	--------	---------	---------	-----------	---------------	---------------------	------------------	------	-------	-------------	--------------	---------	--------	----------	--------	---------	------	-------	---------	---------	----

章节摘录

第4章 立体表面的交线 (Intersections on Solid Surface) 机器零件表面常见的交线有2种,一种是平面与立体表面相交产生的交线称为截交线,另一种是两立体相交表面产生的交线称为相贯线,如图4.1所示。

为了清楚地表达机件的形状,在画图时必须正确画出其交线的投影。

本章主要介绍截交线和相贯线的特性和作图方法。

4.1 平面立体的截切 (Intersection of Planes and Polyhedral Solids) 平面立体被平面切割后,所产生的截交线是由直线组成的平面图形——封闭多边形,多边形的各边是立体表面与截平面的交线,截交线上的点是截平面与立体表面的共有点,截线的形状由平面立体的形状和截平面相对立体的位置所决定,因此可归纳画平面立体截交线的方法如下。

方法一:求截平面与平面立体各表面的交线,所构成的平面图形即为所求的截交线。

方法二:求截平面与平面立体各棱线的交点,依次连接各点即为所求的截交线。

下面举例说明画平面立体截交线的方法和步骤。

.....

<<机械制图>>

编辑推荐

《机械制图》根据要求来构建内容，突出读图和绘图能力培养，采用最新的国家制图标准。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>