第一图书网, tushu007.com

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787115214720

10位ISBN编号：7115214727

出版时间：2009-11

出版时间：人民邮电出版社

作者：朱亚声 编

页数：302

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是根据“以就业为导向，以能力为本位”的职业教育指导思想编写的。
全书共13章，主要内容包括基本术语与定义、机械加工工艺装备、金属切削中的物理现象及基本规律、机械加工工艺基本知识、机械加工质量分析、车床和车削加工、钻床和钻削加工、镗床和镗削加工、铣床和铣削加工、磨床和磨削加工、齿轮加工机床和齿轮加工、机械装配工艺基础和现代加工技术。
本书在编写过程中力求理论联系实际，努力贯彻“少而精”的原则，讲述通俗易懂，让学生真正掌握零件(或产品)制造的各个环节所需要的知识和技能。
本书可作为技工学校、职业院校机电类相关专业的教材，也可供相关从业人员学习参考。

书籍目录

第1章　基本术语与定义　1.1　概述　1.2　机械加工的基本概念　1.3　工件定位及其六点定则　1.4　基准的概念及其分类　1.5　获得加工精度的方法　本章小结　复习思考题　第2章　机械加工工艺装备　2.1　金属切削机床基本知识　2.2　机床夹具基本知识　本章小结　复习思考题　第3章　金属切削中的物理现象及基本规律　3.1　金属切削过程中的物理现象及其影响　3.2　金属切削基本规律的应用　本章小结　复习思考题　第4章　机械加工工艺基本知识　4.1　概念与术语　4.2　机械加工工艺规程设计　4.3　工艺尺寸链　本章小结　复习思考题　第5章　机械加工质量分析　5.1　工艺系统几何误差对加工精度的影响　5.2　工艺系统受力变形对加工质量的影响　5.3　工艺系统受热变形对加工质量的影响　5.4　机械加工中的振动对加工质量的影响　5.5　影响表面质量的因素　5.6　加工精度的综合分析　本章小结　复习思考题　第6章　车床和车削加工　6.1　车床概述　6.2　车削刀具　6.3　车床夹具及附件　6.4　车削加工　6.5　车螺纹和蜗杆　本章小结　复习思考题　第7章　钻床与钻削加工　7.1　钻床与钻孔工具　7.2　钻削加工　7.3　钻床夹具　本章小结　复习思考题　第8章　镗床和镗削加工　第9章　铣床和铣削加工　第10章　磨床和磨削加工　第11章　齿轮加工机床和齿轮加工　第12章　机械装配工艺基础　第13章　现代加工技术　参考文献

编辑推荐

理论与实践紧密结合，根据岗位要求，构建知识体系，体现新知识，新技术。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com