

<<数控编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控编程与操作>>

13位ISBN编号：9787115214768

10位ISBN编号：711521476X

出版时间：2010-4

出版时间：人民邮电出版社

作者：顾晔

页数：270

字数：433000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程与操作>>

内容概要

本书以数控车床、数控铣床(加工中心)的编程与操作为核心,以FANUC数控系统和华中数控系统为主,深入浅出地详细介绍了数控加工工艺、数控车削与铣削的编程、数控机床的操作、典型零件的加工应用实例等内容。

所有零件加工程序语句都附有详细、清晰的注释说明。

各章后设有习题,便于学生更好地掌握所学内容;书的最后附有FANUC和华中世纪之星数控车削指令、铣削指令对照表,加工中心和数控车床安全操作规程,数控机床的维护和保养,以及典型机床操作面板等,以供查阅和学习参考。

本书可作为高等职业技术学院和技师学院数控技术应用、模具设计与制造、机械制造及自动化等专业的教材,也可供有关工程技术人员、数控机床编程与操作人员学习及培训使用。

<<数控编程与操作>>

书籍目录

第1章 概述	1.1 数控加工技术概况	1.1.1 数控机床的产生	1.1.2 数控机床的基本概念
1.2 数控编程基础知识	1.2.1 数控编程内容	1.2.2 数控编程的方法	1.3 数控技术中的坐标系
1.3.1 数控机床的坐标系	1.3.2 数控相关点的概念	习题	第2章 数控车床编程与操作
2.1 数控车削加工工艺	2.1.1 数控车削的加工对象	2.1.2 工件在数控车床上的装夹	2.1.3 车削用量的选择
2.1.4 数控车削加工工艺的制定	2.2 数控车床刀具的选择及装夹	2.2.1 数控车刀的特点及类型	2.2.2 数控车刀的选择及装夹
2.3 FANUC Oi系统数控车床编程	2.3.1 FANUC Oi系统指令代码	2.3.2 基本移动指令	2.3.3 固定循环指令
2.3.4 螺纹加工	2.3.5 子程序的应用	2.3.6 刀具补偿	2.3.7 用户宏程序
2.4 FANUC Oi系统数控车床操作	2.4.1 FANUC Oi-TB数控车床操作面板介绍	2.4.2 数控车床的基本操作	2.4.3 数控车床对刀方法
2.5 数控车床编程实例	2.5.1 轴类零件加工程序编制	2.5.2 套类零件加工程序编制	习题
第3章 数控铣床编程与操作	3.1 数控铣削加工工艺	3.1.1 数控铣削的加工对象	3.1.2 数控铣削加工方案的确定
3.1.3 切削用量的选择	3.1.4 工艺文件编制	3.2 数控铣削刀具系统	3.2.1 数控铣削刀具的选择
3.2.2 数控铣削刀柄系统	3.3 FANUC Oi系统数控铣床编程	3.3.1 FANUC Oi系统指令代码	3.3.2 基本编程指令
3.3.3 刀具补偿功能	3.3.4 子程序的应用	3.3.5 坐标变换	3.4 FANUC Oi系统数控铣床操作
3.4.1 FANUC Oi系统数控铣床操作面板	3.4.2 FANUC数控铣床的基本操作	3.4.3 程序编辑与管理	3.4.4 对刀及偏置数据设定
3.5 数控铣床编程实例	习题	第4章 加工中心编程与操作	4.1 加工中心简介
4.1.1 加工中心的分类及特点	4.1.2 加工中心的自动换刀装置	4.2 编程指令	4.2.1 孔加工固定循环
4.2.2 用户宏程序	4.2.3 宏程序调用	4.2.4 宏程序加工实例	4.3 FANUC Oi系统加工中心的操作
4.4 加工中心编程实例	习题	第5章 华中数控系统编程与操作	5.1 华中数控车床典型编程指令
5.1.1 HNC-21T数控车床典型编程指令	5.1.2 HNC-21T数控宏程序	5.2 华中数控车床操作	5.2.1 HNC-21T操作面板
5.2.2 HNC-21T操作界面	5.3 基本操作	5.3.1 手动数据输入(MDI)运行	5.3.2 数据的设置
5.3.3 程序输入与文件管理	5.3.4 图形显示与程序校验	5.3.5 程序运行	5.4 华中数控铣床典型编程指令
5.5 华中数控铣床操作	5.5.1 HNC-21M操作面板	5.5.2 HNC-21M数控铣床基本操作	5.6 HNC-21M编程实例
习题	附录A FANUC和华中世纪之星数控车削指令对照表	附录B FANUC和华中世纪之星数控铣削指令对照表	附录C 数控车床安全操作规程
附录D 加工中心安全操作规程	附录E 数控机床的维护与保养	附录F 典型机床操作面板	参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>