第一图书网, tushu007.com

<<电子产品装配工实训>>

图书基本信息

书名：<<电子产品装配工实训>>

13位ISBN编号：9787115223234

10位ISBN编号：7115223238

出版时间：2010-5

出版时间：人民邮电出版社

作者：孙新梅 著

页数：228

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

随着电子产品制造技术的发展，职业学校电子技术应用专业课程教学存在的主要问题是传统的教学内容无法适应现代电子生产企业生产技术的发展，《中等职业学校电类规划教材·电子技术应用专业系列：电子产品装配工实训》的编写尝试打破原来的学科知识体系，按现代电子企业的生产流程来构建技能培训体系，即：元器件－印制电路板－印制电路板装配。

《中等职业学校电类规划教材·电子技术应用专业系列：电子产品装配工实训》的编写坚持“以能力为本位，以就业为导向”的方针，体现动手操作能力的培养，同时结合考证知识的需要。

《中等职业学校电类规划教材·电子技术应用专业系列：电子产品装配工实训》采用“项目任务”式编写形式，理论知识以“够用”为度，重点培养学生的实践动手能力。

1.理实一体化，突出理论与实训的紧密联系，使学生在学习理论知识后，尽快投入到实训当中，在较短的学时里，掌握较多的技能。

2.整合实训内容。

《中等职业学校电类规划教材·电子技术应用专业系列：电子产品装配工实训》将“焊接工艺知识”与“焊接技能”相整合；将“电子产品整机装配”与“电子产品组装”相整合；将“分组调试”与“整机调试”相整合；将“原理图元件的创建”与“PCB元件封装创建”融入到使用电子CAD Protel 99 SE软件进行电路原理图与印制电路板设计技术中。

3.增设“集成电路”技能实训知识。

电子科技发展的一个重要标志，就是电路的集成度越来越高，在原理图设计、焊接、整机装配、印制电路板中，不可避免地涉及集成电路，中职在校生有必要了解或初步掌握这方面的技能。

4.增加电子CAD Protel 99 SE软件的使用。

当前，功能强大的：Protel 99 SE软件深受国内很多公司、厂家的推崇。

掌握Protel 99 SE软件的使用方法，可以为学生的就业打开一扇方便之门。

《中等职业学校电类规划教材·电子技术应用专业系列：电子产品装配工实训》既强调基础，又力求体现新知识、新技术、新工艺，教学内容与国家职业技能鉴定规范相结合。

在编写体例上采用新的形式，简洁的文字表述，加上大量实物图片，直观明了。

注重理论和实践的结合，设置“技能拓展”等小栏目，并通过配套的技能训练项目来加强学生技能的培养。

本课程的教学时数为108学时，各章的参考教学课时见以下的课时分配表。

内容概要

《中等职业学校电类规划教材·电子技术应用专业系列：电子产品装配工实训》是依据行业职业技能鉴定规范，并参考了现代电子企业的生产技术文件编写的。
《电子产品装配工实训》的内容主要包括电子产品生产流程及技术文件、常用电子仪器的使用与电子元器件的检测、焊接工艺知识与焊接技能、电子整机装配工艺、整机调试技术和电路原理图与印制电路板设计技术。
通过本课程学习将使学生具备电子整机装配知识和直接从事生产线电子整机装配的基本技能，帮助学生掌握电子产品的现代化加工流程、先进的制造技术和最新的加工工艺。
《中等职业学校电类规划教材·电子技术应用专业系列：电子产品装配工实训》可作为中等职业学校电子技术应用、机电技术应用等专业教材，也可作为广大电子技术爱好者参考用书。

书籍目录

项目一 电子产品生产流程及技术文件任务一 电子产品生产流程任务二 产品技术文件项目二 常用电子仪器的使用与电子元器件的检测任务一 电阻器的识别与检测任务二 电位器的识别与检测任务三 电容器的识别与检测任务四 电感器的识别与检测任务五 变压器的识别与检测任务六 二极管的识别与检测任务七 三极管的识别与检测任务八 场效应管的识别与检测任务九 半导体集成电路的识别与检测任务十 开关及接插件的选用识别与检测项目三 焊接工艺知识与焊接技能任务一 用热转印法自制单面印制电路板任务二 通孔式元件的焊接任务三 导线和接线端子的焊接任务四 表面贴装技术任务五 拆焊训练项目四 电子整机装配工艺任务一 搪锡技术任务二 元器件引脚成形训练任务三 导线加工工艺任务四 导线的连接任务五 整机装配工艺过程实训一 MF47型万用表的装配实训二 收音机的组装项目五 整机调试技术任务一 MF47型万用表的调试任务二 直流稳压电源的调试任务三 小信号单级放大电路的调试任务四 OTL功率放大电路的调试任务五 超外差收音机的设计原理与调试项目六 电路原理图与印制电路板设计技术任务一 Protel99SE原理图设计任务二 原理图元件库编辑任务三 印制电路板设计任务四 制作元件封装附录A 电子工艺技术文件格式示例附录B 半导体器件分类及型号命名附录C 常用元件外形示意图附录D 常用电子元器件名称与符号参考文献

章节摘录

工艺文件是根据设计文件、图纸及生产定型样机，结合工厂实际，如工艺流程、工艺装备、操作人员技术水平和产品的复杂程度而制定出来的文件。
它以工艺规程（即通用工艺文件）和整机工艺文件的形式，规定了实现设计图纸要求的具体加工方法。
工艺文件通常分为工艺管理文件和工艺规程两大类。
工艺管理文件是指企业科学组织和控制工艺的技术文件；工艺规程是指企业在生产过程中规定产品或零部件制造工艺过程和操作方法等的工艺文件。
工艺文件是企业组织、指导生产的主要依据和基本规定，是确保产品稳定、可靠及生产安全的重要手段，每个生产现场的操作者都应该首先能够识读工艺文件，严格按工艺要求进行规范操作。
（1）工艺文件的形成过程　　工艺文件是在产品试制生产和定型过程中逐步形成并完善的。
在试制生产阶段，除了要编制工艺路线、试产工艺文件和处理试制生产中的技术问题外，还要根据企业技术体制和要求的不同，审查产品的工艺。
产品经过试制生产和全面试验，鉴定合格，技术性能满足要求，可供正式验收并正式生产时，就要对产品生产的工艺文件加以整理定型。
产品定型阶段的工艺文件工作，通常有下列4个方面：　　①设计文件的工艺性审查；　　②编制关键性工艺规程；　　③编制产品定型的工艺文件；　　④定型工艺文件编号归档。
有的企业在产品试制生产的过程中就已编好关键性工艺规程，产品定型时应进一步审查。
（2）工艺文件内容　　一般工艺文件包括的内容可参考附录A附表A.2。
（3）常见工艺文件格式与类型　　常见的工艺文件有工艺文件目录、工艺路线表、导线及扎线加工表、配套明细表、装配工艺过程卡、工艺说明及简图、工艺文件更改通知单等。
……

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com