

<<钳工技能实训>>

图书基本信息

书名：<<钳工技能实训>>

13位ISBN编号：9787115227003

10位ISBN编号：7115227004

出版时间：2010-7

出版时间：人民邮电出版社

作者：王德洪 编著

页数：138

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钳工技能实训>>

### 前言

钳工技能是机电一体化、机械制造及自动化、数控技术、模具制造、机电设备维修与管理、汽车维修和制造、机车车辆及高速动车组检修技术等专业学生必须掌握的技能。

本书以钳工操作过程为主线，以图表为主要编写形式，大量采用立体实物图，实例剖析；文字简明扼要，便于教学和实训。

本书共有13个钳工实训项目，任课教师可根据具体情况安排教学的顺序和课时数。

教学建议学时参见下表。

本书由武汉铁路职业技术学院王德洪老师编著，邱文萍老师主审；在编写过程中，得到了杨承毅老师的大力帮助，在此一并表示衷心感谢。

限于编者水平，书中难免存在不妥之处，敬请读者和专家指正。

## <<钳工技能实训>>

### 内容概要

本书以钳工操作过程为主线，以图表为主要编写形式，大量采用立体实物图，实例剖析；文字简明扼要，便于教学和实训；主要实训内容有钳工量具的使用、工件划线、工件锯削、工件錾削、工件锉削、钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹、套螺纹、工件刮削、工件铆接、连接件的装配、轴承的装配、压缩机的装配及车床主轴箱的装配等。

本书可作为高职高专机电一体化、机械制造及自动化、数控技术、模具制造、机电设备维修与管理、汽车维修和制造、机车车辆、高速动车组检修技术等专业的钳工实训教材，也可供其他职业学校相关专业及钳工上岗培训使用。

## <<钳工技能实训>>

### 书籍目录

开篇导学实训项目一 钳工量具的使用实训项目二 工件划线实训项目三 工件锯削实训项目四 工件  
件錾削实训项目五 工件锉削实训项目六 钻孔、扩孔和铰孔实训项目七 攻螺纹和套螺纹实训项目  
八 工件刮削实训项目九 工件铆接实训项目十 连接件的装配实训项目十一 轴承的装配实训项目  
十二 压缩机的装配实训项目十三 车床主轴箱的装配

## &lt;&lt;钳工技能实训&gt;&gt;

## 章节摘录

插图：钳工是使用各种手工工具和一些简单的机动工具或机电设备（如钻床、砂轮机等）完成目前采用机械加工方法不太适宜或还不能完成的工作，主要任务是对产品进行零件加工、装配和机电设备的维护和修理。

各种机电设备都是由许多不同的零件通过装配组合而成的，组成机电设备的各零件加工完成后，需要由钳工进行装配。

在装配过程中，一些零件往往还需进行钻孔、攻丝、配键等补充加工，然后才能进行装配；甚至有些精度不高的零件，须经过钳工的仔细修配，进而达到较高的精度。

另外，机电设备使用一段时间以后，也会出现各种故障，要消除这些故障，也必须由钳工进行修理。

精密的量具、样板、模具等的制造也离不开钳工。

钳工大多是用手工方法并经常要在台虎钳上进行操作的工种。

现代钳工的专业化分工越来越细，专业性的钳工应运而生，普遍认为可分为普通钳工、装配钳工、检修钳工（机修钳工）、划线钳工及模具钳工等。

钳工必须掌握测量、划线、锯削、錾削、锉削、钻孔、扩孔、铰孔、攻丝、套丝、刮削、铆接、拆装和修理等方面的技能。

一、测量技能钳工测量是用各种量具测量、检验工件的形状、尺寸及表面质量。

它是钳工最基本的操作技能之一。

二、划线技能划线是根据需要加工工件图样的要求，在毛坯或半成品表面上准确地划出加工界线的一种钳工操作技能。

划线的作用是给加工操作以明确的标志和依据，便于工件在加工时找正和定位，便于检查毛坯或半成品尺寸；并通过画线借料补救不足，合理分配加工余量。

划线分为平面划线和立体划线两种。

三、锯削技能锯削是利用手锯对较小的材料或工件进行切断或切槽等的加工方法。

它具有方便、简单和灵活的特点，在单件小批生产、临时工地生产以及切割异形工件、开槽、修整等情况下应用较广。

四、錾削技能錾削是用手锤打击錾子对工件进行切削加工的一种方法。

它主要用于不便于机械加工的情况，如清除毛坯件表面多余的金属、分割材料、錾油槽等，有时也用于较小平面的粗加工。

## <<钳工技能实训>>

### 编辑推荐

《钳工技能实训(第2版)》：世纪英才高等职业教育课改系列规划教材·机电类

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>