第一图书网, tushu007.com

<<日立挖掘机结构与维修>>

图书基本信息

书名：<<日立挖掘机结构与维修>>

13位ISBN编号：9787115227294

10位ISBN编号：7115227292

出版时间：2010-8

出版时间：人民邮电

作者：张凤山//静永臣

页数：414

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

随着我国国民经济的快速发展，挖掘机产品也得到了广泛的应用。
挖掘机主要应用于矿山、能源、交通、公路、铁路、城市建设、水利和土地开发等领域。
随着发展步伐的加快和建设工程的点多面广，工程机械作为机械化施工的主要设备，起着越来越重要的作用，挖掘机现已成为土方施工作业中不可缺少的工程机械。
由于它是“机、电、液”一体化产品，技术含量高，构造复杂，工作负荷大，施工环境恶劣，因此很容易发生故障。
挖掘机的故障有时是比较复杂的，有时只是插头松动等计算机可自动检测出来的小故障，而由于相关资料、书籍的缺乏，广大的挖掘机驾驶员、维修技术人员遇到故障时往往束手无策。
为了满足广大读者的需求，我们特编写了这套“挖掘机维修宝典丛书”。
在我国，挖掘机保有量比较大的有小松、日立、大宇、现代、神钢、住友、加藤、卡特等，这些进口品牌挖掘机在我国的占有量在78%左右，而国产挖掘机只占22%左右。
为满足维修和驾驶人员的需求，我们按品牌编写了《小松挖掘机结构与维修》、《日立挖掘机结构与维修》、《现代挖掘机结构与维修》、《住友挖掘机结构与维修》、《加藤挖掘机结构与维修》、《卡特挖掘机结构与维修》和《神钢挖掘机结构与维修》。

内容概要

本书从挖掘机维修的实际需要出发，详细介绍了日立有代表性主流挖掘机的机械结构，液压系统、电气系统的基本构造与原理，以及各系统的故障诊断和处理方法，尤其重点介绍了具有普遍性和典型性的故障诊断排除方法以及挖掘机零部件的拆装方法和技巧。

本书可供挖掘机维修技术人员、技术工人和挖掘机驾驶员学习、查阅、参考。

<<日立挖掘机结构与维修>>

书籍目录

第一篇　日立ZAXIS200-8、230-8、270-8型挖掘机　第一章　标准与测试　第一节　测试概述　一、操作性能测试　二、性能测试的准备工作　第二节　性能测试标准　一、ZAXIS200-8操作性能测试标准　二、ZAXIS230-8操作性能测试标准　三、ZAXIS270-8操作性能测试标准　四、传感器启动范围　第三节　操作性能测试　一、发动机压缩压力　二、气门间隙　三、行走速度　四、履带转动速度　五、行走跑偏　六、行走停车制动泄漏　七、回转速度　八、回转功能漂移　九、回转马达泄漏　十、最大回转倾斜角　十一、回转支承游隙　十二、液压油缸循环时间　十三、挖掘功能漂移　十四、操纵杆操作力　十五、操纵杆行程　十六、动臂提升/回转复合操作功能检查　十七、动臂提升/斗杆收回复合操作功能检查　十八、初级先导压力　十九、二次先导压力　二十、电磁阀设定压力　二十一、电磁阀调整步骤　二十二、主泵输油压力　二十三、主溢流设定压力　二十四、溢流压力(溢流回转时)　二十五、过载溢流阀设定压力　二十六、过载溢流阀压力调整步骤　二十七、主泵流量测量　二十八、调节器调整　二十九、回转马达的排放　三十、行走马达的排放　第二章　下部行走装置的拆装　第一节　回转轴承　一、回转轴承的拆卸与安装　二、回转轴承的分解与装配　第二节　行走装置　一、行走装置的拆卸与安装　二、行走装置的分解与装配　第三节　行走马达　一、行走马达的拆卸　二、行走马达的装配　第四节　制动阀　一、制动阀总成的拆卸　二、制动阀总成的安装　第五节　中心枢轴　一、中心枢轴的拆卸　二、中心枢轴的安装　三、中心枢轴的分解　四、中心枢轴的装配　第六节　履带调整器　一、履带调整器的拆卸与安装　二、履带调整器的分解与装配　第七节　前部惰轮　一、前部惰轮的拆卸与安装　二、前部惰轮的拆卸分解　三、前部惰轮的装配　四、安装浮动密封件的注意事项　第八节　上部和下部滚轮　一、上部滚轮的拆卸　二、上部滚轮的安装　三、下部滚轮的拆卸　四、下部滚轮的安装　五、上部滚轮的拆卸分解　六、上部滚轮的装配　七、下部滚轮的拆卸分解　八、下部滚轮的装配　第九节　履带链带　一、履带链带的拆卸　二、履带链带的安装　第三章　上部回转平台的拆装　第四章　挖掘机液压系统　第五章　挖掘机电气控制系统　第六章　故障诊断维修　第二篇　日立EX270-7、270-5型挖掘机　第七章　日立EX270-7、270-5型挖掘机回转马达、主控制阀结构与拆装　附录

章节摘录

一、操作性能测试　　操作性能测试可定量检查机器上所有系统的功能。
1.性能测试的目的①将性能测试的数据与标准值进行比较，综合评价各个操作功能。
②根据评价结果，视需要进行修理、调整或更换零部件，以把机器的性能恢复到理想的标准。
⑧在最佳条件下经济地使用机器。
2.测试分类　　①主机性能测试用以检查每个系统，例如发动机、行走机构、回转机构和液压油缸的操作功能。
②液压部件测试用以检查每个部件，例如液压泵、马达、各种阀的操作性能。
3.性能标准　　性能标准表给出的“性能标准”用以评价性能测试数据。
4.测试数据评价的注意事项　　①不仅要评价测试数据是否正确，还要考虑这些测试数据在什么范围内。
②评价测试数据一定要根据机器的工作小时数、工作载荷状态和机器的维护保养情况而进行。
机器性能并不总是随着工作小时数的增加而恶化。
但是。
通常认为机器性能是随着工作小时数的增加而降低的。
所以，通过修理、调整或更换来恢复机器性能应考虑到机器的工作小时数。

编辑推荐

资深维修技术专家倾力打造　囊括几大主流机型，重点突出，兼顾针对性与通用性　内容分析透彻，资料性与可读性俱佳

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com