

<<机械常识与钳工技术基本功>>

图书基本信息

书名：<<机械常识与钳工技术基本功>>

13位ISBN编号：9787115231932

10位ISBN编号：7115231931

出版时间：2010-10

出版时间：人民邮电出版社

作者：雍照音 编

页数：209

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械常识与钳工技术基本功>>

### 前言

2008年12月13日,教育部“关于进一步深化中等职业教育教学改革的若干意见”【教职成(2008)8号】指出:中等职业教育要进一步改革教学内容、教学方法,增强学生就业能力:要积极推进多种模式的课程改革,努力形成就业导向的课程体系;要高度重视实践和实训教学环节,突出“做中学、做中教”的职业教育教学特色。

教育部对当前中等职业教育提出了明确的要求,鉴于沿袭已久的“应试式”教学方法不应当前的教学现状,为响应教育部的号召,一股求新、求变、求实的教学改革浪潮正在各中职学校内蓬勃展开。

所谓的“项目教学”就是师生通过共同实施一个完整的“项目”而进行的教学活动,是目前国家教育主管部门推崇的一种先进的教学模式。

“世纪英才中职项目教学系列规划教材”丛书编委会认真学习了国家教育部关于进一步深化中等职业教育教学改革的若干意见,组织了一些在教学一线具有丰富实践经验的骨干教师,以国内外一些先进的教学理念为指导,开发了本系列教材,其主要特点如下。

(1) 新编教材摒弃了传统的以知识传授为主线的知识架构,它以项目为载体,以任务来推动,依托具体的工作项目和任务将有关专业课程的内涵逐次展开。

(2) 在“项目教学”教学环节的设计中,教材力求真正地去体现教师为主导、学生为主体的教学理念,注意到要培养学生的学习兴趣,并以“成就感”来激发学生的学习潜能。

(3) 本系列教材内容明确定位于“基本功”的学习目标,既符合国家对中等职业教育培养目标的定位,也符合当前中职学生学习与就业的实际状况。

(4) 教材表述形式新颖、生动。

本系列教材在封面设计、版式设计、内容表现等方面,针对中职学生的特点,都做了精心设计,力求激发学生的学习兴趣,书中多采用图表结合的版面形式,力求学习直观明了;多采用实物图形来讲解,力求形象具体。

综上所述,本系列教材是在深入理解国家有关中等职业教育教学改革精神的基础上,借鉴国外职业教育经验,结合我国中等职业教育现状,尊重教学规律,务实创新探索,开发的一套具有鲜明改革意识、创新意识、求实意识的系列教材。

其新(新思想、新技术、新面貌)、实(贴近实际、体现应用)、简(文字简洁、风格明快)的编写风格令人耳目一新。

## <<机械常识与钳工技术基本功>>

### 内容概要

本书共包括锯割工件、锉削工件、加工工件孔、加工工件螺纹、按图纸要求加工工件、装配简单机械、维修简单机械7个项目，每个项目中又有若干个任务，可以帮助学生更快地掌握各学习内容。

本书以能力为本位、以职业实践为指引、以项目为载体，实行专业课程综合化、理论和实践一体化的编写方式，按钳工基本技能的逻辑顺序编排，相关机械知识有机地贯穿其中。

理论学习和实践操作同步进行，让使用者在学习钳工技能的过程中掌握相应的机械知识。

本书主要为电工电子类专业编写，适用于非机类相关专业，也可为机械、机电类专业的学生及相关人员所用，尤其可作为自学教材。

## <<机械常识与钳工技术基本功>>

### 书籍目录

开篇导学项目一 锯割工件 任务一 锯割圆柱工件 任务二 锯割六角钢 任务三 锯割深缝工件项目二 锉削工件 任务一 锉削长方体铸铁 任务二 锉削有平面度要求的工件 任务三 锉削有垂直度要求的工件 任务四 锉削有平行度要求的工件 任务五 锉削有尺寸精度要求的工件项目三 加工工件孔 任务一 工件钻孔 任务二 工件铰孔 任务三 工件铰孔项目四 加工工件螺纹 任务一 在工件上攻螺纹 任务二 在工件上套螺纹项目五 按图纸要求加工工件 任务一 制作凸形块 任务二 制作工形板 任务三 制作E形板 任务四 制作角度样板 任务五 锉配凹凸体 任务六 制作小锤项目六 装配简单机械 任务一 装配简单机床夹具 任务二 装配一级齿轮减速器 项目七 维修简单机械 任务一 修理Z525立式钻床

## <<机械常识与钳工技术基本功>>

### 章节摘录

二、看装配图 在进行机械的设计、装配、检验、使用、维修和技术革新等各项生产活动中，都要看装配图。

1.看装配图的基本要求 了解机器或部件的名称、规格、性能、用途及工作原理。

了解各组成零件的相互位置、装配关系。

了解各组成零件的主要结构形状和在装配体中的作用。

2.看装配图的方法和步骤 (1) 概括了解 了解标题栏。

从标题栏可了解到装配体名称、比例和大致的用途。

了解明细栏。

从明细栏可了解到标准件和专用件的名称、数量以及专用件的材料、热处理等要求。

初步看视图。

分析表达方法和各视图间的关系，弄清各视图的表达重点。

(2) 了解工作原理和装配关系 在一般了解的基础上，结合有关说明书仔细分析机器（或部件）的工作原理和装配关系，这是看装配图的一个重要环节，分析各装配干线，弄清零件相互的配合、定位、连接方式。

此外，对运动零件的润滑、密封形式等也要有所了解。

(3) 分析视图，看懂零件的结构形状 分析视图，了解各视图、剖视图、断面图等投影关系及表达意图。

了解各零件的主要作用，帮助看懂零件结构。

分析零件时，应从主要视图中的主要零件开始分析，可按“先简单、后复杂”的顺序进行。

有些零件在装配图上不一定表达得完全清楚，可配合零件图来读装配图。

这是读装配图极其重要的方法。

.....

<<机械常识与钳工技术基本功>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>