第一图书网, tushu007.com

<<冲压工艺与模具结构>>

图书基本信息

书名：<<冲压工艺与模具结构>>

13位ISBN编号：9787115242150

10位ISBN编号：7115242151

出版时间：2011-3

出版时间：人民邮电出版社

作者：欧阳波仪

页数：260

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书将理论和实训一体化，全面讲述冲压工艺与模具结构知识。
全书分为7个教学项目：冲压加工基础知识、冲裁工艺与冲裁模、弯曲工艺与弯曲模、拉深工艺与拉深模、成形工艺与模具结构、多工位级进模结构、冲压工艺规程的编制。
每个项目分为多个学习任务，在任务实施前确定学习目标，在实践训练中辅以知识讲解，每个任务均设计了单独活页型的项目训练记录表，该记录表作为项目训练的作品之一，学生完成后可以交与老师进行批改。

本书是中等职业技术学校、技工学校模具相关专业的教材，也可以作为短期培训班的教材和工程技术人员的参考用书。

第一图书网, tushu007.com

<<冲压工艺与模具结构>>

书籍目录

项目一　冲压加工及冲压工艺
任务一　参观冲压车间
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　参观冲压车间
步骤二　观看冲压模的装配
步骤三　观察冲压制件
项目训练
任务二　分析冲压加工工序
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　认识分离工序制件
步骤二　认识成形工序制件
项目训练
任务三　冲压加工操作
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　参观常用冲压设备
步骤二　认识曲柄压力机
步骤三　认识曲柄压力机的主要技术参数
步骤四　冲压加工操作
项目训练
项目二　冲裁工艺与冲裁模
任务一　冲裁加工操作
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　认识简单冲裁模结构
步骤二　观察冲裁模工作过程
步骤三　讨论冲裁变形过程
步骤四　观察冲裁断面特征
项目训练
任务二　计算冲裁刃口尺寸
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　讨论冲裁间隙影响因素

步骤二　讨论冲裁间隙的确定
步骤三　练习刃口基本尺寸计算
步骤四　确定刃口尺寸偏差
项目训练
任务三　绘制冲裁排样图
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　计算材料利用率
步骤二　讨论材料利用率
步骤三　确定搭边值
步骤四　排样图的绘制
项目训练
任务四　计算冲裁力与压力中心
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　冲裁力的计算
步骤二　冲裁附加力的计算方法
步骤三　降低冲裁力措施的分析
步骤四　压力中心估算
项目训练
任务五　分析冲裁模具结构
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　冲裁模分类
步骤二　单工序敞开模结构特点和工作原理分析
步骤三　单工序导板模的结构特点和工作原理分析
步骤四　单工序导柱模的结构特点和工作原理分析
步骤五　倒装式复合模的结构特点和工作原理分析
步骤六　挡料销定距级进模的结构特点和工作原理分析
步骤七　侧刃定距级进模的结构特点和工作原理分析
步骤八　模具结构组成分析
项目训练
任务六　分析冲裁模工作零件结构
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　分析常见凸模的结构特点
步骤二　分析凸模的固定方法
步骤三　分析凹模的结构特点
步骤四　分析凸凹模的结构特点

项目训练
任务七　分析冲裁模定位零件结构
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　认识常用定位零件的种类
步骤二　送进导向零件结构分析
步骤三　送进定距零件结构分析
步骤四　块料(工序件)定位零件
结构分析
项目训练
任务八　分析冲裁模退料装置结构
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　拆装卸料装置
步骤二　拆装推件装置
步骤三　拆装顶件装置
项目训练
任务九　分析冲裁模结构零件
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　标准模架结构及应用场合分析
步骤二　标准模柄结构及应用场合分析
步骤三　内六角螺钉与销钉结构参数认识
项目训练
项目三　弯曲工艺与弯曲模
任务一　弯曲加工操作
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　弯曲加工操作
步骤二　小组研讨弯曲变形过程
步骤三　分析弯曲变形特点
步骤四　探讨回弹现象
项目训练
任务二　计算弯曲毛坯尺寸
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　确定中性层曲率半径

步骤二　计算弯曲毛坯展开长度
步骤三　应用AutoCAD计算弯曲毛坯展开长度
项目训练
任务三　分析弯曲制件的工艺性
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　讨论最小相对弯曲半径相关因素
步骤二　讨论弯曲形状工艺性
步骤三　讨论弯曲尺寸的工艺性
步骤四　改善弯曲成形质量缺陷
步骤五　安排弯曲顺序
项目训练
任务四　分析弯曲模结构
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　分析V形件弯曲模
步骤二　分析U形件弯曲模
步骤三　分析Z形件弯曲模
步骤四　分析形件弯曲模
步骤五　分析圆形件弯曲模
步骤六　分析弯曲级进模
项目训练
任务五　设计弯曲模工作零件结构
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　测绘凸模和凹模之间的间隙
步骤二　测绘凹模深度
步骤三　测绘凸模和凹模工作尺寸
项目训练
项目四　拉深工艺与拉深模
任务一　拉深加工操作
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　了解拉深成形的定义与种类
步骤二　拉深加工操作
步骤三　分析拉深变形特点
步骤四　分析拉深变形前后料厚变化
项目训练

任务二　计算拉深毛坯尺寸
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　探讨拉深毛坯尺寸计算原则
步骤二　应用分解法计算圆筒形拉深制件的毛坯尺寸
步骤三　应用经验公式法计算旋转体拉深件毛坯尺寸
项目训练
任务三　分析拉深制件的工艺性
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　分析材料性能对拉深件工艺性的影响
步骤二　分析拉深制件结构工艺性
步骤三　分析拉深制件常见缺陷
步骤四　分析拉深工艺的辅助工序
项目训练
任务四　确定圆筒形件的拉深工艺
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　确定拉深系数
步骤二　确定多次拉深的次数
步骤三　计算多次拉深时的工序尺寸
步骤四　确定有凸缘圆筒形拉深件多次拉深的次数
项目训练
任务五　确定非圆筒形件的拉深工艺
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　讨论阶梯拉深件的工艺方法
步骤二　讨论球面拉深件的拉深工艺方法
步骤三　讨论抛物面拉深件的拉深工艺方法
步骤四　讨论盒形拉深件的拉深工艺方法
项目训练
任务六　分析拉深模结构
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　分析无压边圈首次拉深模
步骤二　分析有压边圈首次拉深模
步骤三　分析后续拉深模

步骤四　分析双动拉深模
步骤五　分析柔性拉深模
步骤六　分析复合拉深模
步骤七　分析连续拉深模
项目训练
任务七　设计拉深模工作零件的结构
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　确定凸模和凹模之间的间隙
步骤二　确定凸模和凹模的圆角
步骤三　设计拉深凸模和凹模的结构
步骤四　设计凸模和凹模工作尺寸
步骤五　设计拉深模压边装置的结构
项目训练
项目五　成形工艺与模具结构
任务一　翻孔工艺与模具结构
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　分析翻孔的变形特点
步骤二　分析翻孔制件的工艺性
步骤三　计算抽牙底孔
步骤四　分析翻孔模结构特点及工作原理
步骤五　设计翻孔模工作零件
项目训练
任务二　翻边工艺与模具结构
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　分析翻边变形特点
步骤二　分析翻边模的结构特点及工作原理
步骤三　分析翻边模工作零件的结构
项目训练
任务三　胀形工艺与模具结构
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　分析胀形变形的特点
步骤二　了解胀形工艺的特点
步骤三　分析胀形模的结构特点
步骤四　分析胀形模工作零件结构特点
项目训练

第一图书网, tushu007.com

项目六　多工位级进模结构
任务一　多工位级进模加工操作
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　参观自动冲压车间
步骤二　分析自动送料机构工作原理
步骤三　讨论多工位级进模的设计步骤
项目训练
任务二　分析多工位级进模的排样
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　分析排样的基本原则
步骤二　分析种载体排样
步骤三　分析排样实例
项目训练
任务三　分析多工位级进模的结构
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　分析多工位级进模的结构特点
步骤二　分析多工位级进模的结构要求
项目训练
项目七　冲压工艺规程的编制
学习任务
学习目标
设备及工具
学习过程
步骤一　阅读冲压工艺过程卡
步骤二　探讨冲压工艺规程编制
内容
步骤三　分析工艺方案设计流程
步骤四　练习冲压工艺编制实例
项目训练
参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com