

<<图说工厂品质管理>>

图书基本信息

书名：<<图说工厂品质管理>>

13位ISBN编号：9787115246264

10位ISBN编号：7115246262

出版时间：2011-1

出版时间：人民邮电

作者：李家林//林岳儒

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<图说工厂品质管理>>

内容概要

本书从提高工厂品质管理水平的角度出发，通过“实景图片展示+内容解读+要点提示”的模式，详细讲述了工厂构建品质管理体系的过程，具体包括品质管理规划、来料品质控制、制程品质控制、成品品质控制、工序质量控制、不合格品的控制、qcc活动管理、品质教育与绩效考核、品质检测设备的管理和iso 9000质量体系认证十项内容，是一本为工厂品质管理提供全程指导的工具书。

本书适合工厂高层管理人员、品质管理人员和一线员工以及相关行业培训师阅读使用。

<<图说工厂品质管理>>

书籍目录

第1章 品质管理规划 1.1 质量方针的制定 1.2 质量方针的实施推广 1.3 品质目标的制定
1.4 品质目标的实施控制 1.5 品质人员的配置管理 1.6 品质管理文件的充实 1.7 品质检验
标准的制定 第2章 来料品质控制 2.1 物料品质控制标准的制定 2.2 物料规格的确定 2.3
供应商品质控制 2.4 来料检验作业控制 2.5 来料不合格的处理 2.6 来料检验异常的处理
2.7 物料特采的控制 2.8 来料品质投诉处理 2.9 仓库温度、湿度控制 2.10 不用物料的封存
2.11 线上原料质量问题的处理 第3章 制程品质控制 3.1 制程品质检验组织的设计 3.2
检验前的准备 3.3 首件检验 3.4 巡回检验 3.5 末件检验 3.6 半成品品质控制 3.7 不
良品的退回处理 3.8 防范品质检验的误差 3.9 检验工作质量的监督抽查 第4章 成品品质控
制 4.1 包装检验 4.2 成品入库检验 4.3 出货检验 第5章 工序质量控制 5.1 工序质量
因素控制 5.2 工序管理 5.3 工序质量检验 5.4 工序质量信息控制 5.5 工序质量控制点管
理 5.6 工序改善 第6章 不合格品的控制处理 6.1 不合格品的产生原因和控制措施 6.2 不
合格品的标示 6.3 不合格品的隔离 6.4 不合格品的评审 6.5 不合格品的处理 第7章 qcc
活动管理 7.1 qcc小组的组建 7.2 qcc活动的推行措施 7.3 qcc活动的开展 7.4 qcc小组会
的召开 7.5 qcc活动成果的发表 7.6 qcc活动的评价 7.7 qcc运作中常见问题的解决 第8章
品质教育与绩效考核 8.1 品质教育的实施 8.2 品质意识的提升 8.3 品质绩效的分析与考核
第9章 品质检测设备的管理 9.1 检验场地的设置 9.2 检测设备的配备管理 9.3 量规仪器
的使用 9.4 检测设备的校准 第10章 iso 9000质量体系认证 10.1 iso 9000认证的相关知识
10.2 iso 9000认证的申请 10.3 认证机构的监督检查 10.4 重新认证 10.5 产品质量认证

<<图说工厂品质管理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>