

<<钳工技能实训>>

图书基本信息

书名：<<钳工技能实训>>

13位ISBN编号：9787115248503

10位ISBN编号：7115248508

出版时间：2011-8

出版时间：人民邮电

作者：张利人

页数：166

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工技能实训>>

内容概要

《钳工技能实训（第2版）》以《中华人民共和国职业技能鉴定规范》（以下简称《规范》）、学生技能培养目标及国家职业技能鉴定中心关于钳工技能标准为依据，内容限定在工种《规范》范围，注重理论联系实际，重点在技能操作训练。

《中等职业学校机电类规划教材·专业基础课程与实训课程系列：钳工技能实训（第2版）》是钳工工艺和钳工技能练习的一体化教材，主要内容有钳工基本知识，划线，锉削，锯削，孔加工，攻、套螺纹，锉配，弯形与矫正，刮削与研磨，部件装配，综合练习等。

《中等职业学校机电类规划教材·专业基础课程与实训课程系列：钳工技能实训（第2版）》适合作为中等职业学校的钳工实训及职业培训教材。

<<钳工技能实训>>

书籍目录

目 录项目一 钳工基本知识 1任务一 钳工入门知识 1一、钳工的主要任务及种类 1二、钳工工作场地 2三、钳工常用设备 2四、安全文明生产知识 4五、钳工常用设备操作及保养练习 5任务二 钳工常用量具及测量练习 5一、量具概述 5二、游标类量具 6三、千分尺 8四、百分表 10五、塞尺 11六、水平仪 11七、量具的维护与保养 13八、测量练习 13思考与练习 14项目二 划线 16任务一 划线概述 16一、划线简介 16二、划线工具 17任务二 划线前的准备与划线基准的选择 21一、划线前的准备 21二、划线基准的选择 21任务三 划线时的找正和借料 22一、找正 22二、借料 23任务四 等分圆周画法 24一、按同一弦长等分圆周 24二、按不等弦长等分圆周 24三、用分度头等分圆周 25任务五 划线训练 26一、平面划线 26二、立体划线 27思考与练习 28项目三 锉削 31任务一 锉刀 31一、锉刀组成 31二、锉刀种类 32三、锉刀的规格及选用 33任务二 锉削技能练习 34一、锉刀握法 34二、锉削姿势 35三、锉削力和锉削速度 36四、锉削方法 36五、锉削质量检验 37六、锉削的废品分析 40七、锉削的安全文明生产 40八、锉削练习 41思考与练习 44项目四 锯削 46任务一 锯削工具 46一、手锯 46二、锯条 47任务二 锯削技能练习 48一、手锯握法 48二、锯削姿势 48三、锯削方法 49四、锯削的废品分析 51五、锯削的安全文明生产 51六、锯削练习 52思考与练习 54项目五 孔加工 55任务一 钻孔 55一、钻头 55二、钻削用量 59三、钻孔方法 60四、钻孔的安全文明生产 63五、钻头刃磨练习 63六、钻孔练习 64任务二 扩孔 65一、扩孔钻 65二、扩孔练习 66任务三 铰孔 66一、铰刀的种类及结构特点 66二、铰削用量 67三、铰孔时切削液的选用 68四、铰孔方法 68五、铰孔练习 69任务四 铰孔 70一、铰孔钻的种类及结构特点 70二、铰孔练习 71思考与练习 72项目六 攻、套螺纹 74任务一 攻螺纹 74一、攻螺纹工具 74二、攻螺纹前底孔直径与深度的计算 76三、攻螺纹方法 76四、攻螺纹练习 78任务二 套螺纹 79一、套螺纹工具 79二、套螺纹前圆杆直径的确定 79三、套螺纹方法 79四、套螺纹练习 80思考与练习 81项目七 锉配 83任务一 锉配凸凹体 83一、工艺知识 83二、练习件图样 84三、操作步骤 85四、操作要点 86五、练习记录及成绩评定 87任务二 四方件锉配 87一、工艺知识 87二、练习件图样 88三、操作步骤 89四、操作要点 89五、练习记录及成绩评定 90任务三 六方件锉配 90一、工艺知识 90二、练习件图样 91三、操作步骤 92四、操作要点 93五、练习记录及成绩评定 93项目八 弯形与矫正 94任务一 弯形 94一、弯形坯料长度的计算 94二、弯形方法 96三、绕弹簧 97四、弯形练习 98任务二 矫正 98一、矫正工具 99二、矫正方法 99三、矫正练习 100思考与练习 101项目九 刮削与研磨 103任务一 刮削 103一、刮削概述 103二、刮削工具 104三、刮削方法及质量检验 106四、刮削练习 109任务二 研磨 110一、研磨概述 110二、研具 110三、研磨剂 112四、研磨方法及质量检验 113五、研磨练习 114思考与练习 116项目十 部件装配 117任务一 装配工艺概述 117一、装配工艺规程的作用 117二、装配工艺过程 118三、装配工作的组织形式 119任务二 装配练习 119一、固定式装配 119二、传动机构装配 124三、轴承和轴组的装配 126四、普通机床主轴装配与检验 127思考与练习 130项目十一 综合练习 132任务一 制作V形铁 132一、准备要求 132二、练习要求 133三、操作技能评分表 133任务二 凸凹圆模板 134一、准备要求 134二、练习要求 135三、操作技能评分表 136任务三 制作鍪口锤子 137一、准备要求 137二、练习要求 138三、操作技能评分表 138任务四 锉配变角板 139一、准备要求 139二、练习要求 140三、操作技能评分表 141任务五 五方合套 141一、准备要求 141二、练习要求 142三、操作技能评分表 143任务六 燕尾镶配 143一、准备要求 143二、练习要求 145三、操作技能评分表 146任务七 复形样板 146一、准备要求 146二、练习要求 147三、操作技能评分表 148任务八 三件拼块 148一、准备要求 148二、练习要求 150三、操作技能评分表 151任务九 阶梯件镶配 151一、准备要求 151二、练习要求 153三、操作技能评分表 153任务十 开式镶配 154一、准备要求 154二、练习要求 155三、操作技能评分表 156任务十一 槽形镶配 157一、准备要求 157二、练习要求 158三、操作技能评分表 159任务十二 整体式镶配 159一、准备要求 159二、练习要求 161三、操作技能评分表 161任务十三 靠盘 162一、准备要求 162二、练习要求 163三、操作技能评分表 164任务十四 斜齿轮轴装配 164一、准备要求 164二、练习要求 165三、操作技能评分表 166参考文献 167

<<钳工技能实训>>

编辑推荐

《钳工技能实训》由张利人主编，以《中华人民共和国职业技能鉴定规范》(以下简称《规范》)为依据，内容限定在工种《规范》范围内，注重理论联系实际，重点在技能操作训练。

本书是钳工工艺和钳工技能练习的一体化教材，教材按任务驱动方式编定，力争做到将深奥的知识浅显化，抽象的知识形象化，以发挥学生对理论、实践的综合能力。

针对各个用人单位的需要特别是对(钳工)技能型人才的需要，我们根据多年的教学经验和社会各用人单位反馈的信息，依据学生技能培养目标及劳动和社会保障部关于钳工职业技能标准的要求编写此书。

为满足各类职业学校在钳工实训教学方面的需要，本书定位在“训练与实践”相结合，并突出其实用性的特点，从钳工基本操作开始讲述，强调操作的规范性、实用性。

本书具有以下几方面的特点。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>