

<<PLC控制技术基本功>>

图书基本信息

书名：<<PLC控制技术基本功>>

13位ISBN编号：9787115254405

10位ISBN编号：7115254400

出版时间：2011-8

出版时间：人民邮电出版社

作者：罗敬

页数：101

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<PLC控制技术基本功>>

内容概要

《plc控制技术基本功》按照中等职业技术学校plc控制技术的教学大纲，将所要求掌握的基本技能和理论知识分解为7个项目进行分析讲解，这7个项目分别是plc的认知、三相异步电动机的plc控制、典型生产设备的plc控制、送料小车的plc控制、物料搬运系统的plc控制、数码管的plc控制和plc的维护与故障诊断。

《plc控制技术基本功》在内容组织、结构编排及表达方式等方面都做了重大改革，以学习基本功为基调，通过做项目学习来学习理论知识，再通过学习理论知识来指导实践，充分体现了理论与实践的结合。

《plc控制技术基本功》强调“先做再学，边做边学”，使学习plc变得轻松愉快，学生能够快速入门，越学越有兴趣。

《plc控制技术基本功》可作为中等职业学校及技工学校机电类专业的教材，也可供从事相关专业工作的技术人员参考。

<<PLC控制技术基本功>>

书籍目录

项目一 plc的认知

1.1 项目基本技能

任务一 了解plc

任务二 s7 200软件的安装与使用

1.2 项目基本知识

知识点一 plc的基本工作原理

知识点二 plc的编程语言

知识点三 plc中的重要软继电器

项目二 三相异步电动机的plc控制

2.1 项目基本技能

任务一 电动机的点动与连续运行控制

任务二 电动机的正/反转控制

任务三 电动机的顺序启动控制

任务四 电动机的星-三角启动控制

2.2 项目基本知识

知识点一 s7 200系列plc的基本指令

知识点二 plc的基本编程规则

知识点三 继电器控制线路转换为plc控制的方法

项目三 典型生产设备的plc控制

3.1 项目基本技能

任务一 了解ca6140型车床的plc控制

任务二 了解x6132型卧式万能铣床的plc控制

3.2 项目基本知识

知识点一 断电数据保持

知识点二 报警程序的编写

项目四 送料小车的plc控制

4.1 项目基本技能

任务一 送料小车的手动控制

任务二 送料小车的自动控制

任务三 送料小车的手动/自动选择控制

4.2 项目基本知识

知识点一 顺序控制设计法

知识点二 顺序控制指令

知识点三 相关指令

项目五 物料搬运系统的plc控制

5.1 项目基本技能

任务一 机械手的plc控制

任务二 传送带的plc控制

5.2 项目基本知识

知识点一 移位指令

知识点二 比较指令

知识点三 增/减指令

项目六 数码管的plc控制

6.1 项目基本技能

任务一 铁塔之光的plc控制

<<PLC控制技术基本功>>

任务二 抢答器的plc控制

6.2 项目基本知识

知识点一 子程序调用指令

知识点二 七段编码指令seg

项目七 plc的维护与故障诊断

7.1 项目基本技能

任务一 利用plc的自诊断功能进行故障诊断

任务二 利用plc的软件资源进行故障诊断

7.2 项目基本知识

知识点一 plc的定期检修与维护

附录一 s7 200系列cpu存储器范围及特性

附录二 s7 200系列plc常用特殊存储器sm0和sm1的位信息

附录三 s7 200系列plc指令速查表

参考文献

<<PLC控制技术基本功>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>