第一图书网, tushu007.com

<<数控加工工艺设计与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺设计与编程>>

13位ISBN编号：9787115256218

10位ISBN编号：7115256217

出版时间：2011-9

出版时间：人民邮电出版社

作者：阳夏冰

页数：253

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《数控加工工艺设计与编程》以工作过程为导向、典型零件数控加工为工作任务，以华中数控系统HNV-21为主、FANUC和
SIEMENS数控系统为辅，详细介绍了数控加工工艺设计、程序编制和宇龙、宇航数控仿真软件的操作等内容。
本书采用项目教学的方式组织内容，每个项目都来源于企业的典型案例。
全书共设8个项目，主要内容包括8个由简单到复杂的零件数控编程与加工，每个项目由项目导入、相关知识、项目实施、拓展知识和项目检验与评分5部分组成，每个项目都配备了自测题。
通过学习和训练，读者不仅能够掌握数控编程知识，还能够掌握零件数控加工程序编制的方法，达到中级数控车工、数控铣工和加工中心操作工水平。

《数控加工工艺设计与编程》可作为高等职业院校、高等专科院校、中等职业院校和独立学院数控技术、模具设计与制造、机械制造及自动化、计算机辅助设计与制造和机电一体化等机械类专业的教学用书，也可供相关技术人员参考、学习、培训使用。

书籍目录

绪论
一、数控机床概述
二、数控编程基础
三、学习内容与方法
小结
自测题
项目一 销轴的数控加工
一、项目导人
二、相关知识
三、项目实施
四、检验与评分
五、知识拓展
小结
自测题
项目二 球形轴的数控加工
一、项目导入
二、相关知识
三、项目实施
四、检验与评分
五、知识拓展
小结
自测题
项目三 螺纹轴的数控加工
一、项目导入
二、相关知识
三、项目实施
四、检验与评分
五、知识拓展
小结
自测题
项目四 椭圆手柄的数控加工
一、项目导入
二、相关知识
三、项目实施
四、检验与评分
五、拓展知识
小结
自测题
项目五 U形槽的数控加工
一、项目导入
二、相关知识
三、项目实施
四、检验与评分
五、拓展知识
小结

自测题
项目六 凸模板的数控加工
一、项目导人
二、相关知识
三、项目实施
四、检验与评分
五、拓展知识
小结
自测题
项目七 调整板的数控加工
一、项目导入
二、相关知识
三、项目实施
四、检验与评分
五、拓展知识
小结
自测题
项目八 基座的数控加工工艺设计与编程
一、项目导人
二、相关知识
三、项目实施
四、检验与评分
五、拓展知识
小结
自测题
附录A 数控车工国家职业标准
附录B 数控铣工国家职业标准
参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com