第一图书网, tushu007.com

<<美容化妆品>>

图书基本信息

书名：<<美容化妆品>>

13位ISBN编号：9787117129367

10位ISBN编号：7117129360

出版时间：2010-6

出版时间：人民卫生

作者：黄丽娃 编

页数：193

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本教材系卫生部规划教材，由人民卫生出版社组织编写，作为医疗美容技术专业的教学用书。
　美容化妆品是根据美容学技术、结合化妆品基本理论而新兴的一门综合性学科。
本教材的编写以专业培养目标为导向，以职业技能的培养为根本，力求体现高职高专教育的特色，理论知识以“必需、实用”为度，强调基本技能的培养，列举了大量实用性强的化妆品配方及配制方法，做到学用结合，理论联系实际。
　美容化妆品是以美容为目的，作用于皮肤、毛发表面的化工产品，包括各种用于化妆的膏、霜、粉、脂、液、水、气溶胶等。
本教材共分为十三章。
第一章为绪论，主要介绍了化妆品的定义、作用与分类、特性及发展简史。
第二章、第三章介绍化妆品的基质原料和辅助原料。
第四章至第十章着重介绍了清洁类、护肤类、彩妆类、特殊用途类、芳香类和发用类化妆品及美容面膜，这几章不但阐述了其主要成分及作用，还有其配方及制法，突出学用结合。
第十一章是化妆品的选择和使用，介绍了选择化妆品的原则、如何合理选用和使用化妆品，以及化妆品引起的不良反应，具有较强的实用性。
第十二章化妆品的生产设备及工艺，介绍了化妆品的生产设备与生产工艺及化妆品容器和包装。
第十三章化妆品的卫生规范与质量控制，主要介绍了对化特品管理的卫生规范与质量控制。

<<美容化妆品>>

书籍目录

第一章 绪论 第一节 化妆品的定义 第二节 化妆品的作用与分类　一、化妆品的作用　二、化妆品的分类 第三节 化妆品的特性　一、化妆品的安全性　二、化妆品的稳定性　三、化妆品的功效性　四、化妆品的使用性 第四节 化妆品的发展简史　一、中国化妆品的发展简史　二、国外化妆品的发展简史　三、化妆品的发展趋势第二章 化妆品基质原料 第一节 油脂和蜡类原料　一、动植物油脂和蜡　二、矿物油脂和蜡　三、合成油脂和蜡　四、脂肪酸、脂肪醇和酯 第二节 粉质原料 第三节 溶剂类原料第三章 化妆品辅助原料 第一节 表面活性剂　一、表面活性剂　二、表面活性剂的分类　三、表面活性剂的应用 第二节 水溶性高分子　一、有机天然水溶性高分子　二、有机半合成水溶性高分子　三、有机合成水溶性高分子　四、无机水溶性高分子 第三节 色素　一、有机合成色素　二、无机颜料　三、天然色素　四、珠光颜料 第四节 香料和香精　一、香料　二、香精 第五节 防腐剂 第六节 抗氧剂第四章 清洁类化妆品 第一节 清洁类化妆品的分类　一、按作用机制分类　二、按剂型分类　三、按适用皮肤类型分类　四、按适用年龄分类 第二节 常用清洁类化妆品　一、固体皂剂　二、溶液剂　三、乳剂　四、膏霜剂　五、沐浴剂第五章 护肤类化妆品 第一节 护肤类化妆品的分类　一、按剂型分类　二、按皮肤类型分类　三、按性别分类　四、按使用时间分类　五、按年龄分类　……第六章 彩妆类化妆品第七章 特殊用途类化妆品第八章 芳香类化妆品第九章 发用类化妆品第十章 美容面膜第十一章 化妆品的选择和使用第十二章 化妆品的生产设备及工艺第十三章 化妆品的卫生规范与质量控制主要参考文献附录 实训指导

章节摘录

插图：油脂和蜡类是用于化妆品的油性物质的总称，是化妆品的主要基质原料。
油脂广泛存在于天然的动植物界，其主要成分是脂肪酸三甘油酯（简称三酰甘油）。
油脂用作化妆品原料时，对皮肤作用缓和。
其功能主要有：使皮肤细胞柔软，增加其吸收力；在皮肤表面形成疏水薄膜，能抑制表皮水分的蒸发，防止皮肤干燥、粗糙；涂布于皮肤表面能避免机械和药物引起的刺激，提供保护作用；能抑制皮肤炎症，促进剥落层的表皮形成。
蜡类是高碳脂肪酸与一元醇形成的酯类，其中还含有游离脂肪酸、游离醇、烃类、树脂等。
蜡类原料的主要功能包括：作为固化剂提高制品的性能和稳定性等；提高液态油的熔点，赋予产品触变性，改善对皮肤的柔软效果；在皮肤表面形成疏水薄膜，抑制表皮水分的蒸发；赋予产品光泽，提高其商品价值；改善产品成型性，便于使用。
通常，在常温下呈液态的称为油，呈半固态的称为脂，呈固态的称为蜡。
油脂和蜡类根据其来源可分为动植物油脂和蜡、矿物油脂和蜡、合成油脂和蜡。
前两大类也称为天然油脂和蜡。
根据其化学成分，还有脂肪酸、脂肪醇和酯等。

第一图书网, tushu007.com

编辑推荐

《美容化妆品》：供医疗美容技术专业用

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com