第一图书网, tushu007.com

<<现代数控原理及控制系统>>

图书基本信息

书名：<<现代数控原理及控制系统>>

13位ISBN编号：9787118026498

10位ISBN编号：7118026492

出版时间：2002-1-1

出版时间：国防工业出版社

作者：张吉堂,王爱玲,吴雁

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书主要介绍机械加工领域中的有关数控原理与系统，主要内容包括机床数字控制的基本原理、机床数控系统的基本概念，数控加工程序的预处理，点位控制与点位/直线切削控制、连续切削控制的各种插补算法，数控系统的刀具补偿原理以及数控要床进给速度的控制等数控技术，并介绍了机床数控系统的硬、软件结构及接口电路、数据控系统的通信等相关技术，还介绍了具有代表性的控制系统——开放式数控系统。
本书取材新颖，介绍的内容由浅入深，循序渐进，理论与实际相结合，着重于应用，突出理论的系统性、实例的代表性和技术的先进性。

本书可作为高等院校机械制造及其自动化专业的教材和参考书，可作为机电一体化类专业各种层次的继续工程教育的数控培训教材，也可供自动化领域及机械制造有关工程技术人员和研究人员的参考。

书籍目录

第一章 数控系统概述
第二章 数控系统控制信号的构成
第三章 控制信息的输入
第四章 数控机床点位控制与点位/直线切削控制
第五章 数控机床的连续切削控制
第六章 数控系统的刀具补偿原理
第七章 数控机床加减速控制原理
第八章 数控系统的软硬件
第九章 开放式数控系统
参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com