

<<现代数控机床实用操作技术>>

图书基本信息

书名：<<现代数控机床实用操作技术>>

13位ISBN编号：9787118037289

10位ISBN编号：7118037281

出版时间：2005-1

出版时间：国防工业

作者：王爱玲

页数：199

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<现代数控机床实用操作技术>>

### 内容概要

《现代数控机床实用操作技术（第2版）》首先总体概述了数控机床的产生与发展、组成与工作原理及其分类和特点，然后较为系统地阐述了有关数控操作的基础知识如编程、坐标系统、加工工艺以及回参数点、手动、对刀操作等内容，并以FANUC、SIEMENS、HNC等常见数控系统为例，详细介绍了数控车床、数控铣床、加工中心、点火花线切割数控机床的基本操作与加工方法。相信这对学习其他数控系统定会具有一定普遍意义，并能起到触类旁通的作用。

《现代数控机床实用操作技术（第2版）》还对数控机床的选用、安装调试、维护以及故障处理等一些实际应用问题也做了必要的说明。

最后从操作的角度讲述了数控机床编程功能及硬件接口等内容。

《现代数控机床实用操作技术（第2版）》深入浅出、叙述清晰，兼顾数控加工的先进性与实用性，可作为高等学校机械类、电子类学生的教学用书以及数控人才的培训教材或数控工程技术人员的参考用书。

## <<现代数控机床实用操作技术>>

### 书籍目录

第1章 数控机床概况1.1 数控机床的产生与发展1.2 数控机床的工作原理及组成1.3 数控机床的分类1.4 数控机床的特点和应用范围第2章 数控机床操作基础2.1 数控编程基础2.2 数控机床的坐标系统2.3 数控加工工艺基础2.4 回机床参考点与手动操作2.5 数控机床的对刀操作第3章 数控车床的操作与加工3.1 数控车床概述3.2 FANUC-O-TD系统数控车床的操作3.3 SINUMERIK802S系统数控车床的操作3.4 零件加工实例第4章 数控铣床的操作与加工4.1 数控铣床概述4.2 HNC-21M系统数控铣床的操作4.3 FANUC-O-MD系统数控铣床的操作第5章 数控加工中心的操作与加工5.1 加工中心概述5.2 SINUMERIK802D5.3 零件加工实例第6章 数控电火花线切割机床的操作与加工6.1 电火花线切割机床概述6.2 数控线切割机床的操作6.3 零件加工实例第7章 数控机床的选用、安装调式和维护7.1 数控机床的选用、安装调式与验收7.2 数控机床的维护保养第8章 数控机床的编程操作8.1 数控系统及其编程功能8.2 数控机床的硬件接口8.3 数控系统的编程操作参考文献

<<现代数控机床实用操作技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>