第一图书网, tushu007.com

<<船用铝合金焊接及其船体建造工艺>>

图书基本信息

书名：<<船用铝合金焊接及其船体建造工艺>>

13位ISBN编号：9787118038125

10位ISBN编号：7118038121

出版时间：2005-1

出版时间：国防工业出版社

作者：李标峰 编

页数：319

字数：391000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书共分为6章,内容包括铝及其合金的基本性能、铝-镁合金的焊接性能、焊接材料、铝-钢过渡接头的焊接性能、焊接工艺及设备、铝船体建造工艺。
　可供从事船舶设计、科研、制造等科技人员阅读,也可供大专院校相关专业的师生参考。

书籍目录

第1章 铝及其合金的基本性能 1。
1 铝的基本性能 1。
2 铝及其合金的牌号、成分及性能 1。
3 铝-镁系合金的基本性能 1。
3。
1 成分及相组成 1。
3。
2 力学性能 1。
3。
3 耐海水腐蚀性能 1。
3。
4 焊接及疲劳性能 1。
3。
5 加工成形性能 1。
3。
6 2101、2103铝合金的基本性能第2章 铝-镁合金的焊接性 2。
1 抗裂性能 2。
1。
1 A1-Mg合金焊接开裂特征 2。
1。
2 抗裂性能试验方法 2。
1。
3 2101、2103合金抗裂性能 2。
2 冷作硬化铝合金的焊接性能 2。
2。
1 加工状态代号表示方法 2。
2。
2 焊接对冷硬合金的组织及性能的影响 2。
2。
3 测定焊接接头的屈服强度值 2。
2。
4 用冷作方法提高焊接接头的屈服强度 2。
3 焊接接头耐蚀性能 2。
3。
1 焊接接头腐蚀机理探讨 2。
3。
2 结论 2。
4 焊接接头和节点疲劳性能 2。
4。
1 国外铝合金焊接接头疲劳性能研究 2。
4。
2 2101、2103铝合金焊接接头疲劳性能 2。
4。
3 焊接接头疲劳断裂原因分析 2。
4。

4 提高铝合金焊接结构疲劳寿命的途径 2。
5 抗弹击性能 2。
6 焊接接头低温韧性 2。
6。
1 国外应用及性能研究概况 2。
6。
2 国内应用及性能研究概况 2。
6。
3 结论第3章 焊接材料 3。
1 铝及铝合金焊丝 3。
1。
1 焊丝的选择 3。
1。
2 焊丝牌号及其化学成分 3。
1。
3 焊丝类型及规格 3。
1。
4 焊丝成分设定 3。
2 保护气体 3。
2。
1 保护气体的作用 3。
2。
2 保护气体的特性 3。
3 钨电极第4章 铝-钢过渡接头的焊接性能 4。
1 铝-钢过渡接头的复合工艺及其力学性能 4。
1。
1 铝-钢过渡接头的复合工艺 4。
1。
2 过渡接头的力学性能 4。
2 铝-钢过渡接头的焊接性 4。
2。
1 热处理试验 4。
2。
2 焊接热循环试验 4。
2。
3 结果分析 4。
3 铝-钢过渡接头的疲劳性能 4。
3。
1 试样制备 4。
3。
2 试验及结果 4。
4 铝-钛-钢过渡接头的耐腐蚀性能 4。
4。
1 腐蚀电位测定 4。
4。
2 室内加速腐蚀试验 4。
4。

3 海洋环境腐蚀试验 4。
5 铝-钢过渡接头用于实船建造 4。
5。
1 过渡接头的工艺过程及规格要求 4。
5。
2 加工过程 4。
5。
3 装配 4。
5。
4 焊接第5章 焊接工艺及设备第6章 铝船体建造工艺附录 相关的铝合金标准及铝船建造规范参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com