

<<UG数控编程实例与技巧>>

图书基本信息

书名：<<UG数控编程实例与技巧>>

13位ISBN编号：9787118039634

10位ISBN编号：7118039632

出版时间：2005-7

出版时间：国防工业出版社发行部

作者：叶南海

页数：342

字数：535000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UG数控编程实例与技巧>>

内容概要

本书详细介绍了UG的数控编程技术。

本书配合精选的编程实例,并以大量的操作实例辅助讲解,主要包括如下内容:第1章简要概述了数控编程技术,第2章、第3章分别介绍了数控编程的基本操作和数控加工应用基础,第4、5、6章分别详细介绍了平面铣、腔型铣、固定轴曲面轮廓铣和点位加工等操作类型的创建方法,第7章介绍了后置处理文件的制作方法,第8章介绍了数控编程的综合实例。

本书以UG的最新版本UG NX 3.0为例,介绍了使用UG进行数控编程的方法和技巧,但是由于UG NX系列软件(UG NX 1.0、UG NX 2.0和UG NX 3.0)的差别很小,使用方法基本类似,因此读者也完全可以使用UG NX 1.0和UG NX 2.0进行学习。

本书是UG数控模块初级用户和中级用户的参考书,可作为数控编程人员自学CAM技术的教材和参考书,也可作为UG CAM技术各级培训教材以及高职高专相关专业的课程教材。

<<UG数控编程实例与技巧>>

书籍目录

第1章 数控加工技术概述 1.1 数控加工技术的定义 1.2 数控加工技术的历史 1.3 数控加工技术的现状
1.4 数控加工技术的发展趋势第2章 数控编程的基本操作 2.1 数控编程简介 2.2 数控编程的一般步骤 2.3
UG加工环境 2.4 操作导航器 2.5 创建程序 2.6 创建加工刀具组 2.7 创建几何体 2.8 创建加工方法 2.9 创
建操作 2.10 创建操作实例 2.11 CLSF文件和后置处理第3章 数控加工应用基础 3.1 数控机床 3.2 数控机
床的坐标系统 3.3 刀具补偿 3.4 加工刀具 3.5 切削用量的确定 3.6 结构工艺性 3.7 UG主要铣加工类型
3.8 指定刀具的两种方法 3.9 创建几何体 3.10 加工方法的创建 3.11 刀具轨迹功能 3.12 创建CLSF 3.13 输
出车间工艺文件第4章 平面铣和型腔铣 4.1 平面铣和型腔铣概述 4.2 平面铣和型腔铣的基础知识 4.3
平面铣操作的创建方法 4.4 切削方式 4.5 几何体 4.6 设置用户参数 4.7 控制点 4.8 进刀/退刀 4.9 平面
铣的切削参数与切削深度 4.10 拐角与避让 4.11 进给率和机床控制 4.12 平面铣操作实例 4.13 型腔铣操
作的创建方法 4.14 型腔铣操作实例第5章 固定轴曲面轮廓铣 5.1 固定轴曲面轮廓铣概述 5.2 固定轴曲
面轮廓铣操作的创建方法 5.3 驱动方式 5.4 投影矢量 5.5 相关参数 5.6 固定轴曲面轮廓铣操作实例第6
章 点位加工 6.1 点位加工概述第7章 后置处理文件的制作第8章 数控加工综合实例

<<UG数控编程实例与技巧>>

编辑推荐

《UG数控编程实例与技巧》以UG的最新版本UG NX 3.0为例，介绍了使用UG进行数控编程的方法和技巧。

《UG数控编程实例与技巧》是UG数控模块初级用户和中级用户的参考书，可作为数控编程人员自学CAM技术的教材和参考书，也可作为UG CAM技术各级培训教材以及高职高专相关专业的课程教材。

<<UG数控编程实例与技巧>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>