第一图书网, tushu007.com

<<简明精冲手册>>

图书基本信息

书名：<<简明精冲手册>>

13位ISBN编号：9787118042047

10位ISBN编号：7118042048

出版时间：2006-1

出版时间：国防工业出版社

作者：周开华

页数：531

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本手册较全面系统地介绍了国内外精冲技术的应用和发展。
重点阐述了精冲工艺、精冲材料、精冲模具设计与制造及精冲零件生产。
全书共分10章：精冲技术、精冲零件、精冲零件材料、精冲工艺、精冲模设计、精冲模制造、精冲润滑剂、厚板精冲、精冲机、精冲件生产。
本书文字简练易懂，内容丰富，实用性强。
适宜于从事精冲的工程技术人员和大专院校相关专业师生参考。

<<简明精冲手册>>

书籍目录

绪论0.1精冲技术简史0.1.1精冲起源0.1.2精冲流派0.1.3精冲年表0.2精冲技术发展O.2.1精冲零件0.2.2精冲模具O.2.3精冲材料0.2.4精冲机床0.2.5精冲现状0.3精冲系统工程O.4精冲市场领域第1章精冲技术1.1精冲概述1.1.1基本概念1.1.2工作原理1.1.3工艺特点1.1.4工作过程1.2精冲分类1.2.1分类1.2.2普通精冲1.整修2.光洁冲裁1.2.3强力压板精冲1.2.4对向凹模（凸模）精冲1.对向凹模冲裁的变形特点2.对向凹模落料3.对向凸模冲孔1.2.5同步剪挤精冲1.工作原理2.模具结构3.经济效益1.2.6往复冲裁1.2.7杆料精切1.约束剪切2.高速剪切3.热剪切1.2.8各种精冲方法的比较1.3精冲机理1.3.1金属的塑性变形1.变形特点2.变形模式3.变形过程1.3.2精冲的力态分析1.作用于材料的外力2.剪切区的应力状态1.3.3精冲的应力场1.接触应力2.滑移线场3.有限元方法的应力解1.4精冲的温度场1.4.1热的产生1.4.2温度分布1.影响因素2.热的分布1.4.3温升计算第2章精冲零件2.1精冲零件工艺性2.1.1基本概念2.1.2结构参数1.平面精冲件结构参数……

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com