

<<互换性与测量技术基础>>

图书基本信息

书名：<<互换性与测量技术基础>>

13位ISBN编号：9787118047318

10位ISBN编号：7118047317

出版时间：2007-8

出版时间：国防工业出版社（图书发行部）（新时代出版社）

作者：庞学慧,武文革等

页数：230

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<互换性与测量技术基础>>

### 内容概要

《互换性与测量技术基础》采用最新的国家标准，在充实理论的前提下，加强应用与联系实际，力求满足目前教学的基本要求，并适宜于作为参考书自学。

全书共分12章，除包括绪论、尺寸公差与圆柱结合的互换性、测量技术基础、形状和位置公差、表面粗糙度、光滑工件尺寸的检验、滚动轴承的互换性、常用结合件（含平键、矩形花键、圆锥、螺纹）的互换性与检测、渐开线圆柱齿轮的互换性及检测、尺寸链等10章基本内容外，考虑到公差设计与现代测量技术的最新发展，以及拓展学生的视野，并照顾各层次读者的需要，又增加了计算机辅助尺寸公差设计和三坐标测量机简介等两章内容。

前10章附有习题和思考题。

《互换性与测量技术基础》可作为教材，供高等工科院校机械类、仪器仪表及机械电子类专业的师生使用，亦可作为工具书供从事机械设计、机械制造、标准化与计量等工作的工程技术人员使用。

## &lt;&lt;互换性与测量技术基础&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 绪论1.1 互换性概述1.2 标准化与优先数第2章 尺寸公差与圆柱结合的互换性2.1 概述2.2 公差与配合的基本术语及定义2.3 标准公差系列2.4 基本偏差系列2.5 常用尺寸段的公差带与配合的标准化2.6 一般公差未注公差的线性尺寸的公差2.7 公差与配合的选用第3章 测量技术基础3.1 概述3.2 测量器具与测量方法的分类及常用术语3.3 测量误差与数据处理3.4 测量误差产生的原因及测量的基本原则第4章 形状和位置公差4.1 形状和位置公差的分类及常用术语4.2 形位公差的标注4.3 形位公差及公差带4.4 公差原则4.5 形位公差数值及应用4.6 形位误差的检测第5章 表面粗糙度5.1 概述5.2 表面粗糙度的评定标准5.3 表面粗糙度的选用5.4 表面粗糙度的标注第6章 光滑工件尺寸的检验6.1 尺寸误检的基本概念6.2 用通用计量器具测量工件6.3 用光滑极限量规检验工件第7章 滚动轴承的互换性7.1 概述7.2 滚动轴承的精度等级及其应用7.3 滚动轴承内、外径的公差带及其特点7.4 滚动轴承与轴和壳体孔的配合及选用第8章 常用结合件的互换性与检测8.1 键结合的公差配合与检测8.2 圆锥结合的公差配合与检测8.3 螺纹结合的公差配合与检测第9章 渐开线圆柱齿轮的互换性及检测9.1 概述9.2 齿轮精度9.3 齿轮副的安装精度与侧隙9.4 渐开线圆柱齿轮精度标准及应用第10章 尺寸链10.1 尺寸链的基本概念10.2 尺寸链的建立和计算10.3 保证装配精度的其他方法第11章 计算机辅助公差设计11.1 概述11.2 计算机辅助公差设计理论第12章 三坐标测量机简介12.1 概述12.2 三坐标测量机的主机12.3 三坐标测量机的测头12.4 三坐标测量机的软件12.5 三坐标测量机的应用参考文献

<<互换性与测量技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>