

<<注塑技工实用技术>>

图书基本信息

书名：<<注塑技工实用技术>>

13位ISBN编号：9787118049756

10位ISBN编号：7118049751

出版时间：2007-3

出版时间：国防工业出版社（图书发行部）（新时代出版社）

作者：马懿卿

页数：378

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<注塑技工实用技术>>

内容概要

《注塑技工实用技术》是一本有关注塑生产的指导书，内容涉及注塑用塑料材料、注塑成型机、注塑模具、注射成型过程与工艺控制、特种注射成型、注射成型的质量分析与控制、注塑企业的5S管理等。

《注塑技工实用技术》理论与实践相结合，因此具有很强的实用性、可读性与指导性。

《注塑技工实用技术》图文并茂，简单易懂，适合一般的注塑技工、从事注塑加工的操作工、注塑工艺工程师等使用，也可作为一般注塑企业员工的培训教材。

<<注塑技工实用技术>>

书籍目录

第1章 注塑用塑料材料 1.1 常用塑料的基本特征 1.2 加工条件与热塑性塑料性能的关系 1.3 注塑常用塑料
第2章 注塑成型机 2.1 常用注塑机的构造 2.2 注射机主要功能参数 2.3 注塑机的维护与保养 第3章 注塑模具
概论 3.1 注塑产品设计 3.2 注塑模具的结构形式 3.3 注塑模具的维护与保养 第4章 注射成型过程与工艺控制
4.1 注射成型原理及其工艺过程 4.2 注塑成型工艺参数调控 4.3 多级注射成型技术 4.4 塑料注射工艺参
数 4.5 试模工艺流程 4.6 常用注塑缺陷及其对策 第5章 特种注射成型 5.1 精密注射成型与模具 5.2 气辅注射成
型与模具 5.3 热固性塑料注射加工与模具 5.4 低发泡注射成型的工艺及模具 5.5 反应注射成型 5.6 共注射成
型工艺 第6章 注射成型的质量分析与控制 6.1 取向与注射成型质量的关系 6.2 注塑制品中的残余应力 6.3 注
塑件的密度分布与收缩 6.4 注塑制品的熔接痕 6.5 表面缺陷及其预防措施 第7章 注塑企业的5S管理 7.1 注塑
生产的基本特征与基础 7.2 注塑企业的管理要素 7.3 基于成本控制的管理 7.4 注塑车间的5S管理 附录 参考
文献

<<注塑技工实用技术>>

编辑推荐

近30年来,随着塑料材料、模具工业、机械自动化的发展,注塑制品的应用范围出现了很大的变化。各种新型塑料材料、改性材料的出现对塑料制品精度及复杂程度提出更高的要求,注塑加工设备的工作效率、控制精度的提高以及专用化的发展对今天从事注塑加工者提出更高的要求。

这就要求,从业者的知识不断更新,技术不断熟练。

对于从事注塑加工的技术人员来说,需要掌握的知识越来越多,不仅要求掌握塑料材料的性能、设备的基本原理、模具的基本结构,还需要掌握制品的结构特征与性能的关系,等等。

由于塑料材料的改性品种越来越多,机器性能各异,以及制品的复杂程度增多,掌握一般注塑成型工艺的技术人员很难使机器生产出高质量的制品。

针对这些情况,编写了这本书,旨在使广大使用者更加熟悉掌握设备操作与维护原理、工艺控制等方面的技术特性,为使用者提高经济效益打下基础。

<<注塑技工实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>