第一图书网, tushu007.com

<<钣金工快速入门>>

图书基本信息

书名：<<钣金工快速入门>>

13位ISBN编号：9787118050103

10位ISBN编号：7118050105

出版时间：2007-4

出版时间：国防工业出版社（图书发行部）（新时代出版社）

作者：宋智斌

页数：286

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是根据《钣金工国家职业标准》的初、中级技术工人等级标准及职业技能鉴定规范编写而成的。
本书共分七个单元，从工程制图的基本知识入手，逐步介绍了钣金构件的样图、展开、计算及制作方法等知识，并对制作中遇到的各种工艺作了详尽阐述，还列举了典型构件的号料和制作方法。
本书图文并茂，详细具体，通俗易懂，实用性强，既可作为钣金工自学用书和钣金工种的技术培训读物，也可作为有关技术人员的参考。

<<钣金工快速入门>>

书籍目录

第一单元 钣金识图基础课题一 投影基础知识一、投影的基本原理二、正投影的基本特性三、三视图概念四、平面立体投影课题二 识图基础知识一、基本视图二、局部视图三、斜视图四、剖视图五、断面六、其他表达方法七、容器结构图样八、钢结构图样的特点和常用符号九、管道施工图课题三 读图思维基础和思维方法，一、读图的思维基础和注意点二、读图的思维方法三、审核视图，纠正视图中错、图线四、管路视图的读法第二单元 放样与展开课题一 划线一、划线工具二、基本划线方法课题二 放样与号料一、放样二、号料课题三 展开一、展开基础知识二、展开放样方法三、展开实例四、计算展开第三单元 下料课题一 剪切下料一、剪切机下料二、滚剪机下料课题二 铣切下料一、铣切程序二、手动操作的工艺及设备课题三 冲切下料一、冲压下料原理二、单工序落料模三、冲切设备课题四 氧气自动切割一、氧气气割原理二、气割操作方式三、等离子切割课题五 激光自动切割一、激光切割原理二、激光切割操作课题六 薄壁管料的冲切下料一、冲切过程二、切刀形状及尺寸三、模具结构第四单元 成形课题一 手工成形一、手工弯曲二、手工咬缝三、手工卷边四、放边与收边五、拔缘（手工翻边）六、手工拱曲课题二 弯曲一、概述二、工艺参数三、弯曲时的回弹四、压弯模五、压弯的一般工艺要求六、弯曲件常见缺陷及其消除方法课题三 拉深一、概述二、工艺参数三、拉深模工作部分课题四 拉形一、概述二、工艺参数三、拉形模设计四、设备课题五 旋压一、概述二、普通旋压三、变薄旋压第五单元 连接课题一 焊接一、焊接的原理和分类二、手工电弧焊工具和设备三、手工电弧焊工艺课题二 气焊一、气焊原理和设备二、气焊工艺课题三 钎焊一、钎焊原理和工具二、焊料和焊剂三、钎焊的操作课题四 铆接一、铆接原理和应用二、铆接的连接形式三、铆接工具课题五 胀接一、胀接原理和结构形式二、胀接工具三、常压构件的胀接课题六 咬缝一、咬缝的连接形式二、咬缝的咬接工艺课题七 螺纹连接一、螺纹连接的结构形式二、螺纹连接工具三、常规螺纹连接工艺课题八 连接后的矫正一、板料拼接后变形的矫正二、T形梁弯曲变形的矫正三、槽形构件变形的矫正第六单元 质量检验课题一 线性尺寸的检验一、用直尺等量具检验二、用量规、样杆等检验三、构件形状的检验课题二 形状和位置检验一、构件的偏差二、构件的形状、位置检验课题三 焊缝检验一、焊缝的直观检验二、焊缝的致密检验第七单元 钣金产品装配与制造工艺课题一 钣金产品装配一、装配原理二、装配方法三、装配工艺规程课题二 典型产品制造工艺一、单臂压力机机架的装配顺序二、球磨机进出料斗装配工艺流程三、离心通风机机壳制造工艺流程四、储气罐制造工艺流程图五、球罐的总体装配钣金工考试模拟试卷（一）钣金工考试模拟试卷（一）答案钣金工考试模拟试卷（二）钣金工考试模拟试卷（二）答案参考文献

编辑推荐

下岗再就业，年轻新创业，兼职搞副业，农村办工业，该从哪里入手呢?古语道：百艺好藏身！有了过硬的技术，您就拥有了一把金钥匙，就可以轻轻松松打开就业之门当蓝领，也可以愉愉快快开启创业之门当老板，真乃做人立业之本。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com